Ano 6 • Nº 40 • Ago / Set 2010
Revista de Distribuição Gratuita

GUIA DO RECICLADOR

SEU GUIA DE NEGÓCIOS PARA SOLUÇÕES DE IMPRESSÃO

O futuro em uma nuvem?

Atualidade
- A caça aos cartuchos usados

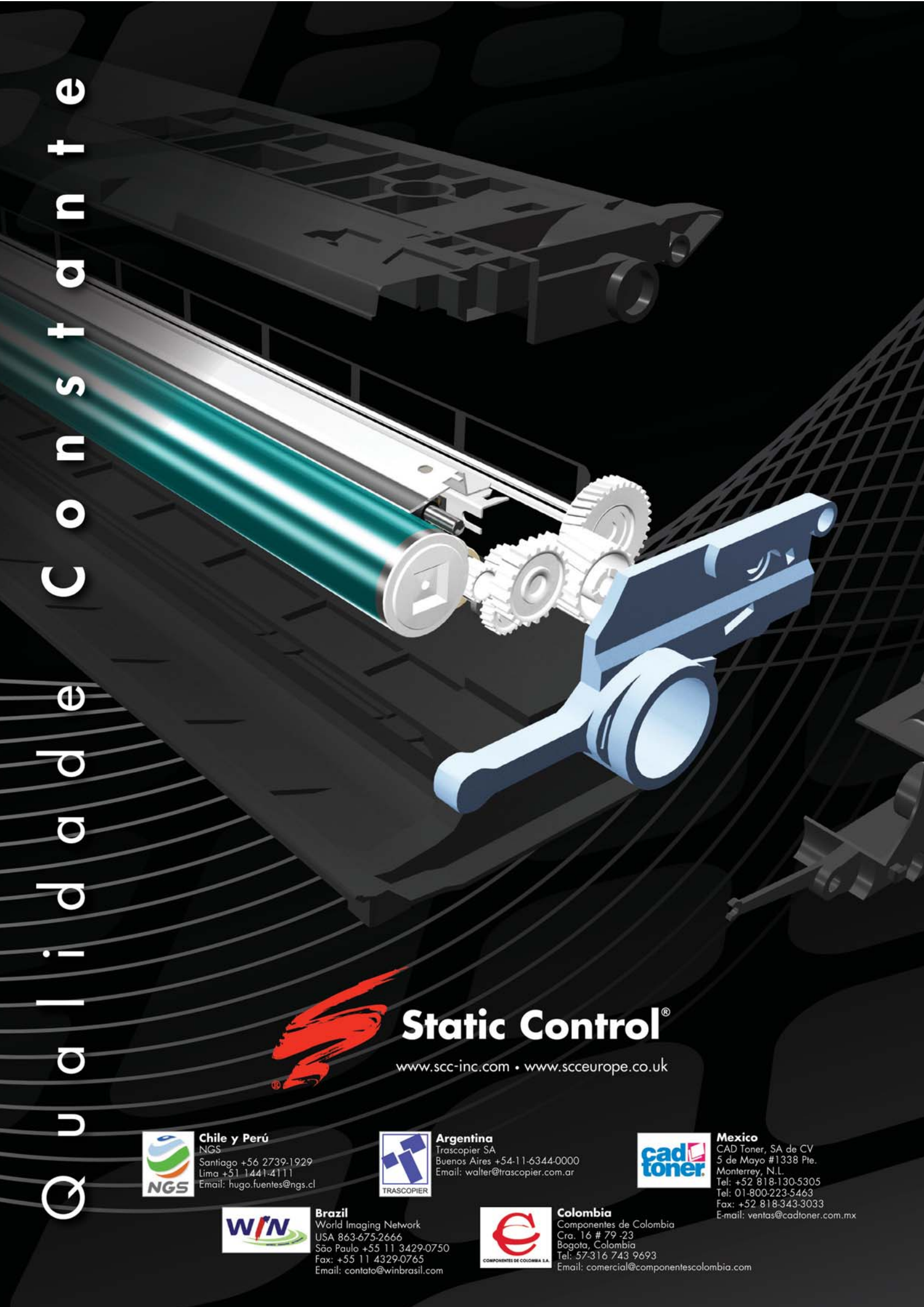
Técnica
- Dicas de Sucesso para Recicladores de cartuchos
- O barulho irritante da HP LaserJet P3005

Meio Ambiente
- Infrações Ambientais

Instruções
- Remanufaturando o cartucho CE278A da impressora HP laserjet P1606

Conferência Soluções de Impressão
Porto Alegre 2010

SdeI Soluções de Impressão



Static Control®

www.scc-inc.com • www.scceurope.co.uk

Chile y Perú
NGS
Santiago +56 2739-1929
Lima +51 1441-4111
Email: hugo.fuentes@ngs.cl

Argentina
Trascopier SA
Buenos Aires +54-11-6344-0000
Email: walter@trascopier.com.ar

Mexico
CAD Toner, SA de CV
5 de Mayo #1338 Pte.
Monterrey, N.L.
Tel: +52 818-130-5305
Tel: 01-800-223-5463
Fax: +52 818-343-3033
E-mail: ventas@cadtoner.com.mx

Brazil
World Imaging Network
USA 863-675-2666
São Paulo +55 11 3429-0750
Fax: +55 11 4329-0765
Email: contato@winbrasil.com

Colombia
Componentes de Colombia
Cra. 16 # 79 -23
Bogota, Colombia
Tel: 57-316 743 9693
Email: comercial@componentescolombia.com

COR

Conquiste novos clientes
Mantenha-os com qualidade constante
Veja o crescimento dos seus negócios.

14,000 PRODUTOS

NOVOS ROLOS DE CARGA PRIMÁRIA

NOVAS LÂMINAS DOSADORAS

NOVOS ROLOS ADICIONADORES DE TONER

NOVOS ROLOS REVELADORES

E MAIS

Componentes críticos para cartuchos coloridos desenvolvidos para funcionar em conjunto com peças usadas originais (OEM) estão finalmente disponíveis.

Veja Quando Puder Webinars
Simples como assistir TV

© 2010 Static Control Components, Inc. Todos os direitos reservados.
O S estilizado, Static Control e Odyssey são marcas registradas da Static Control Components, Inc.
Todas as outras marcas ou nomes de produtos são marcas comerciais ou marcas registradas de suas respectivas empresas.

Tel.Fax: 54-11-4613-5475 / 4637-0942 / 4612-1726 / 54-9-11-4187-5872

Cordenação Geral
Gustavo Molinatti
editor@guiadoreciclador.com
Página Web
Website em espanhol: www.guiadelreciclador.com
Website em português: www.guiadoreciclador.com
Desenho e Diagramação
EIC Publicidad - Tel.fax 5411- 4244-8184
carlos@eic-publicidad.com.ar

Publicidade e contato comercial
Gustavo Molinatti
gmolinatti@guiadoreciclador.com
Para anunciar e contato no Brasil
(11) 8448-7152
info@guiadoreciclador.com
comercial@guiadoreciclador.com
Para anunciar e contato na America Latina
Gustavo Molinatti
gmolinatti@guiadoreciclador.com

Redação - Correio de leitores
E-mail: info@guiadoreciclador.com
Fax: 54-11-4637-0942
Envio de artigos técnicos e notícias
E-mail: editor@guiadoreciclador.com
Assinatura Gratuita
on line : www.guiadoreciclador.com
E-mail: info@guiadoreciclador.com
Fax : 54-11-4637-0942

Colaboradores e agradecimentos especiais desta edição
Mike Josiah e a equipe técnica da UniNet Imaging Inc.
Alwin Morgenstern, FreeRecycling.com
Art Diamond, Diamond Research Corp.
Jay Krause, Parts Now!

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sob nenhum conceito sem a permissão por escrito pelo editor. Se realiza todo o esforço possível para assegurar a fidelidade do material editado. De qualquer modo, o editor não assume nenhuma responsabilidade pelos erros nos artigos nem são expressadas as opiniões do editor

Gustavo Molinatti
Cordenação
Geral

Silvia Fiasche
Administração
e Eventos

Mariela Gentilini
Confêrencias

EIC Publicidad
Disenho e
Diagramação

Arqta. Paulina
Molinatti
Tradução

Colaboradores

Leonardo Valente é economista e profissional inscrito do Conselho Profissional de Ciências Informáticas de Buenos Aires. Tem sido produtor de meios especializados em informática, e trabalhado nas áreas de sistemas e marketing de várias empresas. Atualmente dirige a Inkpro.net, uma empresa de reciclagem ISSO 9001 com distribuidores em toda Argentina, que ativamente trabalha no teste de cartuchos sob as normas ASTM. Realiza, também, trabalhos de consultoria e implementação de sistematização e qualidade em empresas do setor.

Eng. Cássio Rodrigues é o responsável técnico pelo Instituto que leva seu nome, referência no Mercado de Recondicionadores onde capacita utilizando avançadas metodologias educacionais que permitem o aumento da qualidade nos processos técnicos e operacionais.
O ICR atua em todo o território brasileiro assim como Américas Latina, Central e do Norte, levando palestras, cursos e consultorias para recondicionadores, distribuidores, fabricantes de insumos e consumidores de produtos recondicionados.

Enrique Stura tem mais de 20 anos de experiência no campo de eletrografia tendo atuado tanto em Desenvolvimento e Produção de fotorreceptores como também em Marketing e Vendas de materiais para reprografia. De 1999 até 2005 foi consultor e também diretor técnico de uma empresa brasileira de remanufatura de cartuchos para impressoras e copiadoras. De 2005 até hoje é assessor técnico da Uninet Imaging Argentina na gerência técnica. Seu trabalho inclui investigação e desenvolvimento de produtos como suporte a Uninet Internacional, criação de manual e notas relacionadas com remanufatura, seminários, treinamento técnico e ajuda a clientes locais e internacionais. Seus trabalhos são publicados em várias revistas internacionais.

Horácio Murúa é engenheiro químico e administrador de empresas pela Universidade Mackenzie, com pós graduação em comércio exterior pela Fundação Getúlio Vargas e em História pela Universidade de São Paulo. Foi diretor industrial de diversas empresas multinacionais das áreas químicas e farmacêuticas, realizou diversas conferências sobre temas técnicos em congressos no Brasil, Estados Unidos e América Latina. Possui patente de processos de fabricação, projetou e instalou indústrias no Brasil, Argentina, Uruguai e França. É autor de vários artigos técnicos publicados na área de reciclagem de cartuchos de toner. Consultor de projetos, implantação e validação de processos, atua hoje na Ink Press do Brasil como gerente das áreas de marketing e exportação e é instrutor dos cursos de reciclagem de cartuchos de toner, toner colorido e jato de tinta.

Alejandro Campos Responsável pela área técnica da Servicint S.A., empresa com mais de 15 anos de experiência no mercado de insumos, trabalhou por mais de 10 anos em sistemas de impressão de grande formato e gigantografias, dedicando-se há mais de 5 anos ao desenvolvimento de sistemas de reciclagem de jato de tintas, matriciais e toners.

Adriana Ponce Coelho Cerântola é advogada especializada em meio ambiente, sócia-fundadora de Santos & Cerântola Sociedade de Advogados, docente e palestrante.

Editorial

Gustavo Molinatti

O futuro em uma nuvem

Você tem ou já teve alguma conta de correio eletrônico Hotmail ou gmail? Já fez sua página no Facebook ou em alguma das tantas outras redes sociais disponíveis na Internet? Já postou vídeos no YouTube? Para muitos desprevenidos é uma surpresa descobrir que há algum tempo vem trabalhando, até inconscientemente, no que chamamos de "Computação em Nuvem" (Cloud Computing). A computação em nuvem descreve a conduta de armazenamento e administração de dados em sites virtuais metaforicamente chamados de "nuvem" de computadores e aplicações online, e não no equipamento do usuário ou no servidor de uma empresa. Com tantas potencialidades que oferece a computação em nuvem era de se esperar que a indústria de impressão começasse a se adaptar a essa mudança com impressoras e aplicações que contemplassem esse novo modo "em nuvem". Imaginemos então um futuro seguramente não muito distante, onde uma pessoa possa enviar arquivos a partir de qualquer dispositivo com email para ser impresso em outra impressora e em qualquer parte do mundo. Esse conceito, que não é diferente do que o utilizado pelo fax (de quem em breve nos despediremos), oferecerá sem dúvida alguma grandes desafios e oportunidades às empresas vinculadas aos serviços de impressão. A HP já comercializa sua linha de impressoras ePrint que contemplam essa possibilidade e a Google lançará no segundo semestre sua idéia de Google Cloud Print. Se antes "andar nas nuvens" era sinônimo de distração, hoje expressa o contrário, já que significa estar atento a essa crescente tendência. Nessa edição publicamos um artigo que analisa aspectos gerais da computação e impressão em nuvem bem como o projeto da Google.

Conferência Soluções de Impressão Porto Alegre 2010

Após o sucesso do evento realizado em São Paulo, realizaremos no próximo dia 24 de setembro uma nova edição do ciclo Soluções de Impressão na cidade de Porto Alegre, para darmos continuidade ao treinamento em Outsourcing e MPS focado nos empresários do sertor de remanufatura. A Conferência Soluções de Impressão Porto Alegre acontecerá na Pontifícia Universidade Católica do Rio Grande do Sul (PUCRS) e contará com conferencistas de prestígio, que estarão à altura dos exigentes empresários brasileiros. Além disso teremos conferências sobre Sustentabilidade e responsabilidades legais do Meio Ambiente, Estratégias para 2011, um painel de debate sobre o setor e laboratórios de gerenciamento para remanufaturadores, avaliando ferramentas para trabalhar estrategicamente. Esperamos que todos os integrantes da família Guia do Reciclador compareçam, dando seu apoio para continuarmos levando o evento para outras cidades do Brasil! Para mais informações contate-nos através do email info@guiadoreciclador.com.

Nesta Edição

Edição Número 40

Atualidade

16 • O futuro em uma nuvem?

20 • A caça aos cartuchos usados

Tecnica

26 • Dicas de Sucesso para Recicladores de cartuchos

30 • O barulho irritante da HP LaserJet P3005

Meio Ambiente

40 • Infrações Ambientais

Instruções

44 • Remanufaturando o cartucho CE278A da impressora HP laserjet P1606

8 Novos Produtos

72 Notícias Breves

74 Calendário de Eventos

O futuro do Cor - está aquí!

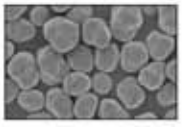
A solução completa de remanufatura para o produto mais vendido mundialmente

HP® 2600™

A impressora colorida
mais vendida no mundo inteiro

Ferramenta altamente eficiente e segura, remove até 4 cilindros de uma vez

Novo cilindro
MK Imaging
garante mais lucratividade



Toner químico
Qualidade similar a original

HP® CP1215™/CP1515™/ CP1518™/CM1312™

Substituição da HP®2600™

Future Graphics tem o prazer de oferecer
à comunidade latina de remanufatura
instrutivos, guias técnicos,
novos lançamentos, artigos
e instruções técnicas em espanhol,
absolutamente grátis..

Visite nossa seção em espanhol no site www.fgimaging.com

FUTURE GRAPHICS
A Division of Mitsubishi Kagaku Imaging Corporation

mk imaging

KALEIDO CHROME
all the colors in the world

FUTURE GRAPHICS
1.800.394.9900 • INT'L +1.818.837.8100 • www.fgimaging.com • info@fgimaging.com

© 2010 Future Graphics. Todos os direitos reservados. Future Graphics é um distribuidor de insumos e produtos compatíveis para equipamentos de impressão.
Os produtos Future Graphics não são dos fabricantes dos equipamentos originais e não existe nenhuma parceria ou patrocínio
entre a Future Graphics e os fabricantes de equipamentos originais. As marcas registradas são propriedade de seus respectivos donos e mencionadas aqui somente como descrição.

1ero AL MERCADO

Primeiro no mercado con Lançamentos Críticos

Os lançamentos mais importantes dos últimos anos

HP® P1005™/P1006™/P1505™

HP® P4014™/P4015™/P4515™

Matched Systems For

Soluções completas de remanufatura para

HP® P1005™/P1006™/P1505™

HP® P4014™/P4015™/P4515™

Visite-nos www.fgimaging.com

FUTURE GRAPHICS

A Division of Mitsubishi Kagaku Imaging Corporation

1.800.394.9900 • INT'L +1.818.837.8100 • www.fgimaging.com • info@fgimaging.com

---

Distribuidores Para Latinoamérica

BRAZIL
Fone/Fax: +55 11 5524 8000
twu@twu.com.br

MEXICO
1 (55) 53 33 98 33
totalservice@totalservice.com.mx
www.totalservice.com.mx

MEXICO
+ (55) 91 72 05 80
ventas@prolaser.com.mx
www.prolaser.com.mx

COLOMBIA
+57 2661 1166
Fax: +57 2661 1403
grlaser@uniweb.net.co

CHILE
+56. 2. 737 1000
Fax: anexo 13
ventas@probag.cl
www.probag.cl

VENEZUELA
+58 243 232 8592
Fax: +58-243-232 8796
psiventas@psi.com.ve
psimaster@psi.com.ve

ARGENTINA & URUGUAY
011 4583 4040
Int'l: +5411 4583 4040
Fax: +5411 4584 3100
www.futuregraphics.com.ar

© 2010 Future Graphics. Todos os direitos reservados. Future Graphics é um distribuidor de insumos e produtos compatíveis para equipamentos de impressão.
Os produtos Future Graphics não são dos fabricantes dos equipamentos originais e não existe nenhuma parceria ou patrocínio
entre a Future Graphics e os fabricantes de equipamentos originais. As marcas registradas são propriedade de seus respectivos donos e mencionadas aqui somente como descrição.

As últimas novidades do mercado da Uninet

Toner Uninet Absolute Black e componentes para a Samsung SCX-5835 MFP

Los Angeles, CA - UniNet a anuncia o lançamento do toner Absolute Black, cilindro, smartchip e components para remanuftura dos cartuchos da multifuncional Samsung SCX-5835.

As multifuncionais monocromáticas Samsung SCX-5635 e SCX-5835 imprimem 35ppm com resolução de 600 x 600 dpi e englobam funções de impressão / copiadora / escâner e fax. Com um ciclo de 80,000 páginas por mês essas multifuncionais também tem alimentação automática de 50 páginas, impressão frente e verso e impressão direta de porta USB. "A SCX-5835 vem com algumas funções adicionais, como um disco rígido e uma tela touch screen de 7". Cartuchos de toner disponíveis em duas versões, para 4000 e 10,000 páginas.

Toner Absolute Black Uninet e componentes para a remanufatura da Ricoh Aficio SP 3300

Los Angeles, CA - UniNet anuncia o lançamento do toner Absolute Black, smartchip e componentes chave para a remanufatura do cartucho para a impressora Ricoh Aficio SP 3300.

Essa impressora compacta monocromática de baixo custo oferece uma impressão de resolução até 1200 x 1200 dpi e tem capacidade de impressão de 30ppm. A USD 200 essa impressora oferece boa performance a um excelente preço. O cartucho de toner imprime 5,000 páginas.

announces the release of Absolute BLACK® toners, Smartchip™ and key components qualified to use in the Ricoh Aficio SP 3300 printer.

This low cost, compact monochrome printer offers 1200 x 1200 dpi printing capability at 30 ppm. Priced at $220, this no frills printer offers good performance at a small price. The toner cartridge is rated at 5,000 pages.

Para mais informações contatem a UniNet através do telefone + 1 (424) 675-3300 ou visitem o site www.uninetimaging.com.

Instituto CássioRodrigues 15 anos pensando em você !!!

Capacitação Técnica em Soluções para Impressão

Atendemos toda a América Latina

Muitas pesquisas e conhecimentos para o Mercado

O Instituto Cássio Rodrigues, nasceu da enorme necessidade de capacitação técnica e gestão que o mercado de recondicionamento necessita.

Com mais de 15 anos de experiência no ramo, os profissionais do ICR oferecem cursos de recondicionamento de cartuchos de jato de tinta e laser, capacitação técnica, vendas e outsourcing, alem de programas de assessoria e consultoria para todos os níveis da Empresa.

Nossas consultorias e assessorias visam atender com qualidade a todos os níveis do Mercado, tendo em nosso portfólio de clientes desde fabricantes de matéria-prima e importadores, a consumidores finais, passando por revendedores e distribuidores, além de recondicionadores de cartuchos de todo porte.

As Palestras ministradas pelo Instituto Cássio Rodrigues são famosas no Setor, e sempre as mais requisitadas em todas as Feiras e Eventos que participa, sempre com temas atuais, dados técnicos claros e informações que o Mercado de Recondicionamento realmente necessita para seu sólido e duradouro desenvolvimento.

Com isso, o ICR é o único centro de Formação e Informação para sistemas de Impressão mundialmente reconhecido.

Consultoria e Assessoria

- Montagem de Laboratório
- Revisão e Aperfeiçoamento de Processos (redução de erros)
- Vendas e Comercialização
- Treinamento In-Loco ou Web
- Palestras para o Consumidor

INFORMAÇÕES

São Paulo

55 11 9310-3378

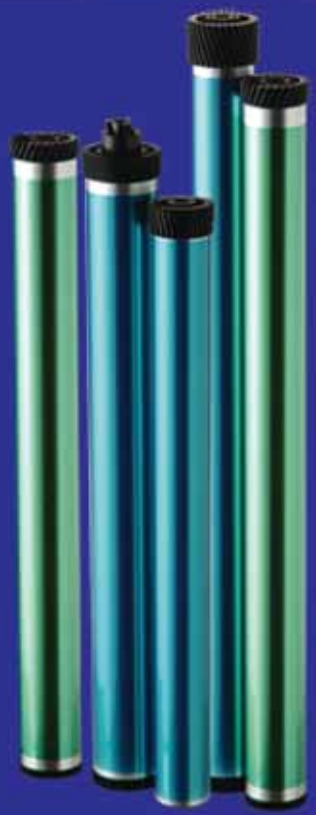
MSN/e-mail: atendimento@cassiorodrigues.com.br

Novo Telefone

LIDER NA FABRICAÇÃO DE CILINDROS NA COREIA.

ALP

Líder Global
em Impressão Digital



Novos lançamentos para o mercado!

- -Minolta Di 152/250
- -OKI B4500 / C3300
- -Samsung CLP 660
- -Lexmark E260 / T650

AlphaChem Co., Ltd. 407-1, Maetan-dong, Yeongtong-gu, Suwon-city, Gyeonggi-do, Korea. Tel: +82-31-214-4428 Fax: +82-31-216-4429 E-mail: info@alpopc.com

KOREA
www.alpopc.com
info@alpopc.com

EUROPE
www.alphachem-europe.com
sales@alphachem-europe.com

U.S.A
www.alphachemusainc.com
contact@alphachemusainc.com

JAPAN
www.alphachem.co.jp
sales@alphachem.co.jp

CHINA
china.inkmate.co.kr
alprod@alprod.com

DISTRIBUTOR

Diamond Brasil

Diamond Brasil Com.Imp.Exp.Ltda
www.diamondbrasil.com
diamond@diamondbrasil.com
Tel: +55-11-5564-2600

trust point ARGENTINA

TRUST POINT SRL
www.trustpoint.com.ar
info@infovia.com.ar
Tel: +54-11-4362-1132

As últimas novidades do mercado da OCP

OCP lança tintas para os cartuchos da Canon CL-511/CL-513

Após terminar uma série de testes utilizando Tecnologia de ponta para garantir que a tinta funcione perfeitamente através de um processo de escala de produção, o departamento de pesquisa e desenvolvimento da OCP desenvolveu um kit de tintas para os cartuchos Canon CL-211, CL-511, CL-513 e CL-811 que se encaixa no já conhecido processo de otimização de tintas OCP.

Para os cartuchos pretos G-510, PG-512, PG-210 e PG-810 nós recomendamos a já conhecida tinta BKP 44.

Uma lista completa com as novas tintas, cartuchos e modelos de impressoras pode ser vista no quadro abaixo:

Impressora	Cartucho OEM	Cor / Tipe	Tinta OCP
Pixma MP 240 Pixma MP 260 Pixma MX 330 Pixma MX 320 Pixma MP 490 Pixma MP 250 Pixma MP 270 Pixma MX 340 Pixma MX 350 Pixma iP 2700	PG-510	Preto	BKP 44
	PG-512	Preto	BKP 44
	CL-511	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795
	CL-513	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795
Pixma MP 480 Pixma MP 490 Pixma MP 250 Pixma iP 2702 Pixma MX 340 Pixma MX 350	PG-210 BK	Preto	BKP 44
	PG-210 BK XL	Preto	BKP 44
	CL- 211 C	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795
	CL-211 C XL	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795

Impressora	Cartucho OEM	Cor / Tipe	Tinta OCP
Pixma MP 268 Pixma MP 245 Pixma MP 486 Pixma MX 328 Pixma MP 468 Pixma MX 338 Pixma MP 276 Pixma MP 258 Pixma MP 496 Pixma MX 347 Pixma MX 357	PG-810 BK	Preto	BKP 44
	PG-810 BK XL	Preto	BKP 44
	CL-811 C	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795
	CL-811C XL	Cyan Magenta Amarelo	C 795 M 795 Y 795

Como um benefício adicional, essas tintas também foram testadas para oferecer uma melhor performance nos cartuchos das Canon CL-41 e CL-51, portanto sua compatibilidade para cartuchos mais antigos está garantida.

Uma lista complete de compatibilidade das impressoras Canon está disponível no site OCP (www.ocp.de). Amostras estão – como sempre – disponíveis em garrafas plásticas de 0,25kg. Para amostras individuais e quantidades favor informar demanda detalhada.

Sua equipe de vendas OCP!

Nova tinta OCP para os cartuchos Kodak series 10

O departamento de Pesquisa e desenvolvimento da OCP desenvolveu novas tintas para os cartuchos da Kodak series 10.

Impressora	Cartucho OEM	Cor / Tipe	Tinta OCP
EasyShare 5100,5300, 5500, ESP 3, ESP 5, ESP 7, ESP 9, ESP 3250, ESP 5250, ESP 6150, ESP 7250	No. 10 (8891467)	Preto	BKP 213
	No. 10 (1935766)	Preto Cyan Amarelo Magenta Gloss Optimizer	BKP 212 CP 212 YP 212 MP 212 KGO

Para garantir o melhor resultado de impressão e cores brilhantes similares as OEM, a OCP só utiliza matéria prima de primeira qualidade. É por isso que o set completo das novas tintas OCP são de tinta pigmentada.

Uma lista complete dos novos lançamentos da OCP para a Kodak series 10 segue abaixo

Amostras estão – como sempre – disponíveis em garrafas plásticas de 0,25kg. Para amostras individuais e quantidades favor informar demanda detalhada.

Sua equipe de vendas OCP!

X GENERATION® TONER

Para uso

BROTHER® HL-4040
4050 • 4070 • TN110 • 115

- X GENERATION® Toner color químico
- Proteção de selo do revelador
- Engrenagem de reset
- Solução de limpeza para rolo revelador
- Instrutivos de remanufatura
- E muito mais!

2010 Recharger READERS CHOICE AWARDS

- 1º LUGAR: LÍDER EM QUALIDADE PRODUTO
- MELHOR PRODUTO: ASiC SMARTCHIP™* *Nominado

- Nova formulação de toner químico!
- Impressões coloridas mais escuras que OEM!†
- Impressões coloridas mais brilhantes que OEM!†
- Excelentes misturas e compatibilidades com toner OEM!*†
- Aumente seus lucros selando os cartuchos de toner de Alto Rendimento!††

†Resultados de testes obtidos utilizando somente componentes OEM de cartuchos utilizados apenas uma única vez.
††Houve significativa queda de densidade ao testar cartuchos já utilizados ao rolo revelador desgastado.
†††Os cartuchos Standard podem ser facilmente convertidos para cartuchos de alto rendimento com nossa nova "reset."
*Não se recomenda a mistura de toners não-químicos. Não testado com outros toners de remanufatura.

UniNet®

Oferecendo serviços em Latino América

www.uninetimaging.com

ARGENTINA
Tel +54 11 4571 2388
Fx +54 11 4574 3706
www.uninetargentina.com.ar

BRASIL
Tel +55 11 4822 3930
Fx +55 11 4822 3353
www.uninetbrasil.com.br

MEXICO
Tel +52 722 319 4790
Fx +52 722 319 4791
www.uninetmexico.com.mx

COLOMBIA
Tel +57 1 4189356
Fx +57 1 4185094
www.uninet.com.co

VENEZUELA
Tel +58 241 8268189
Fx +58 241 824244
www.uninet.com.ve

PERU
Tel +51 1 472 8989
Fx +51 1 471 9272
www.uninet.com.pe

© 2010 UniNet Imaging Inc. Todos os nomes das marcas registradas são propiedade de seus respectivos propietários. Os nomes das marcas de produtos são somente para mostrar as compatibilidades.

Novas tinta OCP para os cartuchos da HP 940 já disponíveis

Após exaustivos testes o departamento de Pesquisa e desenvolvimento da OCP lança novas tintas para os cartuchos HP940.

Para garantir o melhor resultado de impressão e cores vivas a OCP utiliza apenas o que há de melhor em matéria prima porque os cartuchos da HP940 não utilizam apenas tinta pigmentada na cor preta mas também nos cartuchos coloridos.

Até agora esses cartuchos eram usados apenas na HP Officejet Pro 8000. Mas a partir de nossa experiência muitas impressoras poderão usufruir desse avanço.

A HP Officejet 8000 é equipada com uma cabeça de impressão permanente para cartuchos individuais. A resolução é de até 4800 x 1200 dpi, onde impressão sem borda é possível. Além da interface USB 2.0, a impressora imprime até 35 páginas pretas por minuto e até 34 páginas coloridas por minuto.

Uma lista completa das novas tintas OCP para os cartuchos HP 940 segue abaixo:

Impressora	Cartucho OEM	Cor / Tipe	Tinta OCP
HP Officejet Pro 8000 Series	C4902A (940) C4903A (940) C4905A (940) C4904A (940)	Preto Cyan Amarelo Magenta	BKP 272 CP 272 YP 272 MP 272
	C4906A (940XL) C4907A (940XL) C4909A (940XL) C4908A (940XL)	Preto Cyan Amarelo Magenta	BKP 272 CP 272 YP 272 MP 272

Uma lista atualizada de compatibilidade das impressoras HP está disponível no site OCP (www.ocp.de). Amostras estão – como sempre – disponíveis em garrafas plásticas de 0,25kg. Para amostras individuais e quantidades favor informar demanda detalhada.

Sua equipe de vendas OCP!

Para mais informações: www.refimat.com.br / ocp.de

As últimas novidades do mercado da Future Graphics

Sistema de vedação compatível para a remanufatura dos cartuchos monocromáticos da HP3015

Los Angeles, CA - Future Graphics, líder mundial no fornecimento de soluções para remanufatura de cartuchos laser lançou um kit de vedação para a remanufatura do cartucho monocromático da P3015.

O kit de vedação inclui selo de espuma, espuma de trilho superior e inferior e clipe. Instruções disponíveis no site fgimaging.com.

O kit de vedação faz parte da solução completa para a remanufatura da P3015 que inclui cilindro MK Imaging e toner também MK Imaging, especialmente desenvolvido para essa máquina, com excelente ID, e consumo de toner menor do que a OEM. O toner para a remanufatura do cartucho da MK Imaging para a P3015 já está disponível tanto para o cartucho padrão (CE255A) como para o cartucho de alto rendimento (CE255X).

A FG também desenvolveu a lightweight, ferramenta de fácil utilização que remove rapidamente a engrenagem guia do cilindro OEM instalando-a facilmente no cilindro MK Imaging sem danificá-la.

O kit de vedação, o toner MK Imaging, OPC, lâmina de limpeza compatível e ferramenta para a engrenagem guia estão disponíveis para compra e podem ser enviadas a qualquer lugar do mundo.

Para ver os testes da P3015 contate o representante da FG mais perto de você ou faça o download detalhado do “Engine Overview” no site fgimaging.com

Para mais informações visite o site www.fgimaging.com

ALPHA ALPHA ALPHA ALPHA ALPHA ALPHA ALPHA

Cartuchos Compatíveis 100% novos e Certificados

OUTSOURCING, USO CORPORATIVO E LICITAÇÕES

NÃO PERCA AS NOVIDADES:
HP P1102
CE285A

mesmo desempenho de um cartucho OEM

Os cartuchos compatíveis **Alpha** são produzidos em uma das maiores fábricas do mundo e passam por rigoroso processo de **qualidade** para chegar ao mercado com mesmo rendimento de um OEM. Com **certificações** que comprovam a qualidade de impressão, os cartuchos Alpha possuem o melhor custo-benefício do mercado nacional.

Conheça sua nova opção em cartuchos compatíveis!

Cartuchos Compatíveis Certificados

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ALPHA technology

Distribuído por:

Diamond Brasil
Soluções para consumidores exigentes.

www.diamondbrasil.com
F: 11 5564 2600
e mail: diamond@diamondbrasil.com

Conferência SdeI Soluções de Impressão Porto Alegre 2010

Conferências & Workshops

O Guia do Reciclador tem o prazer de anunciar uma nova edição de seu evento Soluções de Impressão, na cidade de Porto Alegre, treinamento em Outsourcing e Estratégias da Indústria de Impressão (gestão de serviços de impressão) para empresários, distribuidores, revendedores e remanufaturadores.

Orientando o Mercado

24 de setembro
8 a 18 hs.

Pontifícia Universidade Católica
do Rio Grande do Sul (PUCRS)
Av. Ipiranga, 6681 - Partenon
Porto Alegre / RS

Estacionamento
Prédio 50 (descoberto), entrada pela Av. Cristiano Fischer, primeiro portão à direita depois da Av. Ipiranga

Como comprar as entradas para as Conferências?
Por Email: a info@guiadoreciclador.com - Por Fax al: 11 3834-5164

Outros pontos de venda de entradas
AGRECI *Pelo site: www.agreci.com.br*
Por Email: julio@stelmach.com.br / robertograndi@terra.com.br

Onport do Brasil *Por Fone: 11-3833-9840*
Por Email: info@onport.com.br

Esperamos que todos os integrantes da família Guia do Reciclador compareçam, dando seu apoio para continuarmos com o evento em outras cidades do Brasil!

Organizam

Guia do Reciclador Guia del Reciclador

Apoio

AGRECI ABRECI

Treinamento em Outsourcing e Estratégias da Indústria de Impressão

Agenda e Conteúdo das Conferências

Outsourcing e MPS: O papel do software neste processo

Uma visão das ferramentas de software disponíveis em cada área relativa ao Outsourcing e MPS, tais como: Rastreabilidade na remanufatura, coletas de contadores de físicos/hardware, bilhetagem, controle de contratos, chamados técnicos, análise de lucratividade, segurança da informação, impressão segura.

A Remanufatura no Brasil: um negócio possível?

Será analisada a situação atual do negócio de remanufatura na região e principalmente no mercado brasileiro. Estudaremos as circunstancias que freiam seu crescimento e quais as ferramentas disponíveis para que o empresário distribuidor e produtor supere essa dificuldade. Tentaremos responder e debater se a remanufatura é um negócio de futuro.

Banco do Brasil e os cartuchos recondicionados: Economia alcançada e testes utilizados

Estratégias 2011

Sustentabilidade nos negócios: As responsabilidades legais em meio ambiente

Painel de Debate

Participará desse debate um representante de diferentes setores do mercado: Distribuidor, Remanufaturador e Associção Industrial. Discutiremos a percepção de cada um em temas de atualidade e do futuro do negócio.

Roberto Grandi – AGRECI
Oswaldo Devienne – ABRECI
Luiz Carlos Ferrão – Tecmasul
Rita Zimmermann – JMD Distribuidora
Vladimir Bossoni - Katun

Agenda e conteúdo dos Workshops

Workshop de Gerenciamento para Recicladores:
Ferramentas para trabalhar estratégicamente (Teoria e Pratica)

Conferencistas

Roberto Palmer
EQual Consultoria em Qualidade

Thiarlei Macedo
Guardian Tecnologia da Informação

Cássio Rodrigues
ICR

Leonardo Valente
Gen Tecnológico

Adriana Ponce Coelho
Advogada Especializada em meio ambiente

Gustavo Molinatti
Editor
Guia do Reciclador

Para mais detalhes de como participar, envie seus dados para nosso e-mail: info@guiadoreciclador.com ou visite www.guiadoreciclador.com"

Patrocinadores do Evento

TWU · UniNet IMAGING INC. · Diamond Brasil Soluções para consumidores exigentes. · WIN · SUPPLYCENTER · JMD DISTRIBUIDORA

Por Gustavo Molinatti

O futuro em uma nuvem?

Há alguns meses a Google anunciou uma nova funcionalidade desenvolvida para seu sistema operativo Chrome, chamada "Google Cloud Print". Apesar de a operação estar em desenvolvimento, em processo de lançamento, a Google quis antecipar a notícia.

Imprima de qualquer lugar do mundo

A Google surpreendeu há alguns meses com seu projeto Google Cloud Print, uma ferramenta ainda em desenvolvimento que pretende viabilizar a impressão em Chrome OS em qualquer impressora. Em seu site de Apps Labs (laboratório de aplicações prontas para lançar ao público), explica quem em Google Cloud Print, imprimir a partir de qualquer lugar da rede é possível mediante o uso de um serviço de cloud print ou "nuvem de impressão".

A empresa descreve a solução como um "serviço que permite a qualquer aplicação (web, desktop ou celular) em qualquer dispositivo, imprimir em qualquer impressora", sem o uso de drivers especializados. Em outras palavras, as aplicações usarão o Google Cloud Print para enviar e gerenciar trabalhos de impressão "esquivando"os sistemas operativos e drivers locais utilizados anteriormente. Imagino que muitos estejam tentando adivinhar de que maneira isso impactará nas máquinas de fax, tornando-as pouco a pouco peças de museu.

Para desenvolver esse novo conceito, a Google parte da idéia de que as impressoras de hoje precisam ter instalados uns drivers, que dependem do sistema operativo y nem sempre são funcionais ou fáceis de instalar. Por isso, já que no Google Chromo OS todas as aplicações são web, o Google Cloud Print nasce como um serviço que permitirá a qualquer aplicação web, móvel ou de escritório imprimir em qualquer impressora conectada "a nuvem".

Imagem 1 – O gráfico de Cloud Print divulgado por Google é brilhante por sua simplicidade, ainda que haja muito por fazer

Dessa forma, em vez de confiar a gestão da impressão aos drivers do sistema operativo, as aplicações poderão usar o Google Cloud Print para enviar e administrar os trabalhos de impressão, convertendo-se no responsável pelo envio do trabalho de impressão à impressora adequada com as opções particulares que selecione o usuário, devolvendo o estado do trabalho à aplicação.

Ma a Google não é a única a sonhar com uma solução em impressão. A HP anunciou sua versão chamada ePrint, que permite aos usuários a impressão através do email. Pogoplug também subiu no trem das mudanças com seu novo dispositivo popular para compartilhar unidades USB através da internet e impressoras.

Imagem 2 – Pogoplug, sistema de compartilhamento de unidades USB através da internet e impressoras

Com esses anúncios em plena etapa de divulgação, é natural que muitos se perguntem de que maneira isso afetará a indústria de impressão. Essas mudanças não somente protagonizarão o futuro do negócio da indústria, mas também vão maximizar o produto final e a concorrência e eficiência. Enquanto alguns ainda se perguntam se a era digital vencerá a indústria da impressão, isso mostra que a indústria seguirá crescendo com a tecnologia, oferecendo oportunidade a empresas do setor de incorporarem iniciativas ecologicamente corretas em seus processos.

Alguns aspectos básicos da "computação em nuvem"
Antes de continuar é necessário esclarecer alguns aspectos básicos do que significa computação em nuvem. "Nuvem"(ou Cloud em inglês) é uma metáfora para internet. Computação em nuvem ou Cloud computing é uma frase que está sendo utilizada atualmente para descrever o ato de armazenar, acessar e compartilhar dados, aplicações e capacidade de processamento no ciberespaço. O conceito de armazenar dados em localizações remotas ou de alugar o uso de ferramentas para serem utilizadas somente quando necessário, não é algo novo. Mas a computação em nuvem oferecerá aos usuários oportunidade e desafios sem precedentes.

A arquitetura em nuvem permite conseguir vantagem de maior quantidade de armazenamento e capacidade de processamento de maneira fácil e conveniente. Também oferece fácil acesso a informação centralmente localizada alcançável através de qualquer aparato compatível que o usuário deseje utilizar, bem como a possibilidade de um back up de armazenamento e fácil intercâmbio de dados com outras pessoas.

Além disso abre uma ampla variedade de ferramentas concernentes à confiabilidade, inter-operatividade, privacidade e segurança, já que cada vez que o usuário confia "na nuvem", coloca sua informação sob controle de estranhos em uma localidade remota. É o caso por exemplo dos líderes da corporação de Facebook, que já receberam contínuas críticas por mudar ajustes de segurança vez ou outra.

Com "a nuvem" sendo uma metáfora (ou simplesmente um slogan) para Internet basicamente desde seu início, o que tem de novidade a "computação em nuvem" em relação à pretensão de "querer estar na vanguarda" da indústria de impressão? Na realidade não muita. Como computação em nuvem certamente representa uma tendência a longo prazo mais que uma mudança repentina de passos de funcionamento, com aparelhos celulares e especialmente smartphones jogando um rol ainda maior na base instalada de computadores a despeito de equipamentos tradicionais como desktop e laptops.

Imagem 3 – O conceito de computação em nuvem significa que o armazenamento e processamento de datos se realiza em aplicações online, e não no equipamento do usuário ou do servidor da empresa

Contudo, somente com essa compreensão básica, a indústria de impressão quer se adaptar a essa mudança com impressoras e aplicações que contemplem esse novo modo "em nuvem". Devemos ter em conta que um dos benefícios que essa mudança trará é a redução simultânea de resíduos e gastos. Muitas organizações irão utilizar essas mudanças para otimizar seus custos de impressão, ainda que sob a forma de impressão em nuvem privada. A impressão em nuvem pública poderia trazer alguns riscos, incluindo ameaças como os crescentes índices de ataques cibernéticos.

Você já faz parte da nuvem

Utilizar uma conta de Hotmail ou Gmail para correios eletrônicos, guardar sites favoritos no navegador do Firefox ou Google, compartilhar amizades no ciberespaço em redes sociais como Facebook, manter um blog, armazenar vídeos e fotos pessoais no YouTube e Flickr, são apenas algumas das maneiras utilizadas por muitas pessoas na atualidade para "trabalhar em nuvem" todos os dias.

Estudos recentes feitos por especialistas em tecnologia dos Estados Unidos mostraram como resultado que um grande percentual deles espera para 2020 "viver principalmente na nuvem" mais que em um desktop, trabalhando em aplicações baseadas no ciberespaço que sejam acessíveis através de dispositivos conectados a rede.

Que impressoras são compatíveis com o novo sistema?

A idéia é atraente, mas convenhamos, seu êxito dependerá de quantas impressoras se adaptem a esse novo sistema no futuro. A primeira pergunta que vocês devem estar se fazendo é "como as impressoras se comunicam com o Google Cloud Print"? A resposta é a seguinte: depende, se é uma

impressora “cloud-aware” (habilitada para a nuvem) ou uma impressora “legacy”.

Impressoras “Cloud-aware”

O ideal, segundo a Google, é que as impressoras tenham suporte nativo para conectar-se com os serviços de impressão em nuvem. Sob esse modelo, a impressora não precisa de uma conexão com o PC de nenhum tipo nem de um driver de impressão. A impressora simplesmente se registra em um ou mais serviços de impressão em nuvem e fica a espera dos trabalhos de impressão. A comercialização desse tipo de impressoras ainda é incipiente, o que faz com que um dos principais objetivos da Google em adiantar essa informação seja o de atrair a indústria fabricante de impressora para que incluam em seus novos dispositivos os protocolos necessários que suportem a impressão com serviços baseados em nuvem. “Acreditamos que a impressão em nuvem traz enormes benefícios para os usuários finais e para a indústria, dada a rápida mudança para aplicações e armazenamento de dados baseados em nuvem”, assegura Google. “Também acreditamos que a única maneira de conseguir alcançar os benefícios da impressão em nuvem é com a abertura dos protocolos, grátis e , se possível, baseados nos padrões atuais da indústria”.

Impressoras Legacy

Toda impressora existente hoje encontra-se nessa categoria (essa situação mudará quando alguém atualizar o firmware para converter a impressora em “cloud-aware”). Essa categoria inclui impressoras conectadas diretamente aos PCs (por exemplo via cabo USB) bem como as conectadas em rede (Ethernet ou WiFi). Também inclui as recentes impressoras com conexão web que permitem aos usuários o acesso a certos serviços web (como mapas e entradas de cinema). Essas impressoras com conexão web não respondem às características das impressoras “cloud-aware” que descrevemos anteriormente já que não sabem “falar” com o serviço de impressão em nuvem para obter os trabalhos de impressão. A Google pretende que os usuários possam imprimir em impressoras Legacy através do Google Cloud Print. Isso será atingido através do uso de um Proxy, pequena parte de um software que se coloca no PC onde a impressora está instalada. O Proxy será distribuído pelo navegador Chrome e se encarregará de registrar a impressora com o Google Cloud Print e assim permitir o envio dos trabalhos de impressão desde o serviço.

HP conectada à rede e habilitada para a nuvem

HP apresentou recentemente sua nova categoría de impressoras cloud-aware que, pela primeira vez permitirão:

- Imprimir a partir de qualquer dispositivo com correio eletrônico em qualquer impressora habilitada pelo ePrint de qualquer lugar do mundo através da nova plataforma HP ePrint.
- Guardar documentos ou arquivos na nuvem e imprimir diretamente quando for necessário
- Transformar suas impressoras em plataformas de publicação desde onde se possam personalizar as aplicações de impressora e programar a entrega do conteúdo diretamente a impressora de sua casa ou negócio.
- Administrar e personalizar seus trabalhos de impressão através do novo HP ePrint Center

Para mostrar essas novas soluções, a HP anunciou um conjunto completo de impressoras ALL-IN-ONE para uso doméstico e de escritório habilitadas à Web com um preço a partir de $99. Essas serão as primeiras impressoras capazes de “falar” com o Google Cloud sem necessidade de um PC local ou um aparato Proxy conectado à web, e graças a elas os usuários poderão acessar o Google Docs, Fotos e calendário diretamente de suas impressoras. Nessas impressoras também estará disponível uma nova seleção de aplicações de impressão de parceiros da HP como o Yahoo!, Msnbc.com, Facebook®, Live Nation, Crayola, Reuters, Docstoc e Picasa Web Album™.

“Uma vez mais estamos revolucionando a impressão para que a norma da indústria seja a impressão a partir da web e habilitada para a nuvem”, comentou Vyomesh Joshi, vice- presidente executivo da Imaging and Printing Group de HP. “Sabemos que nossos clientes querem uma maneira fácil de imprimir seus conteúdos, em qualquer lugar e a qualquer hora. Estamos tornando isso uma realidade hoje, para dar a essas pessoas o poder de imprimir a partir de qualquer dispositivo conectado a web (telefones inteligentes, iPads, netbooks e muito mais) a qualquer impressora da nossa carteira de mais de $ 99. O mundo mudou”.

Imagem 3 – Segundo HP ePrint: “se você pode enviar por correio eletrônico, pode imprimir”

Algumas conclusões

Ainda é prematuro estimar qual será o alcance do anúncio feito pela Google. Mesmo podendo qualificar a idéia como “grandiosa”, a visão por trás da impressão em nuvem não é muito diferente de outras apresentadas por alguns gigantes da indústria, incluindo a HP. De fato, o recente anúncio da HP de soluções “ePrint” tem suas raízes em no desenvolvimento dos anos anteriores, que a empresa apelidou de “Cloudprint”. Teremos que observar com atenção os desenvolvimentos em todas as frentes para ver qual ou quais dos jogadores da indústria são contratados pela Google como sócios no desenvolvimento da nova categoria de impressoras “cloud-aware”.

Facilitando a vida
A ÚNICA patente de chip que funciona em qualquer lugar do mundo

NOVO!

Lexmark X264, X363 & X364

chips compatíveis já disponíveis!

ChipsIncorporated

Possessing Tomorrow's Technology, Today

Corporate Office (USA) Tel: +1-805-212-4080 Fax: +1-727-934-5071

E-mail: fdurand@chipsincorporated.com Web Site: www.chipsincorporated.com

Chips Inc offers products protected by U.S. Patent # 7,187,874 / 7,221,886 / 7,286,774 / 7,356,279 / 7,551,859 / 7,088,928 & 7,254,346 and Canadian Patent # 2,649,082, providing legal security. Other U.S. and foreign patents pending. All brand names and trademarks are for descriptive purposes only and are properties of their respective owners. All of Chips Incorporated's products are for use only in non-prebate or unrestricted cartridges.

A caça aos cartuchos usados

Por Alwin Morgenstern
& Art Diamond

A indústria de remanufatura de cartucho de tinta e toner depende dos cartuchos usados (vazios) recolhidos dos usuários finais. Reunir ou recuperar essas "carcaças" ou "vazios" como são chamados algumas vezes, tornou-se uma arte e um negócio em si mesmo. Depois que o processo de coleta atinge algumas centenas ou milhares de cartuchos um agente profissional de vazios irá separá-los por condição, marca de máquina e modelo.

As carcaças mais desejadas são as dos cartuchos novos de marca, que foram utilizados apenas uma única vez. Eles são chamados "virgens". Os vazios menos procurados são aqueles que foram usados e reciclados muitas vezes e devido ao excessivo desgaste nos rolos, engrenagens e outros componentes estão em condições pouco favoráveis para a remanufatura adequada. Esses cartuchos são chamados "fim de ciclo" (end-of-life). Desfazer-se deles de maneira ecologicamente correta é um dos problemas mais importantes que a indústria de remanufatura enfrenta hoje.

Charles Brewe, Presidente da Actionable Intelligence, um grupo de consultoria baseado em Franklin, Massachusetts, comentou recentemente que "a indústria de remanufatura de cartuchos de tinta e toner está lutando para encontrar cartuchos usados. A oferta de carcaças usadas diminuiu por várias razões. Primeiro, a demanda de cartuchos novos cai a medida que o desemprego gera menos impressão, o que se traduz em menor quantidade de cartuchos que entram na corrente de vazios.

"Em segundo lugar, a demanda de cartuchos remanufaturados cresceu a medida que as empresas buscaram formas de reduzir seus custos de impressão na economia recessiva. O aumento da demanda foi agravada pela diminuição de carcaças virgens."

"Terceiro, vários programas de coleta foram implementados pelas OEC e terceiros vendedores de insumos de maneira muito eficiente. A "curva" do ciclo de uso foi fechada com mais eficiência de maneira que muitos vazios nunca conseguem chegar ao mercado aberto. A escassez de vazios subiu o preço de muitas carcaças, (sim, inclusive elas podem ser localizadas!).

Alguns números

John Shane, um diretor da InfoTrends (Weymouth, MA), estima que as vendas anuais de cartuchos de injeção e toner das OEM e de remanufatura esteja em torno de 70.4 bilhões de dólares. Esse cenário inclui os dois lados do mercado, impressora e copiadora, para todas as aplicações de escritório e produção. Dessa quantidade, os cartuchos inkjet para dispositivos de escritório representam ao redor de 29 bilhões de dólares.

Shane afirma que "a demanda total mundial para cartuchos tudo em um é de aproximadamente 225 milhões de unidades. Dessa quantidade, os não-OEM remanufaturados tem uma participação de aproximadamente 30 a 35%. Nos Estados Unidos, a participação dos não-OEM remanufaturados é de 35 a 40%." Shane acrescenta que "em todo o mundo, a participação não-OEM de cartuchos inkjet na remanufaturação é de aproximadamente 20 a 25%, enquanto que nos Estados Unidos está ao redor de 15%.

Eliminação de cartuchos

Os fabricantes de Equipamentos originais (OEM) como Hewlett-Packard, Canon, Lexmar e outros, sabem que os recicladores da remanufatura trabalham sobre vazios. As carcaças usadas são o elemento vital dos remanufaturadores. Uma das armas competitivas mais poderosas que tem as OEM é sua habilidade de captar cartuchos usados e se desfazer deles desmontando, organizando o metal para ferro velho, recuperando as partes em funcionamento que estejam em boas condições e pulverizando a carcaça do cartucho para venda a vendedores de sucata plástica. Fazendo isso controlam seus produtos "desde o berço até tumba" de maneira ecologicamente correta.

Os remanufaturadores, por outro lado, não tem solução para os cartuchos de "fim de ciclo". Enquanto podem argumentar de maneira convincente que a remanufatura é a melhor maneira de reciclar, como dar fim aos cartuchos velhos é outro tema. Mandá-los para o lixo é contrariar o nobre motivo da remanufatura.

Downcycling

O "Downcycling" é uma solução muito melhor para o problema de eliminação. O termo significa converter um produto descartado em matéria prima que possa ser utilizada em outro produto, ainda que diferente. Os recicladores australianos dominam essa proposta por meio de 1) um sistema efetivo de coleta de sucata plástica que inclui garrafas de bebidas e shampoo e outras sucatas plásticas, e 2) uma solução química para uma liga efetiva de estireno, acrílico, poliéster, vinil e outros plásticos misturados e fundir ou acrescentar a fundição em produtos como vigas estruturais, tábuas, bancos, passarelas, sinais e outras formas interiores ou exteriores. Essas redes consolidadas de coleta não existem entre os recicladores dos Estados Unidos ou Europa.

Um dos problemas com o downcycling é que se trata de um processo de trabalho intensivo. Portanto, é necessário mão de obra barata para realizar a separação manual e classificação dos componentes do cartucho.

Para algumas OEMs, essas operações são realizadas no México. Entendemos, através do site web Clover Technologies Group, que estão realizando essas operações no México e Vietnã.

A tabela 1 mostra a lista de componentes e seus percentuais de participação (por peso) de um cartucho de toner típico.

Tabela 1
Componentes de um cartucho de toner típico (Em percentual por peso)

Alumínio	*8*
Imãs	*12*
Metal	*24*
Nylon	*4*
Plásticos (PS, FR)	*41*
Outros Plásticos	*1*
Pequenas Partes	*3*
Toner	*7*
	100 %

A melhor solução para eliminar plásticos misturados é encontrar uma aplicação técnica na qual esses materiais heterogêneos possam ser reutilizados. Inclusive o toner residual encontrou uma variedade de mercados que vai desde a pavimentação de ruas a pintura a prova d'água, madeira plástica e outras muitas aplicações.

A concorrência se acirra

A crise econômica de 2008-09 intensificou a concorrência entre empresas OEM e de remanufatura. Um dos efeitos produzidos é que os negócios foram pensados duas vezes no momento de analisar custos de insumos para impressão (tinta, toner, papel), incentivando a tentativa de remanufatura. Isso abriu a brecha para os remanufaturadores.

Ao mesmo tempo, através do espectro completo dos usuários de impressora e copiadora – SOHO (pequenos escritório, escritórios domésticos), SMB (pequenos e médios empreendimentos), oficinas cooperativas e governamentais – muitos congelaram as compras de hardware novo de imagens. Esse "envelhecimento" da população de impressoras e copiadoras novamente favoreceu a comunidade recicladora a medida que se tem a mão tinta e toner para suprir os modelos existentes.

Outros fatores entraram logo em jogo. Algumas OEM (1) instalaram caixas de coleta (2) em hipermercados de saldos de escritório e ofereceram uma recompensa por cada cartucho retornado. A estratégia mais efetiva usada pelas OEM é oferecer uma etiqueta de transporte de retorno autorizado sem custo (ARS é a sigla em inglês) junto com o cartucho original de toner ou tinta. Essa estratégia desvia as preciosas carcaças dos remanufaturadores.

Nota 1
A ferramenta das OEM é utilizar transporte grátis em todo o mundo e etiquetas de retorno para diferentes países do mundo, já pré-embaladas como o cartucho original de tinta ou toner.

Nota 2
Grandes distribuidores como Office Depot e Office Max estão coletando

Grandes minoristas como Office Depot y Office Max están recolectando para o con un contrato de reciclado, para recoger cartuchos vacíos OEM y no OEM, pero ningún cartucho remanufacturado está exceptuado en su ubicación.

Voltando no tempo, grandes distribuidores como Office Depot e Office Max estão contratando recicladores para arrecadar cartuchos vazios OEM.

Códigos de países

Para fortalecer sua posição, as OEM estão codificando os cartuchos inkjet com códigos de países para proteger seus direitos de patente norte-americanos sobre cartuchos vendidos pela primeira vez a clientes fora dos Estados Unidos. Atualmente, no caso da Jazz Photo (Jazz Photo Corp.vs Intl.Trade Comm.) a corte de apelações do Circuito Federal (CAFC na sigla em inglês) percebeu que os "produtos que eram patenteados e vendidos pela primeira vez fora dos Estados Unidos não podiam ser remanufaturados ou restaurados e logo vendidos nos Estados Unidos sem infringir as patentes norte-americanas que cobrem esses produtos."

De acordo com o advogado Edward F.O'Connor, "o maior e único obstáculo legal para a indústria de remanufatura continua sendo Jazz Photo VS.ITC."

Essa restrição, junto com os códigos de países inseridos em cada cartucho inkjet, significa bloquear em todo o mundo o comércio de cartuchos vazios. A indústria espera uma solução a medida que o caso Jazz Photo está sendo desenterrado em uma apelação realizada pela Ninestar Technology Company, Ltd. E Town Sky, Inc contra a ITC. Espera-se que essa ação seja resolvida pela Suprema Corte dos Estados Unidos no decorrer do ano.

Compatíveis e Falsificados

Os chamados cartuchos "compatíveis" e "falsificados" representam outra batalha legal para os recicladores. Nessa instância os remanufaturadores estão do mesmo lado das OEMs: uma aliança profana para tirar da indústria carcaças não autorizadas e novas. Ambas as partes estão dedicadas a tirar esses produtos do mercado. Qualquer remanufaturador que restaure ou revenda uma carcaça compatível ou falsificada corre o risco de receber um processo bastante custoso. A dificuldade está em

distinguir um vazio compatível ou falsificado de um cartucho autêntico.

Taxas de Câmbio

Outro problema que assola a indústria de remanufatura em sua busca por cartuchos vazios é a taxa de câmbio entre dólares americanos e euros. Até pouco tempo os brokers europeus de cartuchos estavam usando sua moeda forte para monopolizar as carcaças nos Estados Unidos.

Mas, como ilustra o gráfico da Figura 1, o valor do euro vem caindo sem parar desde dezembro de 2009, indo de 1,512 a 1,2727 dólares por euro.

Se tomarmos como exemplo um dos cartuchos inkjet mais procurados, o HP 57, o preço atual é de $ 6.80 dólares por vazio. O câmbio atual de $1,00= 0,79 €, um reciclador europeu pagaria 5,37 €, enquanto que em dezembro de 2009 custava ao redor de 4,50 €, ou 19,4% menos!. Obviamente, os recicladores europeus têm hoje uma grande desvantagem na busca por cartuchos vazios.

Figura 1
Taxas no mercado de divisas: $/€

Fuente: http://www.x-rates.com/d/USD/EUR/graph120.html (©2010x-rates.com)

A tabela 2 enumera os cartuchos inkjet com maior demanda mundial. Uma razão para sua popularidade é que trabalham em todos os países e não sofrem informação específica no país. Enquanto servem a modelos mais velhos de impressoras, continuam entretanto com grande demanda.

Tabela 2
Cartuchos vazios inkjet com maior demanda

Hewlett-Packard	*Canon*
21 & 22	*PG-40*
27 & 28	*CL-41*
56 & 57	

Os valores no mercado de divisas são completamente voláteis na atual economia mundial. Se o dólar americano se debilita, os recicladores europeus novamente pagarão menos euros por cada cartucho.

Atualmente o fluxo de cartuchos usados para a Europa poderia saturar ou sofrer algum ajuste nos preços. Em poucas palavras os recicladores europeus tiveram uma vantagem em 2009 devido ao câmbio mais favorável. Em 2010, contudo, estão pagando 20% mais.

Todos seus insumos na
www.tbacessorios.com.br
TB acessórios
Você compraria tintas originais da HP?
A Myink é fabrica OEM*
Vantagens:
• fidelidade de cores
• fluidez e cobertura
• aumenta a taxa de sucesso na recarga
• nao apresenta ressecamento
• impressão perfeita em modo economico
Solicite uma amostra através do site:
www.tbacessorios.com.br/myink
R$ 32,00 / Lt
*Myink pertence à G&G Ninestar, fabricante OEM de impressoras inkjet
Myink™
color your life
by G&G Ninestar

Mais ecológico que você

O debate continua. Quem é mais ecológico? O reciclador que recondiciona um cartucho de maneira que o mesmo possa suportar outro ciclo de vida sem gastar a energia necessária para produzir um cartucho novo e a maioria de seus componentes? Ou as OEM que recuperam cada cartucho virgem utilizado, desmontando-o, reciclando e reutilizando todas as partes em boas condições de trabalho e triturando o plástico remanescente para que seja utilizado em aplicações de produtos de menor qualidade? (downcycling).

Poderíamos dizer que a resposta seria “o reciclador”, mas somente se eles tivessem um programa efetivo de retorno. Infelizmente, pelo que sabemos, poucos, se é que há algum, tem tal programa.

A grande debilidade na posição do “reciclador”, que projeta uma grande sombra sobre a remanufatura, é que poucas, se é que há alguma, dessas empresas tem um programa prático de retorno. É o lado obscuro da indústria de reciclagem. Para onde vão os cartuchos que terminaram sua vida útil? Os cilindros OPC são removidos e vendidos como sucata de alumínio. Outras partes de metal podem ser recuperadas, mas é destino desconhecido o toner residual e a carcaça do cartucho. Sem dúvida que uma boa porcentagem desses cartuchos inutilizáveis terminam no lixo.

Se por exemplo, os recicladores norte-americanos estivessem organizados adequadamente, poderiam resolver esse problema mandando os cartuchos que terminaram sua vida útil a um centro de desmanche, quem sabe no México. Essa capacidade habilitaria a indústria de remanufatura a dizer com certeza: Somos mais ecológicos que todos.

Sobre o futuro

Lembrando as palavras do advogado Ed O’Connor (mais acima), uma resolução no caso Epson vs Ninestar poderia criar uma barreira que proíba o transporte de cartuchos de toner e inkjet através das fronteiras nacionais para recarga e remanufatura, a menos que sejam utilizados a primeira vez nos Estados Unidos. Essa decisão beneficiaria os recicladores norte-americanos e impactaria seriamente aos recicladores dos outros países.

Acreditamos, no entanto, que tal resolução criaria um “mal precedente” já que afetaria qualquer outro produto importado vendido primeiro a um país estrangeiro. Para usar, consertar ou restaurar qualquer automóvel, computador, câmera, eletrodoméstico, etc vendido primeiro fora dos Estados Unidos estaríamos infringindo patente. Essa sentença, favorável a Epson, muito provavelmente sofreria apelação à Suprema Corte dos Estados Unidos, prolongando o caso durante muitos outros meses, com um grande custo para cada envolvido.

Efetivamente, a maioria dos envolvidos já abandonou o caso, o que significa que a Epson poderia ganhar por abandono.

Sobre os autores

Art Diamond

É presidente da Diamond Reserach Corporation (DRC). O Sr.Art Diamond é um veterano com 52 anos de indústria de imagens que trabalha continuamente nesse campo desde 1955. É atualmente presidente da Diamond research Corporation (DRC). A DRC é uma consultora de alta tecnologia, editorial e organizadora de eventos fundada em 1968. Atualmente com escritório central em Ojai, Califórnia, a DRC é uma empresa consultora em engenharia química envolvida em toner, inkjet e produção e marketing de meios de imagem.

Alwin Morgenstern

Chefe da Oficina Operativa de freerecycling.com Alwin Morgenstern é um veterano com 25 anos na indústria de reciclagem, atualmente trabalhando como chefe da Oficina Operativa de freerecycling.com (www.freerecycling.com) especializada em cartuchos de impressora, plástico, reciclagem de celulares e pioneira no mundo em logística de reciclagem. Atualmente serve a mais de 14.000 consumidores em todo o mundo. Morgenstern foi responsável pelo desenvolvimento e execução da mostra de comércio para o primeiro European Cartridge REcycling Show, R&R Europa em 1993 em Frankfur Alemanha. Antes da freerecycling.com Morgenstern desenvolveu o primeiro sistema de coleta de cartuchos de toner de impressora na Alemanha com participação de mais de 8000 empresas.

Durante cinco anos, Morgenstern desempenhou a função de CEO para uma subsidiária da maior empresa alemã com base em RWE Entsorgung AG, para a gestão de resíduos na República Checa, onde foi responsável por um centro de processo para reciclagem de toner e recuperação de resina construído recentemente. Além disso estabeleceu o centro nas principais empresas européias. É conhecido internacionalmente como especialista em sistemas de reciclagem e coleta, especialmente para consumíveis de impressora e celulares. Morgenstern tem um Master em Ciência de Engenharia e Organização pela Aachen University. Pode ser contatado através do telefone 949.285.1310 ou do email alwin@freerecycling.com

Agradecemos a revista RechargeAsia por ceder o artigo em questão

O evento mais importante da indústria de remanufatura latina está de volta.

EXPO SdeI Soluções de Impressão Buenos Aires 2010

24 e 25 de Novembro de 2010

Complejo Dinastía Maisit - Malabia 460,
Cidade Autónoma de Buenos Aires, Argentina

EXPO SdeI Exposição de Insumos e Soluções de Impressão
Laboratórios e Conferências de Capacitação

Para mais informações e reservas de estandes favor entrar em contato através do email expo@guiadelreciclador.com ou do telefone 5411 4612-1726

Cursos intensivos de capacitação para o reciclador
Informações: expo@guiadelreciclador.com

www.guiadoreciclador.com

Organizam EXPO reciclador · Guia do reciclador · Guia del reciclador

Por Ing. Cássio Rodrigues

Dicas de Sucesso para Recicladores de cartuchos

Durante muito tempo me dediquei exclusivamente a ensinar recicladores de toda América Latina, e nos últimos meses passei também a distribuir insumos para o Estado de São Paulo. Esta nova fase está me auxiliando muito a compreender melhor o que realmente acontece com nosso Mercado, e principalmente com os Recondicionadores.

La fórmula de cursos de larga duración ha demostrado ser A fórmula de cursos de longa duração tem se mostrado eficaz para iniciantes, porém os já estabelecidos recondicionadores estão mesmo focados somente em seus negócios, achando que sair de seus locais de trabalho para tomar um curso é muito mais um "gasto" do que um "investimento" e desta forma, acaba por se valer de situações empíricas ou revistas para obter auxílio nas questões do dia-a-dia.

Para exatamente estes ocupados recicladores que minha equipe de profissionais me sugeriu um artigo simples e direto, com dicas e truques para os mais tradicionais cartuchos. Escolhemos, para este artigo, alguns dos mais tradicionais cartuchos, além de pincelar alguns truques em jato de tinta. Boa leitura...

1)HP Cb435/CB436

Estes cartuchos, quando lançados, me fez pensar que a HP os projetara para serem fáceis de serem reciclados, porém com esta facilidade sendo mais uma armadilha para o Reciclador.

Não é de todo verdade, uma vez que a nova geração de impressoras e suprimentos estão muito mais voltados à economia de energia, com toneres produzidos de maneira mais econômica, as impressoras com consumo menor de energia elétrica, e com mais economia de material. E justamente esta economia que acabou por se tornar uma armadilha para nós, recondicionadores.

Iniciamos com o pó de toner: o cartucho original é químico ou polimerizado, com 20% de economia na quantidade, quando comparado com eu antecessor, o Q2612. O Recondicionador, por sua vez, tenta usar pó inadequado (normalmente universal) e acaba por obter resultados indesejados de qualidade de impressão, com cópias claras e excesso de pó na lixeira. Recomendamos o uso de toner específico, que em sua estrutura possui partículas pulverizadas de alto desempenho ou mesmo polimerizadas. Nada a ver com ter ou não poliéster, nem ser ou não gráfico...

Este cartucho também possui um problema com suas peças internas, como PCR e Rolo Magnético, além das lâminas e carcaça.

O Rolo magnético deve ser cuidadosamente limpo por fora (com Removedor), e seco totalmente antes de ser instalado. Recomendamos também a limpeza do contato elétrico do rolo (lado esquerdo, por dentro do tubo de alumínio), e uma nova camada de graxa condutiva é necessária. A limpeza com álcool isopropílico, mesmo suavemente, acaba por retirar camadas de cobertura do rolo, provocando um defeito comum chamado "Backgrounding" ou névoa na folha.

Atualmente as lâminas de recuperação dos cartuchos HP têm se mostrado mais frágeis que suas antecessoras, e podemos notar que nestas carcaças as extremidades das lâminas da seção de pó rasgam com facilidade, criando pontos de vazamento. Recomendação: troca por uma recovery nova.

A lubrificação do OPC e da wiper são também altamente recomendadas neste modelo. Recomendação: lubrificar cuidadosamente com Kynar ou algum elemento compatível o OPC (e não somente a lâmina), montando o cartucho e tendo certeza que não há qualquer resistência ao livre movimento do cilindro. Outra recomendação para o OPC é que se troque-o com mais freqüência (em especial o frágil OPC original), e lubrifiquem sua engrenagem com graxa de silicone especial para cartuchos.

Recomendamos especial atenção ao PCR, valendo-se de testes mais precisos, como o teste de fantasmas para confirmar alguma falha na peça.

A última, mas nem assim menos importante dica, está relacionada com o tamanho das carcaças destes modelos. As impressoras são vendidas com cartuchos introdutórios, com capacidade reduzida tanto de pó quanto de dejetos, e a identificação destas carcaças é fácil, pois possuem as inscrições “Introductory Print Cartridge” e “Substituir por” gravadas na etiqueta do cartucho.

2) HP Color Q6000 e família

Ainda notamos neste cartucho que a grande maioria dos técnicos de reciclagem não se valem dos calibres de folgas para regular a altura da lâmina dosadora. O calibre é usado para medir a distância da ponta da lâmina (bordo de ataque) relativa ao rolo de revelação (de alumínio), alterando a quantidade de toner que passa por entre estas peças. Quanto mais para o limite da lâmina o rolo está, menos toner passa, e por conseqüência, menos fundo temos na folha e menos pó é desperdiçado, e o inverso acaba por gerar fundo na folha, bem como excesso de pó desperdiçado, além de transtornos para os clientes.

Recomendação: usar o calibre de folgas para medir a distância relativa da lâmina dosadora com a carcaça. Quanto maior a distância, menos fundo e menos desperdício, e quanto menor a distância, mais fundo e mais desperdício teremos.

A limpeza completa do pó remanescente é também altamente recomendada, inclusive do rolo de adição de toner.

3)HP Color CB 540 e família

As mesmas recomendações que foram ditas com relação aos cartuchos da HP Color Laserjet 2600, valem para estes e os próximos modelos de cartuchos lançados, além de outras importantes dicas, que falaremos mais à frente:
Os cartuchos das impressoras HP Color Laserjet CP1215 e similares, também, como os cartuchos monocromáticos CB435, possuem carcaças introdutórias que devem ser cheias somente com meia carga, comparando com a quantidade original.

O pó de toner é algo extremamente importante para esta série: o uso de um toner genérico ou de outra impressora poderá acelerar o processo de degradação do rolo de adi-

ção de toner (o de espuma, interno à carcaça de pó). Recomendação: usem toneres específicos.

A regulagem da lâmina dosadora é também importante, e poderá variar dependendo do toner usado. Não se fie a uma medida única, e ajuste a peça de maneira a lhe dar uma melhor combinação de coloração e desperdício de pó e jamais reutiliza toner, mesmo o remanescente na seção de pó.

4) Lexmark Optra T-640 e família

Este cartucho de toner representa uma importante evolução na Lexmark, a começar com o pó de toner. Importante o uso de um toner específico, para evitar problemas como fundo na folha ou desgaste precoce das peças. O uso de toner específico também evita excesso de toner descartado, prevenindo também vazamentos nas impressoras dos clientes.

As lâminas de recuperação, como os novos da HP, também sofrem desgaste precoce, provocando vazamento pelas extremidades do rolo de revelação.
Recomendação: troca da peça, caso detecte o defeito.
Outra recomendação, que também auxilia contra vazamentos, é a utilização de pequena quantidade de graxa especial de silicone nos mancais do rolo de revelação, após uma criteriosa limpeza nas mesmas. Isto cria um filme que veda a peça.

A lâmina dosadora também é uma peça que deve ser criteriosamente avaliada, sendo que qualquer desgaste na

Cartucho	*Vol. Tinta (ml)*	*Rendimento (pág)*	*$ OEM*	*Pág/ml*	*CPP*	*Custo estimado por litro*
HP 45	42	830	R$ 72,00	19,762	0,087	R$ 1.714,29
HP 45G	21	415	R$ 54,90	19,762	0,132	R$ 2.614,29
C6578 (color)	19	450	R$ 86,30	23,684	0,192	R$ 4.542,11
HP 27	10	280	R$ 49,90	28,000	0,178	R$ 4.990,00
HP 28 color	8	240	R$ 59,00	30,000	0,246	R$ 7.375,00
HP 21	5	200	R$ 33,90	40,000	0,170	R$ 6.780,00
HP 22 color	5	165	R$ 44,90	33,000	0,272	R$ 8.980,00
HP 92	5	210	R$ 34,90	42,000	0,166	R$ 6.980,00
HP 93 color	5	210	R$ 49,90	42,000	0,238	R$ 9.980,00
HP 96	21	870	R$ 79,90	41,429	0,092	R$ 3.804,76
HP 74	4,5	200	R$ 33,90	44,444	0,170	R$ 7.533,33
HP 74XL	18	750	R$ 79,90	41,667	0,107	R$ 4.438,89
HP 75 Color	3,5	200	R$ 44,90	57,143	0,225	R$ 12.828,57
HP 75XL color	11	520	R$ 94,00	47,273	0,181	R$ 8.545,45
HP 60 black	4	200	R$ 35,80	50,000	0,179	R$ 8.950,00
HP 60 color	3	160	R$ 44,90	53,333	0,281	R$ 14.966,67
HP 60XL Black	12	600	R$ 79,90	50,000	0,133	R$ 6.658,33
HP 60XL Color	11	430	R$ 94,00	39,091	0,219	R$ 8.545,45
HP 901 Black	4	200	R$ 39,90	50,000	0,200	R$ 9.975,00
HP 901 Color	9	360	R$ 65,90	40,000	0,183	R$ 7.322,22
HP 901XL Black	14	700	R$ 79,90	50,000	0,114	R$ 5.707,14

sua superfície de contato com o developer condena a peça.

5) Jato de tinta

Os cartuchos de tinta evoluíram muito na última década, tanto na sua estrutura de ejeção de tinta, quanto nas tintas usadas. Veja a tabela:

Por absoluta curiosidade pesquisei os preços dos cartuchos em um grande distribuidor, em maio de 2010, incluí os volumes de tinta de cada e os rendimentos específicos. Alguns números interessantes surgiram: a coluna de pág/ml mostra quantas páginas podemos imprimir com um ml de tinta do cartucho. A evolução é clara, principalmente entre os 45A e os 901: de menos de 20 páginas por ml até 50 páginas por ml. O CPP, ou Custo por página também varia muito entre os modelos estudados, indo desde 8,7 centavos por página até mais de 28 centavos por página.

Quando extrapolamos os custos dos cartuchos por ml, e levamos ao custo por litro de cada um, chegamos a quase R$ 15 mil por litro.

Deixamos as curiosidades de lado, podemos claramente notar a economia de tinta nos modelos mais novos, exigindo dos recicladores de cartuchos o uso de tintas de maior qualidade. O simples fato de usar tintas inadequadas causa entupimentos ou vazamentos nos cartuchos.

Fechamento:

Os cartuchos atuais estão mais frágeis que os antigos, exigindo mais critérios na escolha dos suprimentos e maior cuidado no processo de remanufatura. Siga estas dicas e certamente você verá seu lucro e a confiabilidade em seus produtos aumentar.

O Instituto Cássio Rodrigues foi fundado em 2006, pelo Eng. Cássio Rodrigues com o intuito de estudar, profissionalizar, qualificar e melhorar o mercado de remanufatura.
Seu Fundador, hoje com mais de 15 anos de experiência no ramo e verificando os motivos porque tantas empresas têm dificuldades em manter os padrões de qualidade aliados a falta de conhecimento não apenas no que se refere a questões técnicas, mas também, comercialização, fornecimento, logística e conhecimentos de marketing, criou o instituto onde o aluno encontra soluções para gerar um verdadeiro crescimento e lograr sucesso profissional. O mercado está mais exigente onde sobreviverão somente os melhores.
Em abril de 2010 o Eng. Cássio Rodrigues assumiu a responsabilidade de gerir a filial de São Paulo do Mercado dos Cartuchos Brasileiro, distribuidor oficial de suprimentos da marca Katun.
As marcas, modelos e imagens aqui postadas são utilizadas meramente em caráter informativo.
Contatos: cassio@cassiorodrigue.eng.br ou cassio.rodrigues@mec.ind.br

O barulho irritante da HP LaserJet P3005

Por Jay Krause

Seguindo os passos de sua antecessora, a P3005 herdou um barulho similar que está criando muitos problemas para os técnicos do setor. A diferença entre a P3005 e sua antecessora LJ2400 é a complexidade do problema.

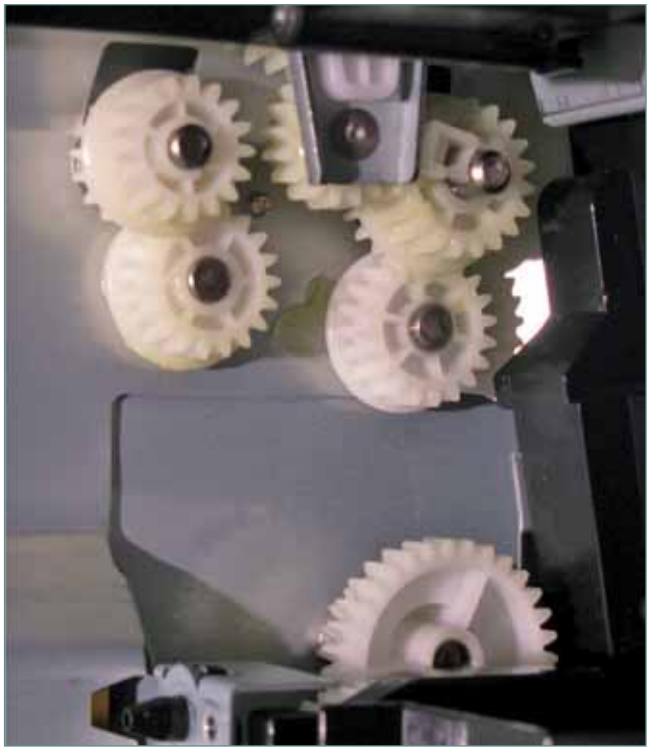
Começa de maneira familiar: o fusor e a bucha desencaixam, permitindo a que o rolo de pressão inferior encoste no fusor. Isso faz com que o dente da engrenagem se afaste da engrenagem guia do fusor. Como você poderia esperar, quando engrenagens não encaixam propriamente, podem se danificar e "pronto!" escutamos o mesmo maravilhoso barulho estridente. Em alguns casos é fácil consertar, mas em outros é mais complicado. Esse artigo irá orientá-los de duas maneiras diferentes a resolver o problema: as 4 engrenagens que estão juntas ao conjunto fusor e o guia de entrega de papel.

Para começar acho importante mencionar que as buchas de fusores recondicionados foram atualizadas para evitar que fossem danificadas – assumindo que temos um serviço técnico qualificado fazendo a instalação e os parafusos são bem ajustados (sem isso o fusor poderia se afastar da engrenagem causando danos aos dentes... você já conhece essa história). Se você está vendo ondas nas buchas do rolo inferior de pressão você deve querer falar com o fornecedor. Nosso departamento técnico diz que as OEM eventualmente também têm esse tipo de problema. Agora vamos dar uma olhada nos possíveis barulhos irritantes da P3005 e ver como consertá-los.

#1 causa: A engrenagem do conjunto fusor:

A causa mais comum são as 4 engrenagens juntas ao conjunto fusor. Essas 4 engrenagens ficam acima do fusor e juntas à engrenagem de tração do fusor, mas separadas da guia do fusor. A troca dessas peças normalmente acaba com o barulho. (Figura 1). Existe uma engrenagem de dente duplo 17 x17 (RU5-0958), uma engrenagem de dente duplo 20 x 20 (RU5-0956), uma engrenagem de 19 dentes (RU5-0959), e a engrenagem de 20 dentes (RU5-0957) e todas essas engrenagens estão no kit GEAR P3005-PNO. Mostraremos as instruções detalhadas de como substituí-las.

1. Retire o cartucho de toner e a bandeja do cassete.



2. Retire a tampa traseira.

Puxando a bandeja traseira para baixo você tem que soltar as duas travas da porta: isso irá permitir o acesso a dois parafusos que seguram a tampa traseira. (Figura 2)

3. Remova os dois parafusos e levante a tampa desde o final para desengatar as travas superiores. Tire a tampa da impressora. (Figura 3)

4. Remova a tampa I/O (Input/Output). Incline a tampa para limpar a trava do lado direito da tampa. (figura 4)

5. Remova o guia duplo. Existem duas travas que são liberadas e saem por trás da impressora (figura 5).

6. Desligue o cabo de força do fusor ao lado esquerdo. (Figura 6)

7. Desconecte os cabos da direita do fusor. Tem um roxo e outro amarelo. (Figura 7)

8. Remova os quatro parafusos que seguram o fusor. Temos 3 auto blocantes e um parafuso de rosca.

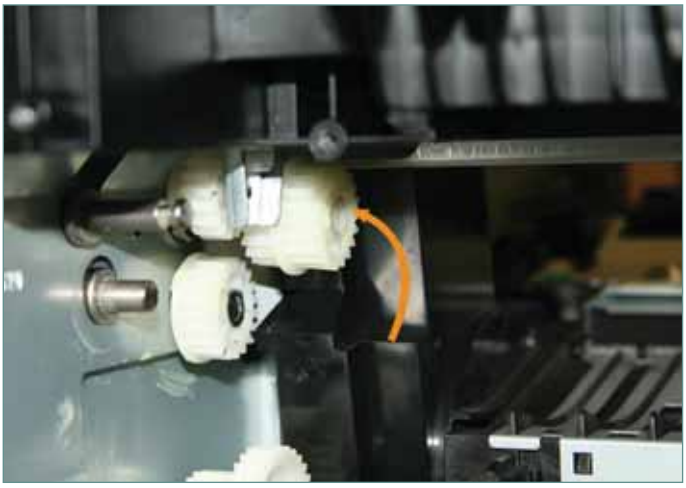
9. Agora incline o fusor levemente na direção contrária e retire-o da máquina

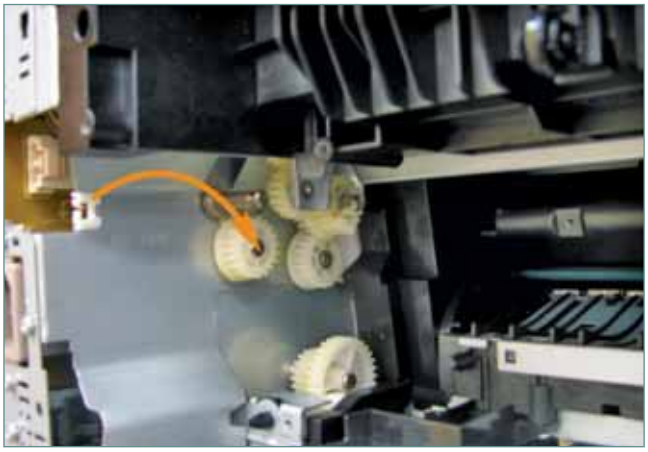
10. Primeiro remova a engrenagem de dente duplo 17 x 17 (RU5-0958); existe uma trava que a libera para que possa retirar. (Figura 8)

11. Agora remova a engrenagem de dente duplo 19 (Figura 9) (RU5-0959)

12. Remova o bujão de pressão do fusor (RC2-0657). Esta peça mantém a engrenagem 20 x 20 no lugar. Se não estiver encaixada teremos um barulho bem incômodo. Remova a engrenagem 20 x 20. (Figure 10) (RU5-0956).

13. Remova a engrenagem de 20 dentes (RU5-0957). (Figura 11 & 12)





Cause #2: Delivery Drive Gears (engrenagens de tração)
Apesar de não ser muito comum, temos outra causa: as engrenagens de tração (Delivery Drige Gears). Três engrenagens grandes ficam escondidas na parte superior da área de saída de papel, que acionam as quatro engrenagens, através de uma engrenagem pêndulo que fica pendurada entre as duas engrenagens duplas. Há uma engrenagem pêndulo, que tem mais de 65 dentes grandes, outra com 43 dentes e uma de 31, que se forem substituídas podem resolver esse problema. A de 31 dentes é a engrenagem que encaixa diretamente no rolo de saída. Também ensinaremos como trocar essa engrenagem.

1. Para remover a placa formatadora, abra a tampa de metal levantando-a para fora da dobradiça. Desconecte os 3 cabos. Tem um cabo azul e laranja, um cabo preto e um cabo de borracha, e ainda 6 parafusos que precisam ser removidos.

Agora puxe a formatadora do lado esquerdo e tire-a da impressora. Para remover a placa de controle da máquina, retire a tampa dianteira direita. Remova os dois parafusos do fundo da tampa e gire para frente da impressora. Remova o painel de controle. Tem um parafuso na frente do painel e um fio terra sobre a ventilação que precisam ser removidos. Abra a porta e levante o painel de controle para a direita e coloque o cabo preto no lugar. Ao reinstalar, utilize o pino no painel para fazê-lo corretamente.

Remova a parte esquerda da tampa.

Temos dois parafusos no fundo da tampa que precisam ser removidos, aí a partir da parte traseira da impressora empurre e libere a trava e gire a tapa retirando-a da impressora.

2. Retire a tampa superior direita. Tem um parafuso que precisa ser removido e retirado da impressora.

3. Remova a tampa superior e os 4 parafusos: 2 a direita e 2 a esquerda.

4. Remova o ventilador. Remova os 2 parafusos e desconecte o cabo da ECU (Unidade de controle de motores ou Engine Control Unit).

5. Desconecte os 10 cabos da ECU. Desencaixe a chave da porta do toner (está fixa na ECU).

6. Remova os dois parafusos pretos e o prato I/O.

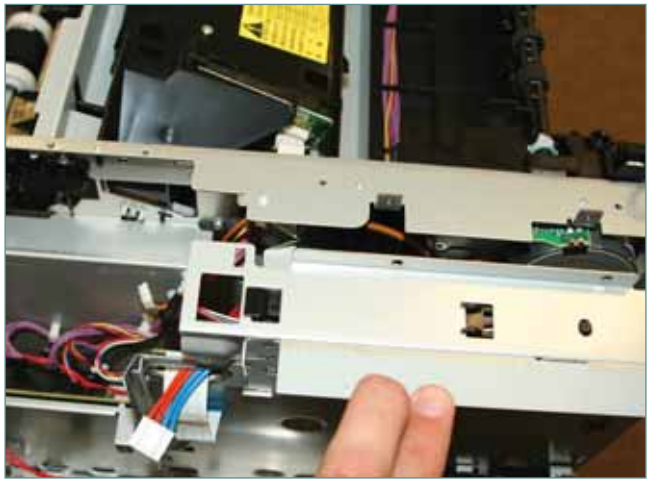
7. Desconecte o cabo do scanner laser

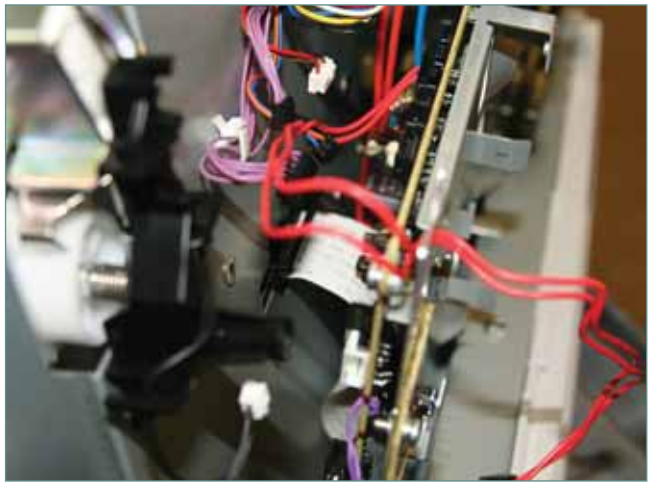
8. Desconecte e desencaixe os dois cabos da parte traseira superior da impressora.

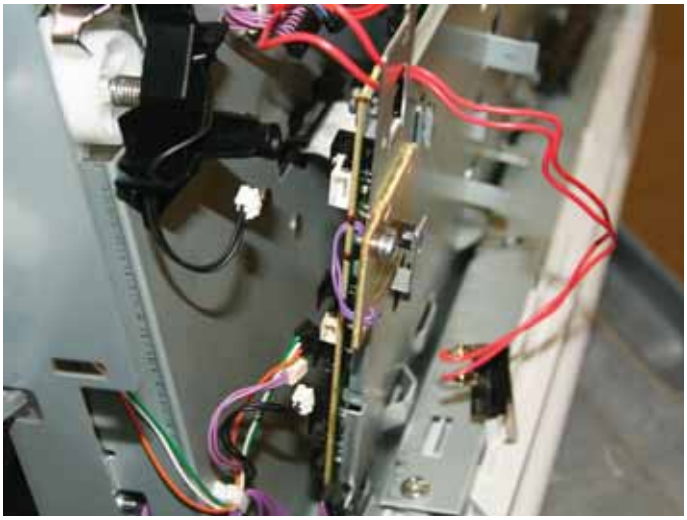
9. Remova os 7 parafusos pretos da ECU e um parafuso prata (tem uma estrela impressa na parte de cima) para o lado direito do receptor AC.

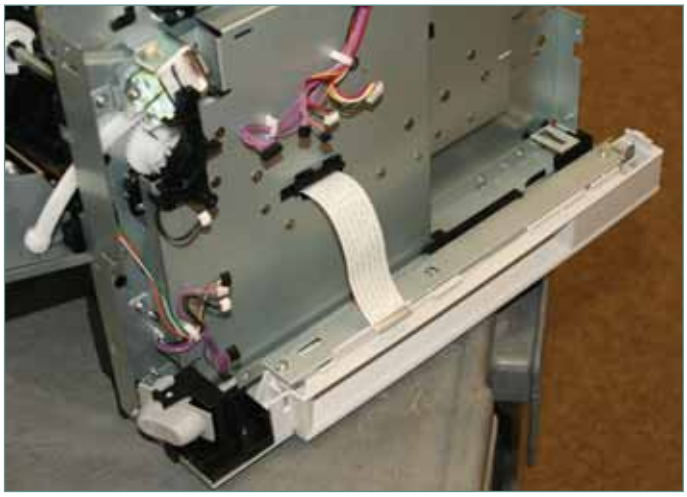
10. Ao reinstalar a ECU, lembre-se de colocar a chave on/off no lugar.

11. Da parte de cima do ECU, gire a placa para fora da impressora, isso irá expor o cabo fita do scanner laser e desconectá-lo do conjunto do scanner. Gire o cabo através da moldura. Agora gire levemente a placa para fora da máquina. Isso irá expor o cabo fica perto do fundo da ECU. Desconecte da ECU e remova-a da impressora (Figuras 13-18)

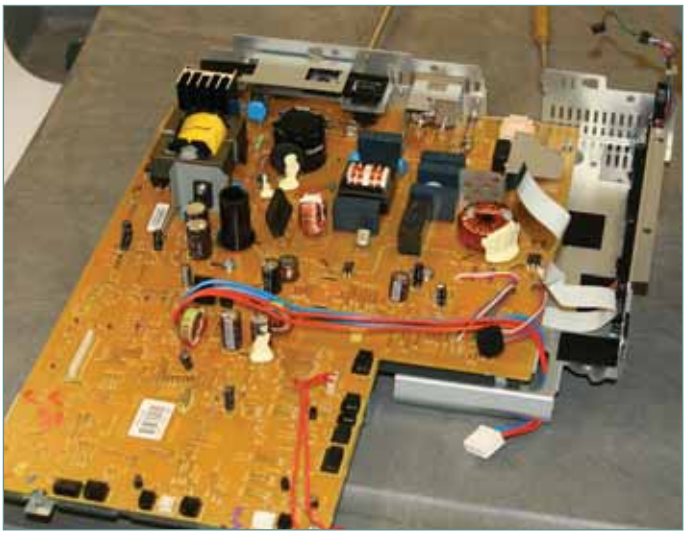






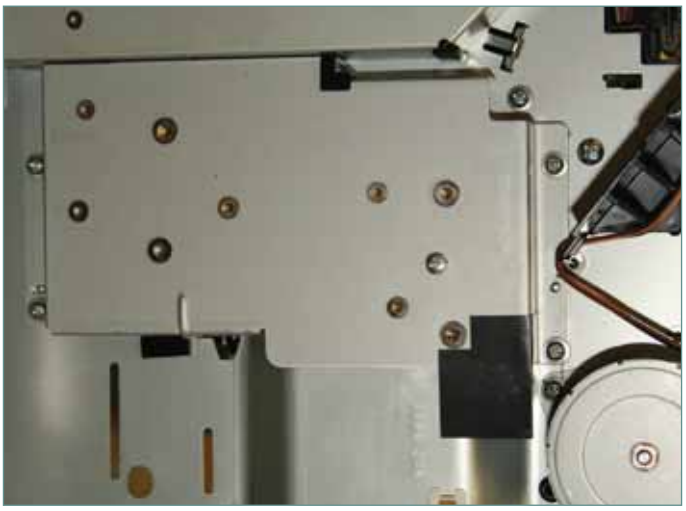


12. Remova o conjunto fusor RM1-3746. (Figure 19)

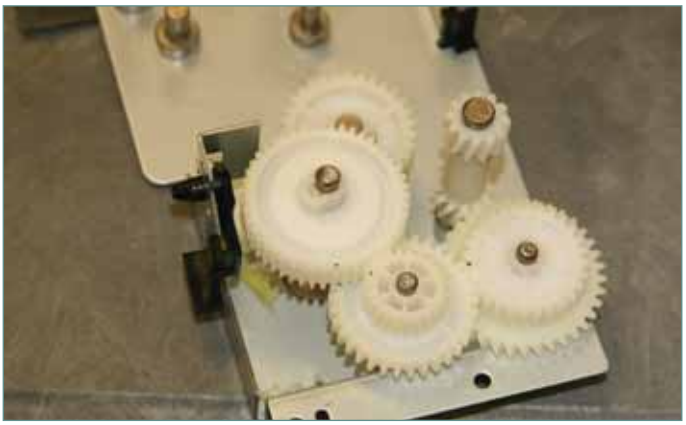


13. Temos 5 parafusos: 1 no centro, 2 na parte superior e dois na parte inferior do conjunto. Remova esses parafusos. A princípio, parece que o drive principal tem que ser removido, o que daria muito mais trabalho. Mas nós descobrimos uma maneira mais fácil para retirá-lo e reinstalá-lo. Uma engrenagem tem um clip que precisa ser retirado. Uma vez liberado o clip e retirada e a engrenagem, retire o conjunto: todas as 4 engrenagens deixadas no conjunto sairão ao remover a moldura do mesmo. Elas são chaveadas, de

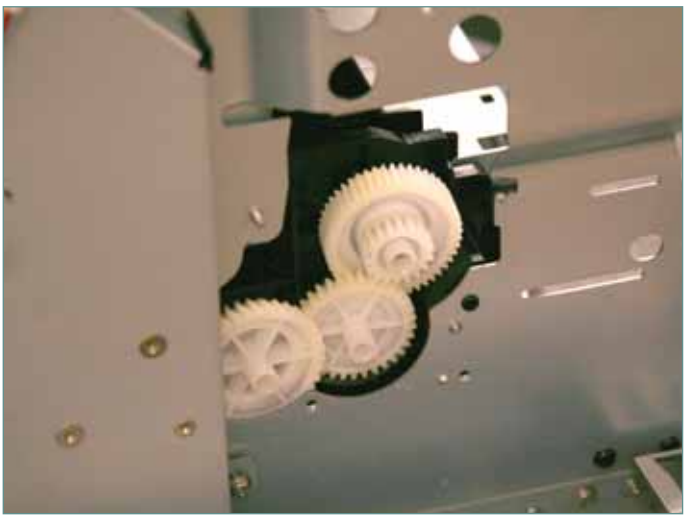
modo que irão sempre para o lado certo. Preste atenção em como estão posicionadas no conjunto. Elas estão todas inclusas no do conjunto motor do fusor (RM1-3746) que inclui a moldura e as 5 engrenagens. (Figura 20)



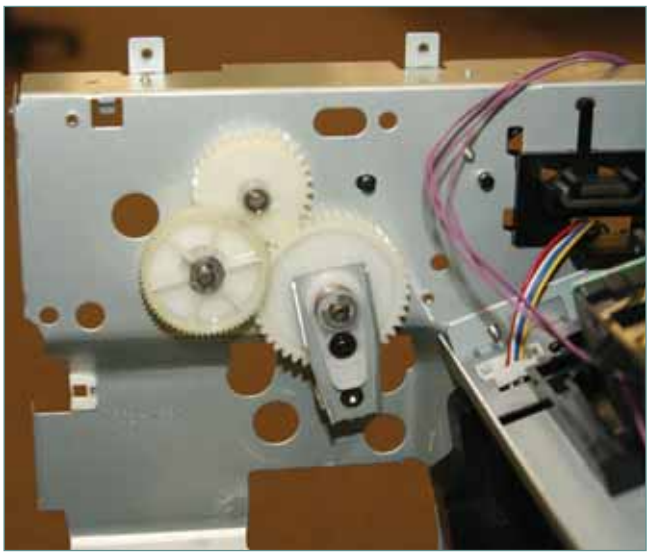
14. Você terá que colocar as engrenagens no lugar e deslizar o drive pelas engrenagens para colocar o drive de volta a máquina sem remover o conjunto principal do drive (figura 21)

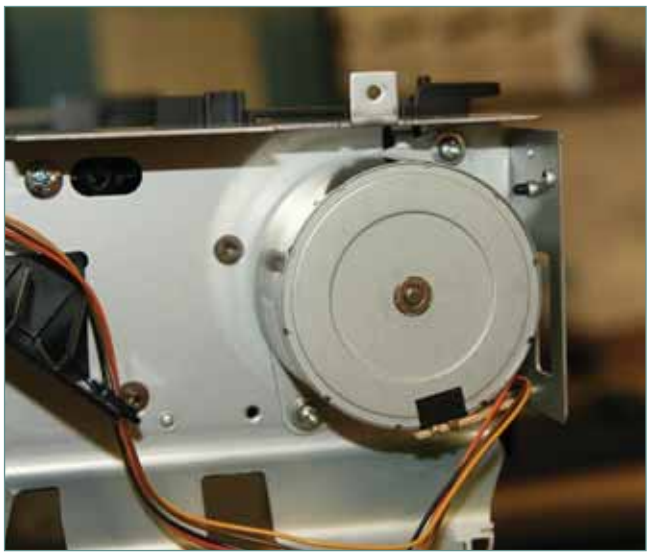


15. Saque o conjunto expondo as últimas 3 engrenagens que podem causar esse barulho. Temos 3 engrenagens e um conjunto pêndulo que você irá expor. Temos uma engrenagem de 43 dentes (RU5-0955), uma de 31 dentes (RU5-0960) e outra de 65 dentes (RU5-0962) e o pêndulo(RM1-3748). (Figura 22)

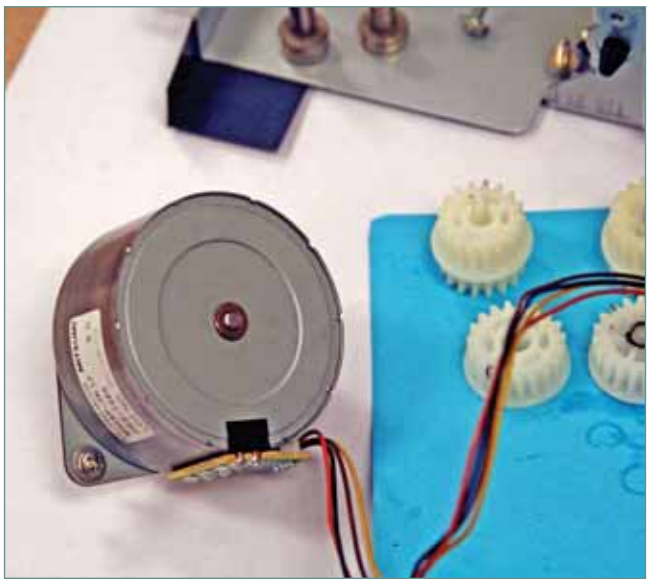


16. Remova o motor do conjunto fusor (RK2-1489). Temos dois outros parafusos que precisam ser removidos. Também desencaixe o cabo do motor e remover o motor (Figuras 23 & 24)



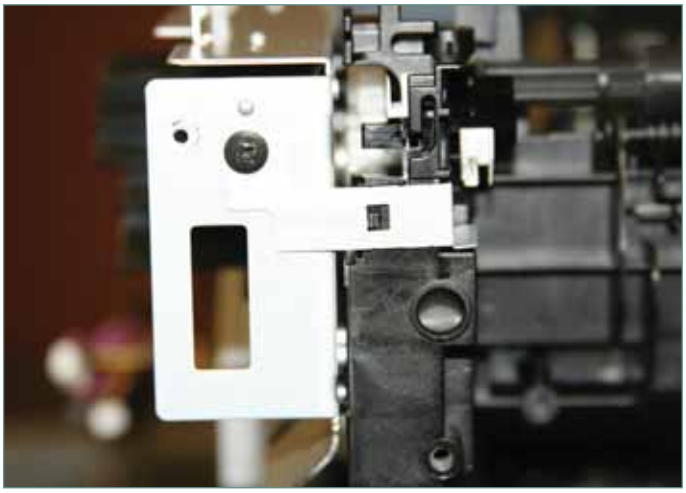


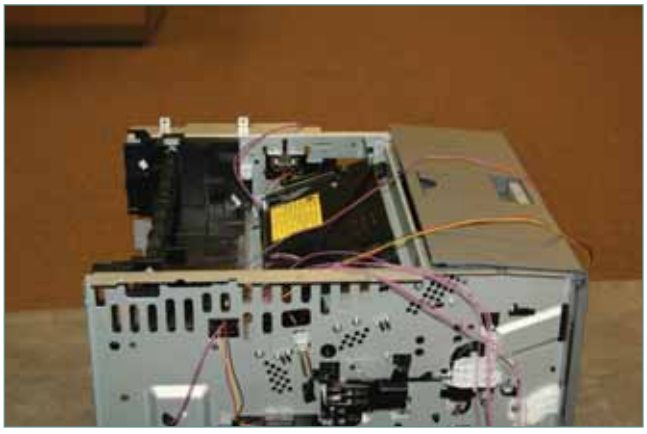
17. Temos 3 parafusos auto-blocáveis do lado esquerdo e direito que precisam ser removidos. Desconecte o cabo para tirá-lo do caminho (Figuras 25-27)



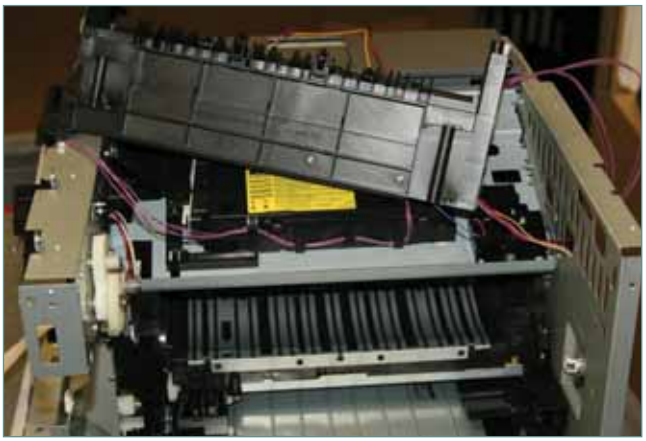
18. Existe uma fita de metal que é fixa por um parafuso no fundo da máquina que precisa ser removida. (figura 28).

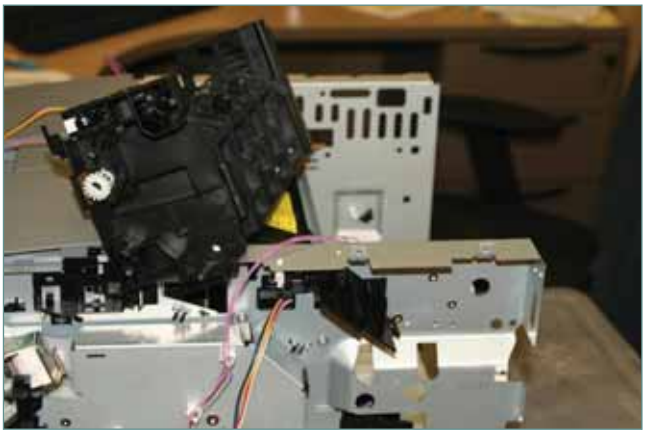
19. Desencaixe os fios (Figuras 29 e 30)





20. Você terá que flexionar a moldura para remover a saída. Ainda teremos um cabo roxo conectado à saída, apenas gire-o e coloque-o em cima da máquina. Agora você irá expor as três engrenagens e o pêndulo. Perceba que o conjunto plástico não está disponível, você pode substituir o rolo de saída, mas a caixa plástica preta que você retira para mostrar as engrenagens não está disponível – isso é considerado parte da impressora (Figuras 31 e 32)





Conclusão

O barulho da P3005 incomodou os técnicos por meses. Nós apresentamos as duas soluções mais comuns para resolver esse problema. Contudo, nós não vivenciamos o problema com o conjunto fusor ou o conjunto do drive fusor até agora. Más nós o manteremos informados de problemas futuros.

QUANDO UM VELHO CORAÇÃO FALHA ...

OO VITAL

COMPRA & VENDA

DE CARTUCHOS VAZIOS

... UM NOVO PRECISA OCUPAR SEU LUGAR !!!

MEC

MERCADO DOS CARTUCHOS BRASILEIRO

TRABALHANDO A TODO VAPOR POR VOCÊ , SUA EMPRESA E A EXCELÊNCIA NACIONAL

MATRIZ RJ
(21) 2509 - 6869

FILIAL SP
(11) 3569 - 2860

www.mec.ind.br
comercial@mec.ind.br

AUTHORISED KATUN DISTRIBUTOR

FUTURE GRAPHICS

TWU

Distribuidor Oficial Future Graphics no Brasil

mk imaging

Na TWU você encontra produtos da MK Imaging Corporation e Future Graphics, líderes mundiais em toners e cilindros. Isso significa confiabilidade para adquirir produtos com a mais alta tecnologia, além de contar com todo o apoio técnico fornecido pela TWU.

+ DEFINIÇÃO +
RENDIMENTO +
TECNOLOGIA =

MELHOR IMPRESSÃO

TONER HP UNIVERSAL MKI 5

Av. Eng. Eusébio Stevaux, 1.244 - Bairro Jurubatuba - São Paulo - SP

11 5524-8000 - www.twu.com.br - twu@twu.com.br

Infrações Ambientais

Por Adriana Ponce Coelho

Nosso ordenamento legal está amparado por princípios que norteiam a formação das leis. Dentre esses princípios está inserido aquele que impõe a obrigação de conhecermos as leis de nosso país. O preceito romano "ignorantia legis neminem excusat" implica na impossibilidade de invocar em sua defesa o desconhecimento da existência de lei em sentido contrário.

Em matéria ambiental nossa legislação considera infração administrativa toda ação ou omissão que viole as regras jurídicas de uso, gozo, promoção, proteção e recuperação do meio ambiente. Para tanto prevê sanções administrativas que se somam à obrigação de restituir o bem lesado e à aplicação de outras sanções penais.

Uma das consequências pelo descumprimento da legislação ambiental pode ser a imposição de penalidade de multa que varia conforme a gravidade do fato e a tipicidade da conduta de R$50,00 a R$50.000.000,00 (Decreto Federal 6.514/08).

Outras conseqüências administrativas podem ser a interdição da atividade, a apreensão de produtos e até a demolição de obra irregular.

Por determinação legal o agente fiscal tem livre acesso à obra ou atividade. Obstar ou dificultar a ação fiscalizadora do Poder Público no trato de questões ambientais é crime e pode ser punido com pena de detenção, de um a três anos, além de multa.

Caso verifique irregularidades, o agente fiscal lavrará um auto de infração em impresso próprio do órgão, com a identificação do autuado, a descrição clara e objetiva das infrações administrativas constatadas e a indicação dos respectivos dispositivos legais e regulamentares infringidos, não devendo conter emendas ou rasuras que comprometam sua validade.

A não observância desses requisitos pode ser objeto de anulação do auto de infração por impossibilidade de defesa do autuado.

Atente para o prazo de defesa. Contra autuação federal, por exemplo, o prazo de defesa é de 20 dias, contados da data da ciência da autuação. Havendo defesa abre-se um processo administrativo.

O que é possível argumentar em eventual defesa administrativa?

Em linhas gerais deve-se demonstrar a legalidade do ato/fato por meio de apresentação das competentes licenças, autorizações ou permissões.

Outra possibilidade é demonstrar a não participação no ato. Não fui eu.

Por outro lado, a multa se paga até o dia do vencimento terá um desconto de 30%.

Havendo interesse do autuado e por sua solicitação, a multa simples poderá ser convertida em serviços de preservação, melhoria e recuperação da qualidade do meio ambiente, mediante:

1. execução de obras ou atividades de recuperação de danos decorrentes da própria infração;

2. implementação de obras ou atividades de recuperação de áreas degradadas, bem como de preservação e melhoria da qualidade do meio ambiente;

3. custeio ou execução de programas e de projetos ambientais desenvolvidos por entidades públicas de proteção e conservação do meio ambiente; e

4. manutenção de espaços públicos que tenham como objetivo a preservação do meio ambiente

Neste caso, a autoridade ambiental aplicará o desconto de quarenta por cento sobre o valor da multa consolidada.

A competência para exercer essa fiscalização ambiental foi atribuída pela Constituição Federal aos três níveis de Governo: federal, estadual e municipal por meio de seus órgãos de fiscalização ambiental.

A CETESB, órgão de controle ambiental do Estado de São Paulo, somente em julho de 2010 aplicou 824 autuações. O IBAMA de 2003 a 2007 lavrou um total de 30.625 autos de infração, segundo tabela abaixo:

Tabela. Resultado da fiscalização do IBAMA

Ano	Nº Autos de Infração	Valor
2003	5.652	274.308.752,97
2004	5.384	516.835.905,33
2005	7.204	1.097.688.259,85
2006	6.640	1.112.322.194,10
2007	5.745	1.458.513.147,26
TOTAL	30.625	4.459.668.260,91

Fonte: Sicafi 24/01/2008

Então isto significa que podemos ser autuados pelo IBAMA, OEMA (Órgãos Estaduais de Meio Ambiente) e Órgãos Municipais? Sim.

E o que é possível fazer?

Bem, por interpretação da própria legislação ambiental poder-se-ia argumentar em defesa administrativa que deve prevalecer a multa mais local. A base legal está na última parte do artigo 14, inciso I, da Lei da Política Nacional do Meio Ambiente (Lei 6.938/81):

Artigo 14. [...]
I - à multa simples ou diária, nos valores correspondentes, no mínimo, a 10 (dez) e, no máximo, a 1.000 (mil) Obrigações Reajustáveis do Tesouro Nacional - ORTNs, agravada em casos de reincidência específica, conforme dispuser o regulamento, vedada a sua cobrança pela União se já tiver sido aplicada pelo Estado, Distrito Federal, Territórios ou pelos Municípios (grifo nosso).

Também a Lei de Crimes Ambientais (Lei 9.605/98) disciplinou o assunto:

Artigo 76. O pagamento de multa imposta pelos Estados, Municípios, Distrito Federal ou Territórios substitui a multa federal na mesma hipótese de incidência (grifo nosso).

A regulamentação das infrações administrativas ambientais federais pelo Decreto 6.514/08 também reconhece que a multa aplicada pelos demais entes federados substitui a federal:

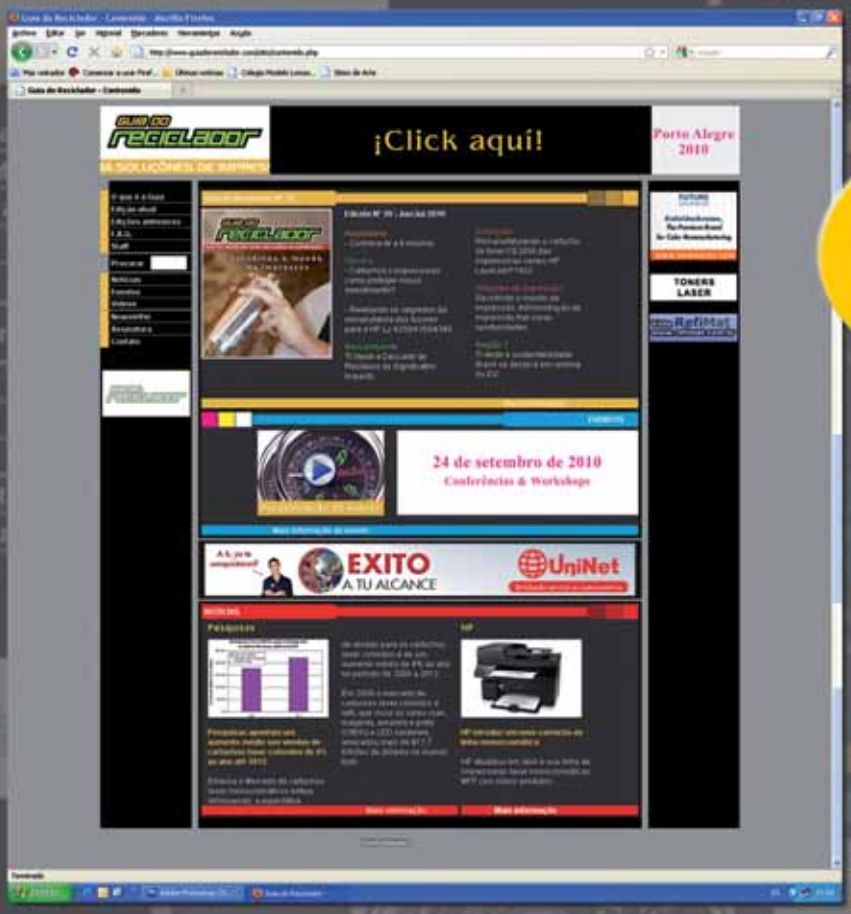
Artigo 12. O pagamento de multa por infração ambiental imposta pelos Estados, Municípios, Distrito Federal ou Territórios substitui a aplicação de penalidade pecuniária pelo órgão federal, em decorrência do mesmo fato, respeitados os limites estabelecidos neste Decreto (grifo nosso).

Outra questão importante a considerar é a definição de infrator, que, segundo a legislação ambiental é aquele que pratica a infração, que concorre para sua prática e também aquele que se beneficia do fato. Está criada a corrente da infelicidade.

Sendo assim é fundamental conhecer a gestão de processos das empresas parceiras, prestadores de serviço e fornecedores. Buscar empresas ambientalmente responsáveis, dar preferência para aquelas que adotem sistemas de gestão ambiental pode representar mais do que uma simples questão comercial. Essa escolha pode determinar o sucesso ou naufrágio de uma atividade.

Sobre a Autor
• **Adriana Ponce Coelho Cerântola** é advogada especializada em meio ambiente, sócia-fundadora de Santos & Cerântola Sociedade de Advogados, docente e palestrante.
adriana@santoscerantola.com.br (55 11) 3864-9501 e 9998-8885.

Novo site Guia do Reciclador



Fácil download da última edição

Videos online

Atualidade e notícias do mercado

Guia de fornecedores

Remanufaturando o cartucho CE278A da impressora HP laserjet P1606

Por Mike Josiah e a equipe técnica
da UniNet Imaging Inc.

A Hewlett Packard lançou a impresssora laserjet P1606 em maio de 2010. As impressoras da serie HP-P1606 imprimem 25ppm, com resolução de 600dpi e engenharia Canon. Esses cartuchos utilizam um chip que controla a função de nível de toner. O cartucho CE278A imprime até 2,000 páginas.

A impressora em si tem uma pequena capacidade de impressão. É uma impressora pequena, ideal para uso doméstico ou pequenos escritórios. A memória é fixa, não expansível para 32Mb. O volume de impressão mensal recomendado é de 250-2000 páginas. Essa impressora também tem uma característica chamada “instalação inteligente” o driver da impressora fica dentro dela de maneira que não há necessidade de se instalar um driver. Apenas conecte o cabo USB ou Ethernet e comece a imprimir!

A impressora nova vem com um cartucho para 1000 páginas com 5% de cobertura, isso fará com que os clientes o procurem rapidamente. O cartucho inicial e o de reposição CE278A (2100 páginas) são fisicamente iguais, portanto você pode transformar o cartucho inicial em um cartucho padrão.

Temos também outras duas impressoras com a mesma engenharia. A P1606 E A P1566 (vendida na Asia).

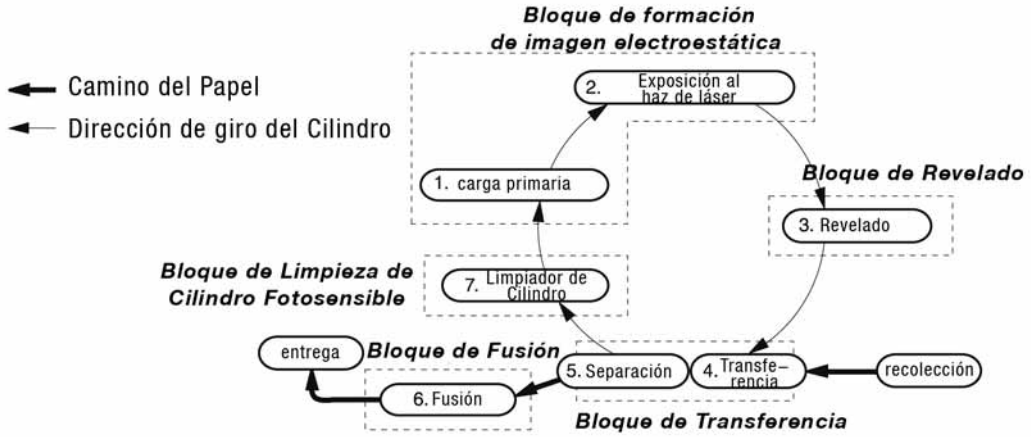
O novo cartucho é uma versão modificada da antiga P1606. Na verdade muitas partes desses cartuchos funcionam da mesma maneira.

Problemas com o cartucho e com a impressão de páginas de teste, limpeza e pequemos problemas de impressão serão discutidos no final desse artigo.

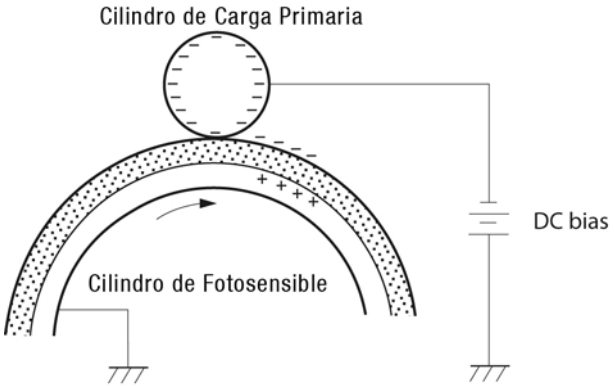
A teoria desses cartuchos é um pouco diferente das versões anteriores, portanto iremos discuti-la aqui. Você não tem que saber a teoria da remanufatura de cartuchos, mas isso irá ajudá-lo quando aparecer algum problema.

Teoria do cartucho:

A figura A nos dá um bom diagrama do processo de impressão



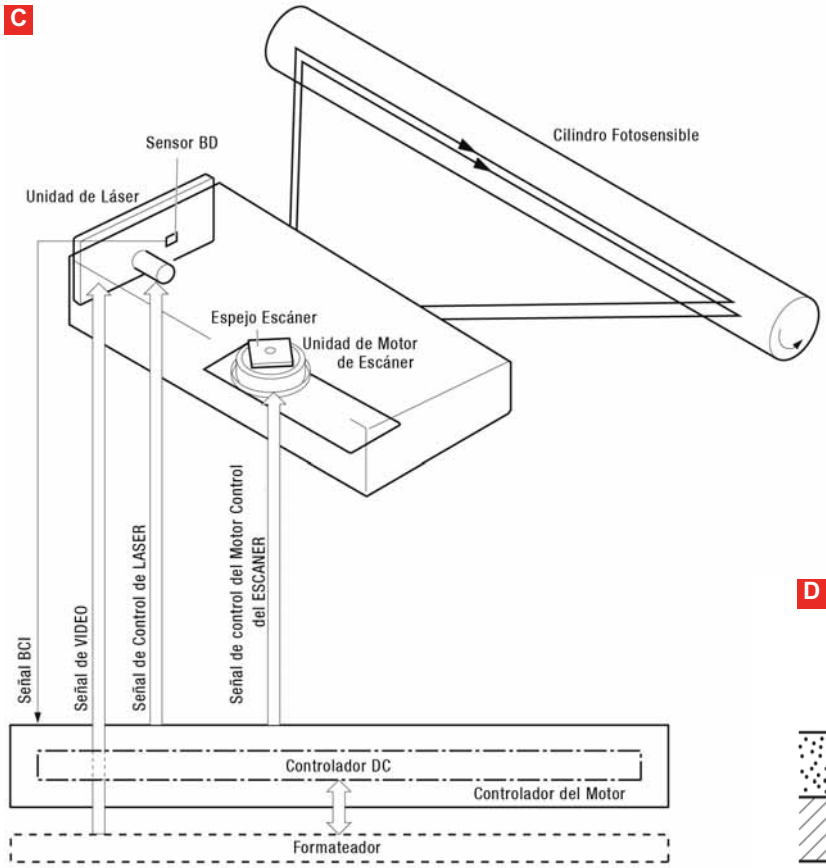
B



A formação de imagem consiste em uma série de passos.

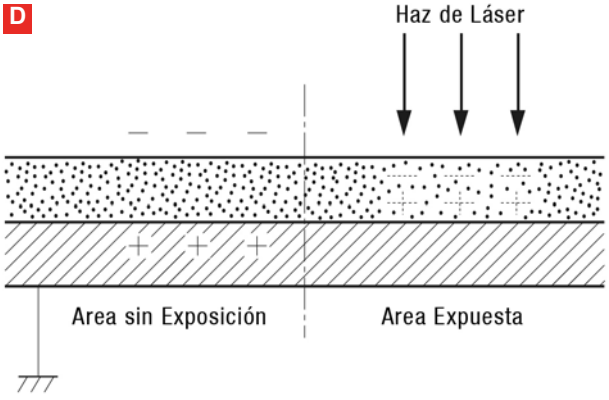
No primeiro passo, o rolo primário de carga (PCR)aplica uma carga negativa uniforme DC Bias na superfície do cilindro OPC. A quantidade de carga negativa DC Bias aplicada no cilindro é controlada pela intensidade de ajuste da impressora. O processo é parte do bloco de formação latente de imagem. Veja figura B

C



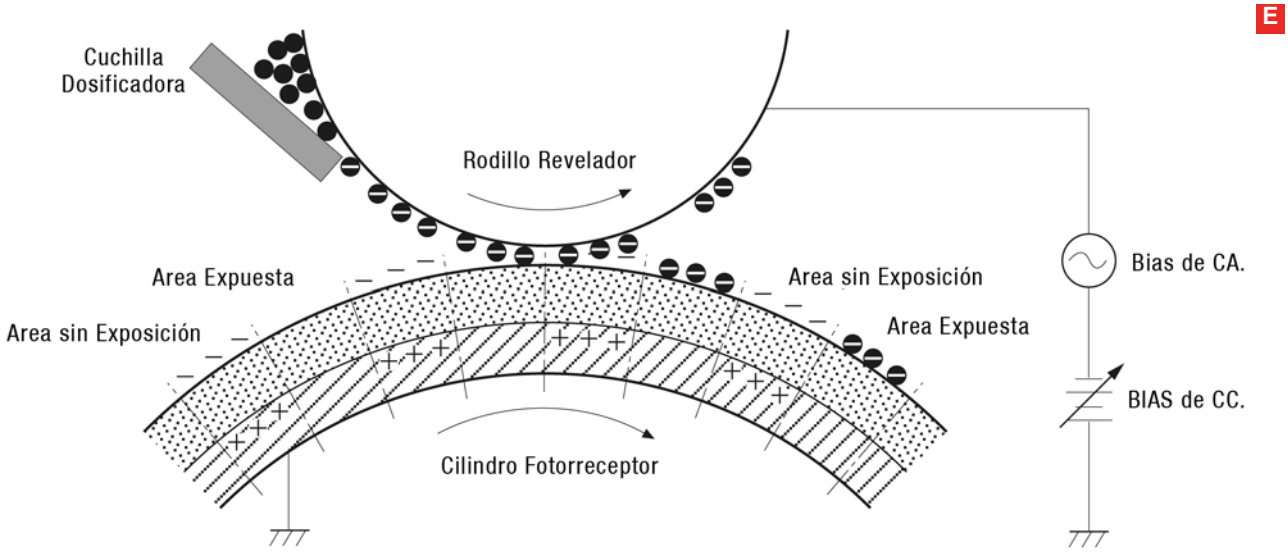
Em um Segundo passo, o raio de luz é direcionado a um espelho rotatório (chamado scanner). Com o giro do espelho o raio reflete em um set de lente de foco. O raio então atinge a superfície do OPC, neutralizando a carga negativa do cilindro e deixando uma imagem eletrostática latente no cilindro. A unidade laser dispara 2 raios. O manual de serviço não menciona o segundo raio de luz, mas a essa altura não temos certeza se o segundo laser ajuda a apagar qualquer resíduo de carga do cilindro ou ajuda a acelerar o processo de impressão. Estamos inclinados a acreditar que o segundo laser ajuda a apagar qualquer resíduo de imagem já que outras engenharias baseadas na Canon também utilizam o segundo laser para essa função. Veja figuras C & D.

D



O terceiro passo (bloqueio de desenvolvimento) é onde a imagem do toner é formada no cilindro pela sessão de desenvolvimento (ou câmara de fornecimento), que contém as partículas de toner. O toner é retido no rolo magnético pelo magneto fixo dentro da luva, e a voltagem DC Bias fornecida pela fonte de energia. Essa voltagem DC Bias é controlada pelo ajuste de densidade da impressora e pode causar uma maior ou menor atração para o cilindro. Isso irá aumentar ou diminuir a densidade de impressão. As voltagens DC Bias tanto do rolo primário de carga como do rolo magnético são controladas pelo ajuste de densidade de impressão. A quantidade de toner na luva do rolo magnético também é controlada pela borracha da lâmina dosadora, que utiliza pressão para manter a quantidade de toner na luva do rolo magnético constante. Essa lâmina também causa uma carga estática para aumentar no toner, o que ajuda a manter a cobertura de toner igual e garante uma fácil transferência para o cilindro OPC.

E

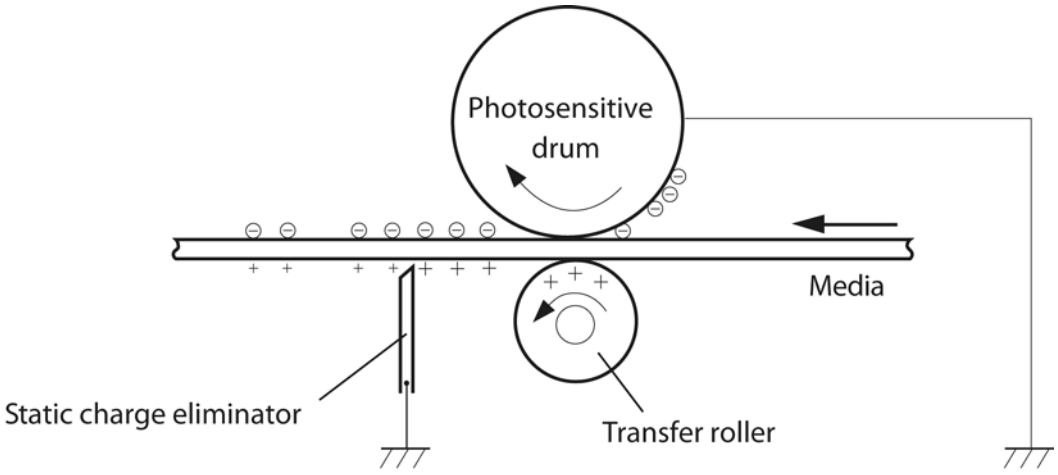


Ao mesmo tempo um sinal AC é aplicado na luva do rolo magnético. Esse sinal diminui a atração do toner na luva do rolo magnético e aumenta a ação de afastamento to toner contra as áreas do cilindro que não foram expostas ao raio de luz. Esse AC potencial melhora a densidade, e o contraste do toner na página impressa. Veja figura E.

Conforme a área exposta ao laser do cilindro OPC se aproxima do rolo magnético, as partículas de toner são atraídas para a superfície do cilindro devido a voltagem oposta do toner, e a superfície exposta ao laser do cilindro OPC.

No quarto passo (bloco de transferência) a imagem do toner é transferida para o papel a medida que passa por baixo do cilindro pelo rolo de transferência de carga, que aplica uma carga positiva no verso do papel. Essa carga positiva causa a negatividade da carga do toner na superfície do cilindro para ser atraído pelo papel. O pequeno diâmetro do toner, combinado com a espessura do papel faz com que o papel se solte do cilindro. Veja figura F.

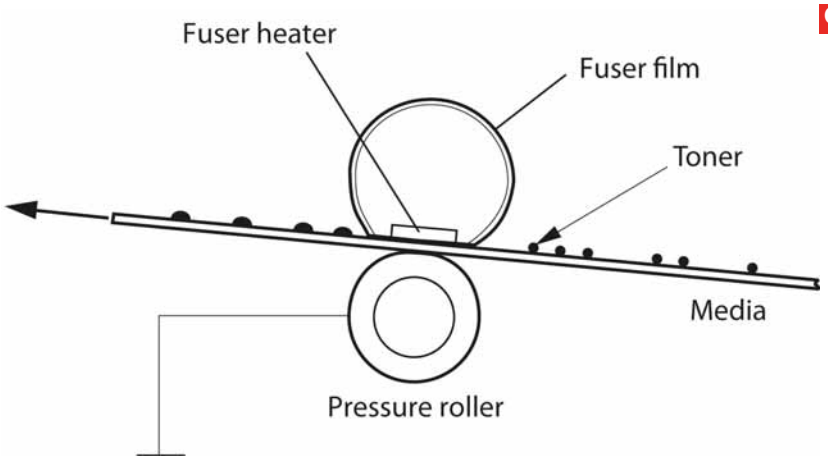
F



No quinto passo (também parte do bloco de transferência) o papel se separa do cilindro. A carga estática enfraquece a força de atração entre a negatividade da superfície do cilindro e a positividade da carga do papel. Isso evita que o toner saia do papel com baixa temperatura e umidade e também evita que o papel fique embrulhado no cilindro.

No sexto passo a imagem é então fundida no papel pelo conjunto fusor, que é composto pelo conjunto de filme de fixação superior e o rolo inferior de fusão. O papel passa entre o aquecido filme fixador e o macio rolo de borracha inferior. O elemento aquecido superior derrete o toner sobre o papel. O conjunto do filme de fixação consiste de uma luva de teflon com um elemento de aquecimento cerâmico por dentro. Os fusores são um pouco diferentes, eles tem uma escova com voltagem DC Bias que ajuda a manter o filme limpo. Veja figura G.

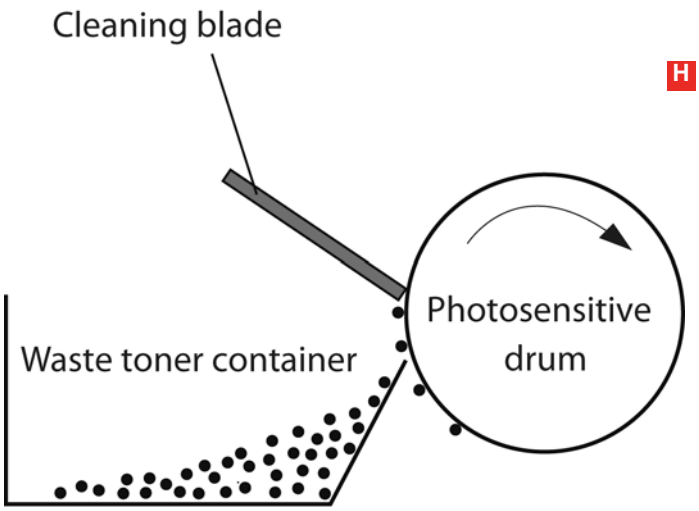
G



No sétimo passo o cilindro OPC está limpo. Em média, aproximadamente 95% do toner é transferido para o papel durante o ciclo de impressão. Conforme o cilindro gira durante a impressão, os 5% remanescentes que ficaram no cilindro OPC são limpos pela lâmina de limpeza. Então são direcionados para o reservatório de resíduo pela lâmina recovery, e armazenados aí. Veja figura H.

O oitavo passo é onde o toner residual é eliminado. Tanto o PCR quanto a unidade laser são utilizados para isso. O rolo primário de carga aplica uma voltagem AC na superfície do cilindro e o segundo raio de laser na unidade laser apaga a carga residual deixada no cilindro. Essa eliminação da carga do cilindro é acionada apenas durante a última rotação do mesmo.

H



A figura I-P mostra a diferença entre o também novo cartucho da HP P1102, o CE 285A. Nenhum dos dois é compatível com a P1006 (CB435A) ou o P1505 (CB436A). Eles são fisicamente diferentes.

I

Instruções

Absolute® BLACK

Para uso

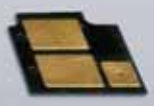
HP® P1102

- Absolute BLACK® Toner (85g)
- ASiC Smartchip™
- Cilindro com engrenagens
- Lâmina dosadora
- Lâmina de limpeza
- Capa do rolo magnético
- Rolo PCR
- Instrutivos de remanufatura
- E muito mais!

2010 Recharger READERS CHOICE AWARDS

- 1º LUGAR: LÍDER EM QUALIDADE PRODUTO
- MELHOR PRODUTO: ASiC SMARTCHIP™* *Nominado

Contacte seu gerente de Vendas para maiores informações.



UniNet

Oferecendo serviços em Latino América

www.uninetimaging.com

ARGENTINA
Tel +54 11 4571 2388
Fx +54 11 4574 3706
www.uninetargentina.com.ar

BRASIL
Tel +55 11 4822 3930
Fx +55 11 4822 3353
www.uninetbrasil.com.br

MEXICO
Tel +52 722 319 4790
Fx +52 722 319 4791
www.uninetmexico.com.mx

COLOMBIA
Tel +57 1 4189356
Fx +57 1 4185094
www.uninet.com.co

VENEZUELA
Tel +58 241 8268189
Fx +58 241 824244
www.uninet.com.ve

PERU
Tel +51 1 472 8989
Fx +51 1 471 9272
www.uninet.com.pe

© 2010 UniNet Imaging Inc. Todos os nomes das marcas registradas são propiedade de seus respectivos propietários. Os nomes das marcas de produtos são somente para mostrar as compatibilidades.
ASiC = Circuito integrado para aplicações específicas.

85A
HP LaserJet
Print Cartridge
CE285A
www.hp.com/recycle

OCP INFO

TENSÃO SUPERFICIAL

DEFINIÇÃO GERAL

Propriedade Superficial

INFLUÊNCIA NA TINTA

Este é um dos parâmetros mais importantes no desenvolvimento de tintas para cartuchos jato de tinta. Este parâmetro altera a molhabilidade da tinta em contato com o papel e no interior do cartucho, influenciando as seguintes propriedades de impressão: nitidez, penetração da tinta no meio de impressão, difusão primária, densidade óptica, medida e escala de cores, assim como o fluxo de tinta no interior do cartucho.

A alta tensão superficial da água é responsável pela capacidade do inseto patinador deslizar sobre a água. Se a tensão superficial da água fosse muito baixa o inseto afundaria.

Distribuidor exclusivo no Brasil:
REFIMAT IND. E COM. LTDA
Rua Flórida 1386, Brooklin.
São Paulo, (SP), Brasil.
Tel: 55 11 5505.27.34
E-mail: contato@refimat.com.br
www.refimat.com.br
www.ocp.de

OCP™
INKS MADE IN GERMANY
ORIGINAL OCP INKS.
...inks of finest quality!
You will love it
02/10

Ferramentas

Chave de fenda Phillips
Chave de fenda comum
Pinça
Kite de chaves

Suprimentos necessaries

HP-P1606 toner
Cilindro novo
Chip de substituição
Lâmina de limpeza
Lâmina dosadora
Rolo Magnético
Selo
Haste com ponta de algodão
Álcool isopropílico
Pó para cilindro
Graxa condutiva

Instruções

1) Com o cartucho voltado pra você, remova o parafuso do lado direito e a tampa do cartucho. Tenha cuidado para a tampa do cilindro não saltar. Remova-o com a tampa. Veja figures 1 & 2.

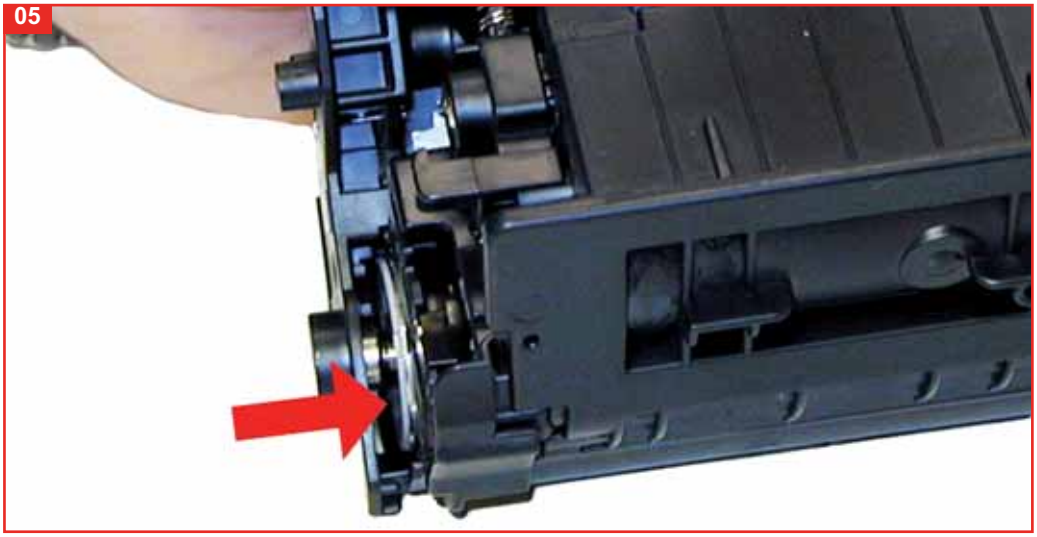
2) Com a pinça remova as molas de tensão do reservatório. Veja figuras 3 & 4

03

04

3) Deslize a sessão de reservatório/cilindro para o lado esquerdo. Separe as duas metades. Veja figuras 5 & 6.

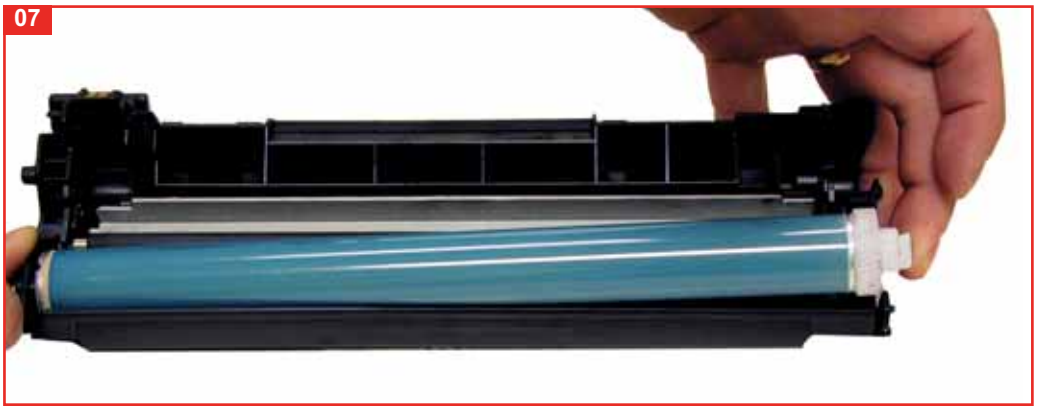
05



06

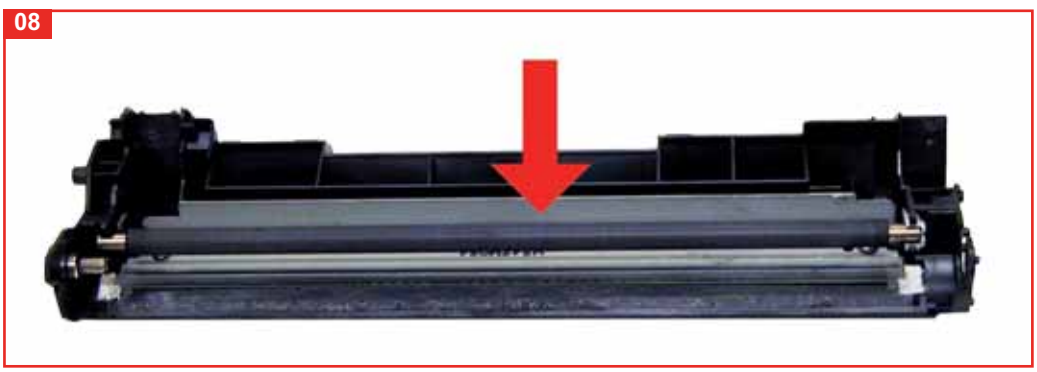
4) Na sessão resíduo/cilindro levante o cilindro do lado da engrenagem. Gire e remova o reservatório. Veja figura 7.

07



5) Remova o PCR e limpe-o com o produto apropriado. Veja figura 8.

08



SUPRIMENTOS PARA
COPIADORA

TONER COPIADORA • CARRIERS (REVELADORES) • BULK • CHIPS • CARTUCHOS COMPATÍVEIS

KYOCERA® MITA
TK 112, 110, FS 720, 820
TK 122, 120, FS 1030
TK 212, 210, FS-2000
TK 330, 332, FS-4000
TK 360, FS 4020
TK 410, 411, KM 1620, 2020
TK 670, 677, KM-2540, 2560, 3040, 3060
TK 710, 712, FS-9530, 9130

MINOLTA®
Bizhub C-250, 252
Bizhub C-300, 350
Bizhub C-500

RICOH®
Aficio MP C 2000, 2500, 3000
Aficio MP C 3500, 4500
Aficio SP C 220, 221, 222
Aficio SP C 231
Aficio SP C 310, 311
Aficio SP C 810, 811

CANON®
Imagerunner C 3100 3170
Imagerunner C 3200, 3220
Imagerunner C 3380, 2880, 2550, 3480
Imagerunner C 4580, 4080
Imagerunner C 5180, 5185
Imagerunner 5055

XEROX®
DocuColor C 12, 1256, 50
DocuColor C 3535, 2240, 1632
Phaser 4150
Phaser 6180, 6280
Phaser 7760
WorkCentre M 118, 128
WorkCentre Pro C 32, 40

SHARP®
AR C 200, 220, 240
AR C 150, 160, 250, 270, 330
AR 455

JÁ DISPONIVEIS!

UniNet®
Oferecendo serviços em Latino América

www.uninetimaging.com

ARGENTINA
Tel +54 11 4571 2388
Fx +54 11 4574 3706
www.uninetargentino.com.ar

BRASIL
Tel +55 11 4822 3930
Fx +55 11 4822 3353
www.uninetbrasil.com.br

MEXICO
Tel +52 722 319 4790
Fx +52 722 319 4791
www.uninetmexico.com.mx

COLOMBIA
Tel +57 1 4189356
Fx +57 1 4185094
www.uninet.com.co

VENEZUELA
Tel +58 241 8268189
Fx +58 241 824244
www.uninet.com.ve

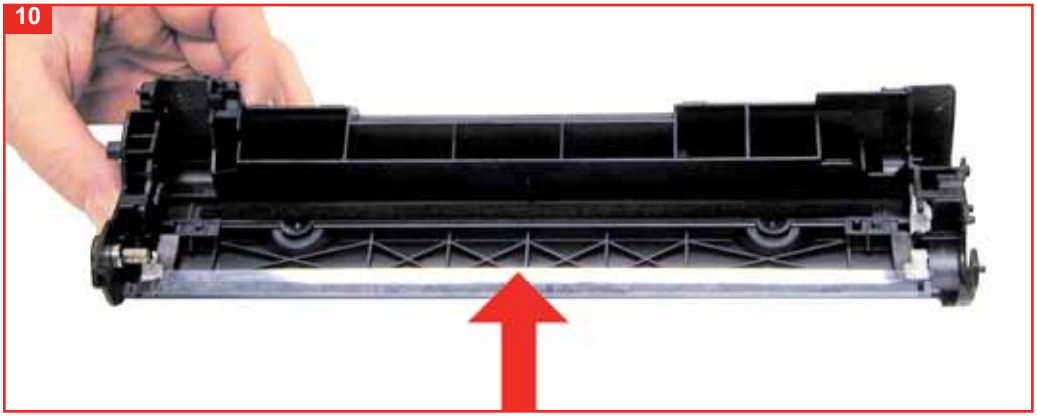
PERU
Tel +51 1 472 8989
Fx +51 1 471 9272
www.uninet.com.pe

© 2010 UniNet Imaging Inc. Todos os nomes das marcas registradas são propiedade de seus respectivos propietários. Os nomes das marcas de produtos são somente para mostrar as compatibilidades.

6) Remova os dois parafusos e a lâmina de limpeza. Veja figura 9.

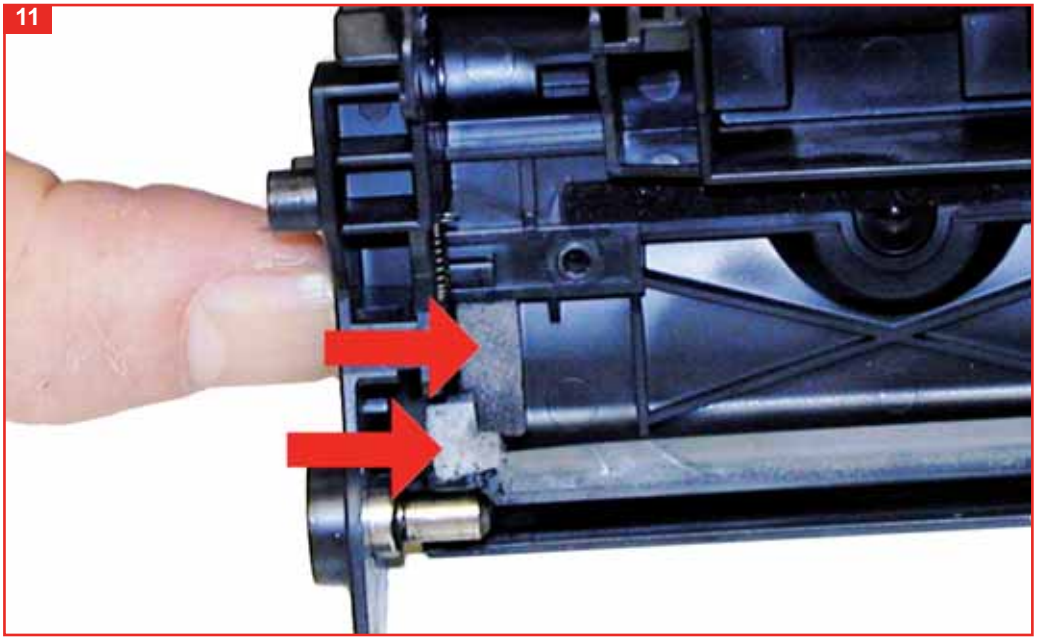
09

10



7) Limpe o toner residual do reservatório. Tenha cuidado para não danificar a lâmina recovery localizada perto da lâmina de limpeza. Se a lâmina estiver torta de alguma maneira, o cartucho irá vazar. Certifique-se de que a espuma do selo lâmina de limpeza esteja limpa. Veja figuras 10 & 11.

11



8) Cubra a nova/limpa lâmina de limpeza com o seu lubrificante preferido. Instale a lamina de limpeza e os dois parafusos. Veja figura 12.

12

QUALIDADE & REGULARIDADE HÁ MAIS DE 30 ANOS

Produtos compatíveis para uso em impressoras, copiadoras, multifuncionais e duplicadores.

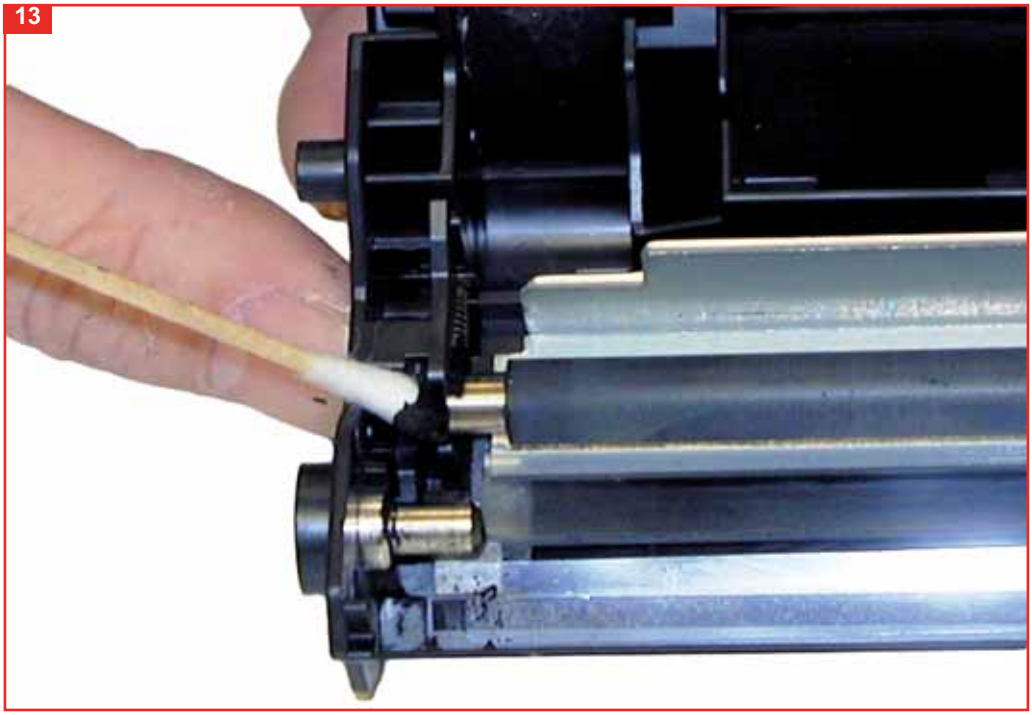
CENTRO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO KATUN: MINNEAPOLIS /EUA

Sempre um distribuidor perto de você.

Acesse: www.katun.com.br
Tel.: 11 3647-3270
e-mail: cadastro@katun.com

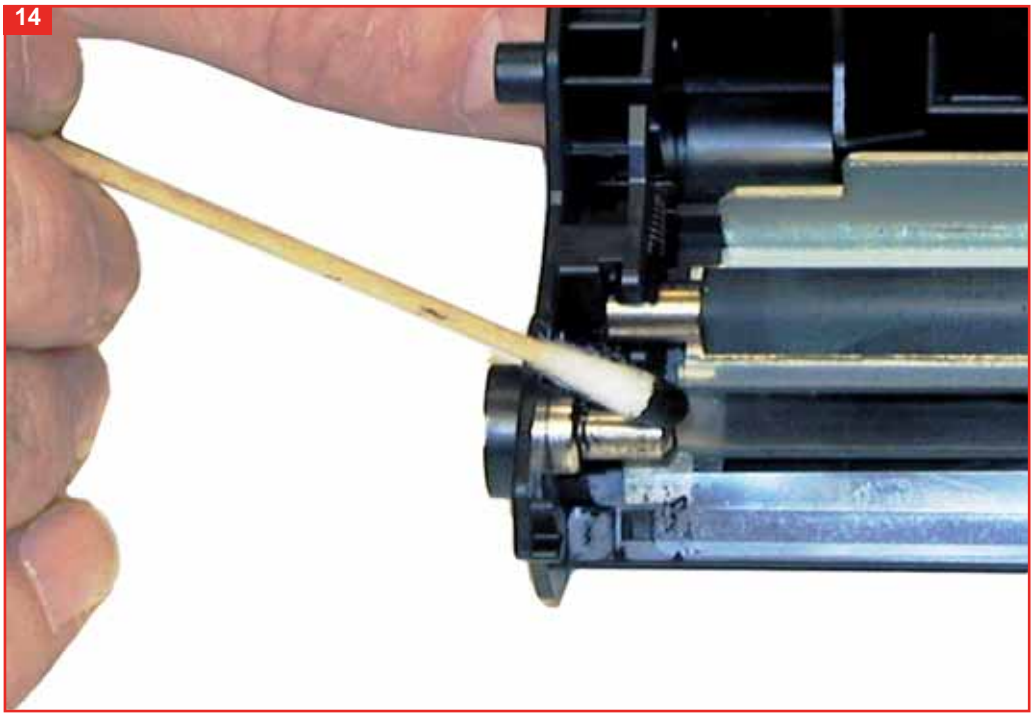
KATUN®

13



9) Instale o PCR limpo. Coloque uma quantidade pequena de graxa condutiva no lado preto da haste. Uma pequena quantidade é mais do que suficiente. Veja figura 13.

14

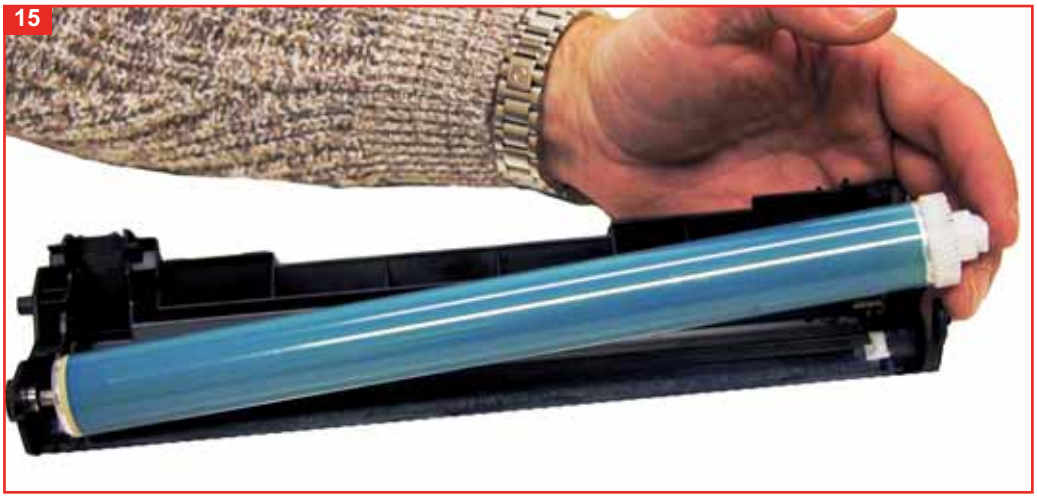


10) Coloque outra pequena quantidade de graxa condutiva no eixo metálico do cilindro. Veja figura 14

11) Instale o novo/limpo cilindro de um lado primeiro. Veja figura 15.

12) Coloque o reservatório de resíduo/cilindro de lado.

15



Você acha justo?
Quer passar por isso? Não né?

Na Ecologic, você tem a certeza do que está comprando.

ecologic
TECNOLOGIA
Since 1989

Distribuidora Oficial no Brasil dos Produtos:
Microjet (cartuchos de tinta), Jadi (Laser Toner) e YUL (cilindros).

www.ecologic.com.br - ecologic@ecologic.com.br

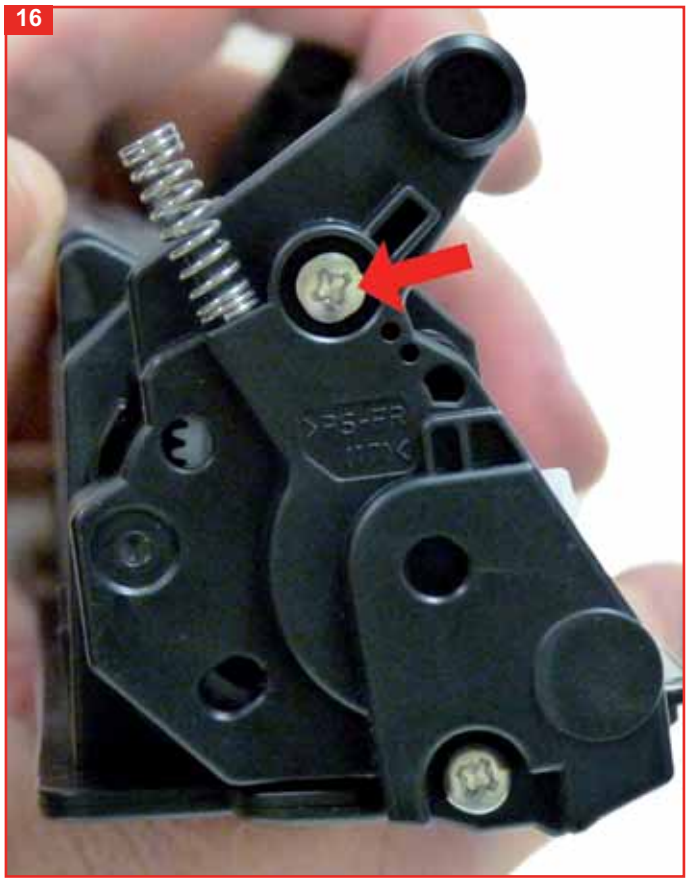
Ecologic Maringá - PR
Av. Morangueira, 2535
Jd. Alvorada
44 | 3218-7000

Ecologic São Paulo - SP
R. Carandaí, 354
Casa Verde
11 | 3855-7910

Ecologic B. Horizonte - MG
Av. Elísio de Brito, 438
Loja 02 - Boa Vista
31 | 3878-7000

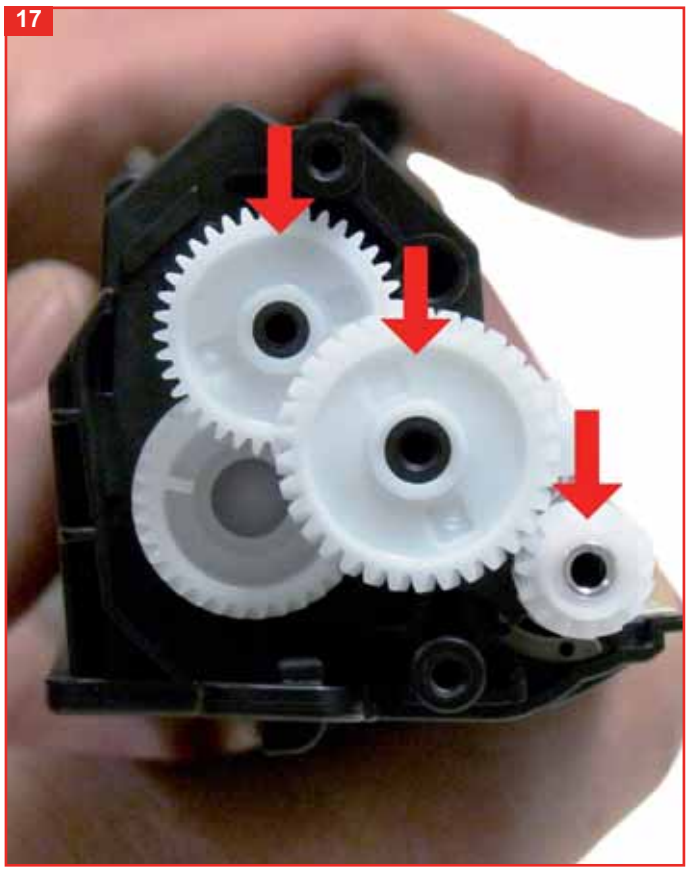
13) No reservatório de toner do lado direito, remova os dois parafusos e a tampa. Veja figura 16.

16



14) Remova as engrenagens do reservatório como mostrado, deixe a engrenagem maior no lugar. Veja figuras 17 & 18.

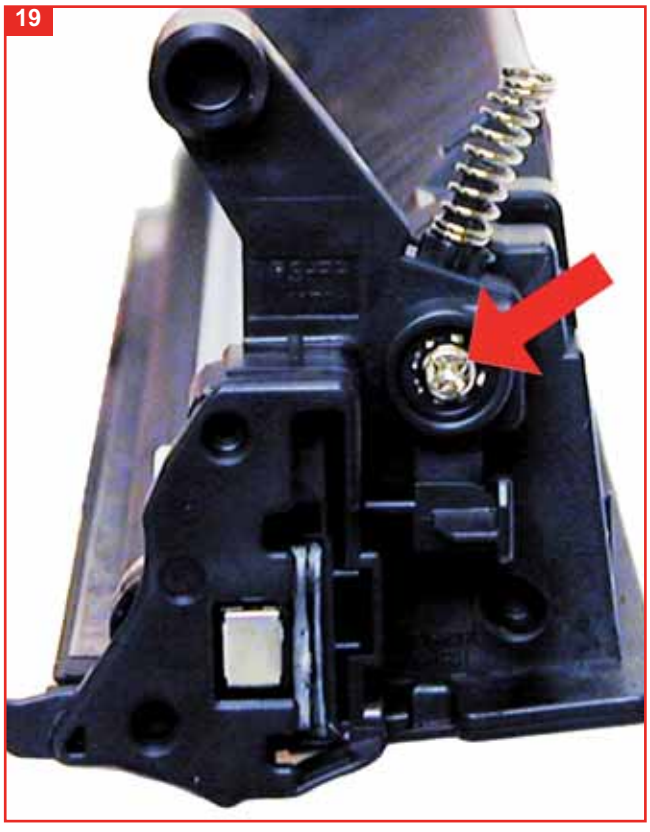
17



18

15) Remova o único parafuso e a tampa do lado oposto. Veja figura 19

19



16) Remova o conjunto do rolo magnético. Tenha cuidado com as buchas! Elas são frágeis. Veja figuras 20 & 21.

1ero AL MERCADO

Primeiro no mercado con Lançamentos Críticos

Os lançamentos mais importantes dos últimos anos

HP® CP3525™/CM3530™

HP® CP2025™/CM2320™

HP® P2035™/P2055™

JÁ DISPONÍVEIS!

Soluções completas de remanufatura para

HP® CP3525™/CM3530™ | HP® CP2025™/CM2320™
HP® P2035™/P2055™

Na era do progresso tecnológico existe apenas uma pequena brecha de oportunidade para seu negócio. A Future Graphics é a primeira a oferecer ao mercado "soluções completas" para garantir a nossos clientes maior rentabilidade.

Visite nossa nova seção em espanhol no site www.fgimaging.com

FUTURE GRAPHICS
A Division of Mitsubishi Kagaku Imaging Corporation

mk imaging

KALEIDO CHROME
all the colors in the world

1.800.394.9900 • INT'L +1.818.837.8100 • www.fgimaging.com • info@fgimaging.com

Distribuidores para a América Latina

TWU
BRAZIL
Fone/Fax: +55 11 5524 8000
twu@twu.com.br

TOTAL service
MEXICO
1 (55) 53 33 98 33
totalservice@totalservice.com.mx
www.totalservice.com.mx

Prolaser
MEXICO
+ (55) 91 72 05 80
ventas@prolaser.com.mx
www.prolaser.com.mx

IMAGENES
COLOMBIA
+57 2661 1166
Fax: +57 2661 1403
grlaser@uniweb.net.co

PSIOBAG
CHILE
+56. 2. 737 1000
Fax: anexo 13
ventas@probag.cl
www.probag.cl

psi Printing Supply
VENEZUELA
+58 243 232 8592
Fax: +58-243-232 8796
psiventas@psi.com.ve
psimaster@psi.com.ve

PROYECTO COLOR
ARGENTINA & URUGUAY
011 4583 4040
Int'l: +5411 4583 4040
Fax: +5411 4584 3100
www.futuregraphics.com.ar

© 2010 Future Graphics. Todos os direitos reservados. Future Graphics é um distribuidor de insumos e produtos compatíveis para equipamentos de impressão.
Os produtos Future Graphics não são dos fabricantes dos equipamentos originais e não existe nenhuma parceria ou patrocínio
entre a Future Graphics e os fabricantes de equipamentos originais. As marcas registradas são propriedade de seus respectivos donos e mencionadas aqui somente como descrição.

20

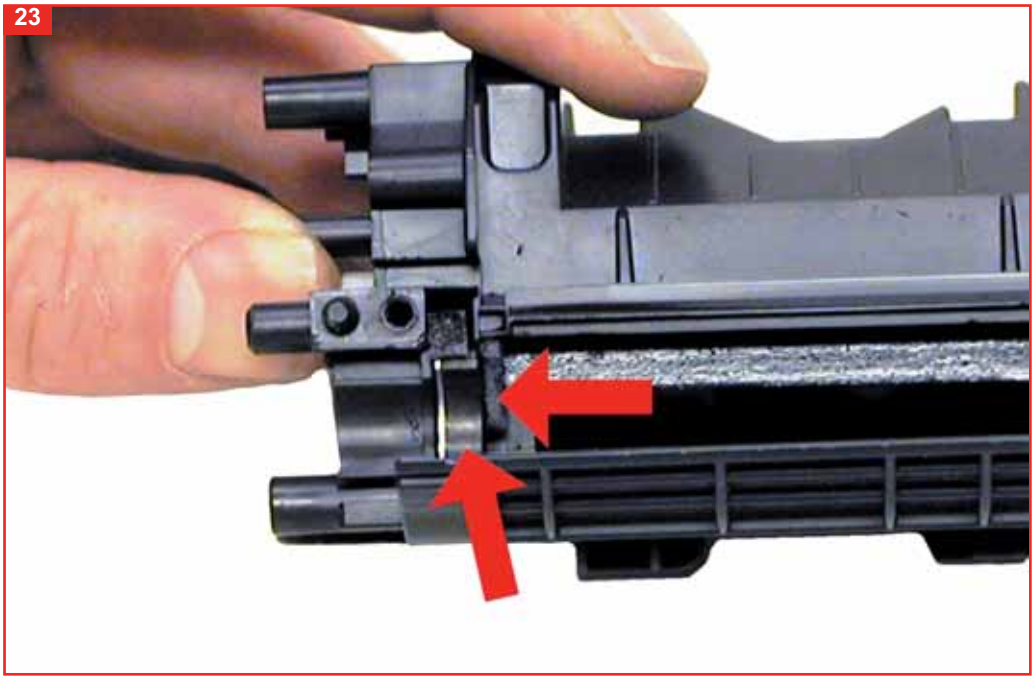
21

17) Remova a lâmina dosadora e os dois parafusos. Veja figura 22

22

18) Limpe o toner residual do reservatório. Certifique-se de que os selos do rolo magnético e da lâmina dosadora estejam limpos. Veja figura 23

23



SUCESSO
AO SEU ALCANCE

- 1º LUGAR: LÍDER EM QUALIDADE PRODUTO
- MELHOR PRODUTO: ASiC SMARTCHIP™*

*Nominado

UniNet
me conquistou

- Melhor qualidade dos produtos.
- Lançamentos mais recentes de produtos.
- Rentáveis, soluções difíceis de encontrar e especialidades.
- Equipe de vendas treinada para oferecer soluções inovadoras.
- Fábrica de Chips - U.S.A.
- Estoque permanente.
- Entrega rápida e eficaz.
- Accesso livre e fácil ao Web Site.
- Certificações STMC.
- Suporte Técnico - Premiado Mundiamente.
- Seminários Técnicos.
- Instruções On-line.
- Mais de 500 funcionários personalizando o serviço.

Você foi conquistado?

UniNet
Oferecendo serviços em Latino América

www.uninetimaging.com

ARGENTINA
Tel +54 11 4571 2388
Fx +54 11 4574 3706
www.uninetargentina.com.ar

BRASIL
Tel +55 11 4822 3930
Fx +55 11 4822 3353
www.uninetbrasil.com.br

MEXICO
Tel +52 722 319 4790
Fx +52 722 319 4791
www.uninetmexico.com.mx

COLOMBIA
Tel +57 1 4189356
Fx +57 1 4185094
www.uninet.com.co

VENEZUELA
Tel +58 241 8268189
Fx +58 241 824244
www.uninet.com.ve

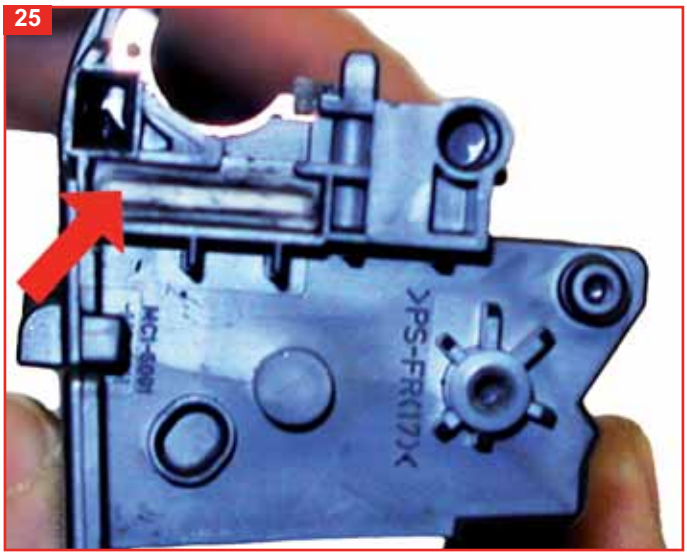
PERU
Tel +51 1 472 8989
Fx +51 1 471 9272
www.uninet.com.pe

© 2010 UniNet Imaging Inc. Todos os nomes das marcas registradas são propiedade de seus respectivos propietários. Os nomes das marcas de produtos são somente para mostrar as compatibilidades.

24

19) Encha o reservatório com o toner para a P1606. Veja figura 24

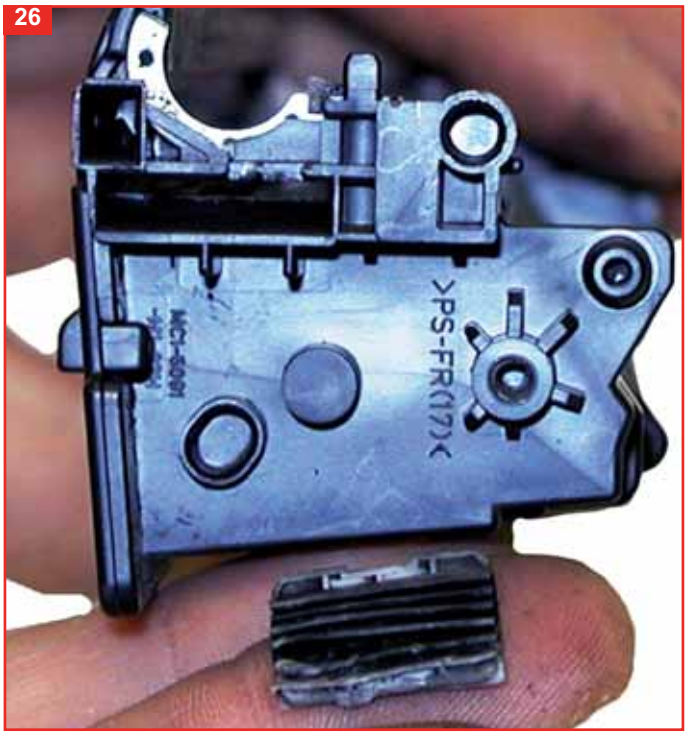
25



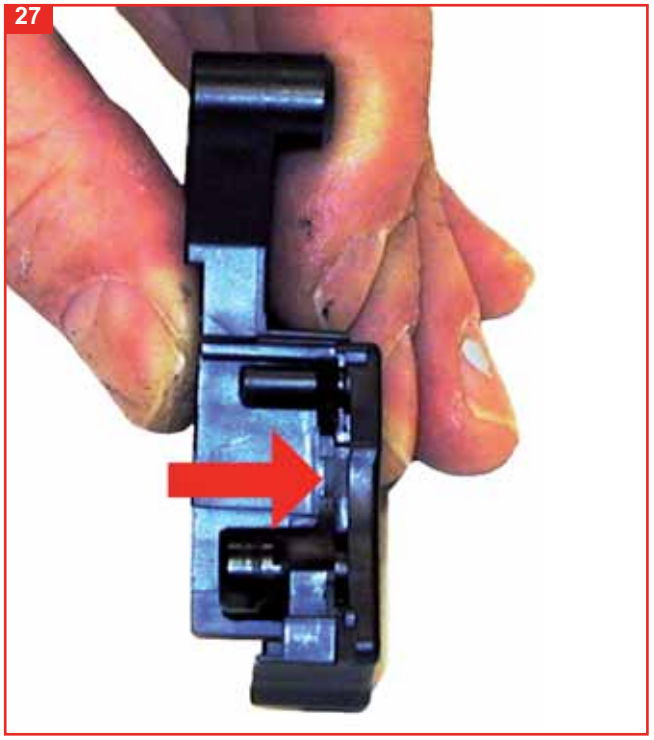
20) Quando o lacre estiver disponível, remova o lacre da porta do plug e instale o lacre. Traga a cauda através do buraco da porta do lacre. Instale o plug. Veja figuras 25 & 26

21) Instale o lado esquerdo e o parafuso. Certifique-se que os pequenos contatos estejam instalados corretamente no final da tampa. Veja figuras 27 & 28.

26

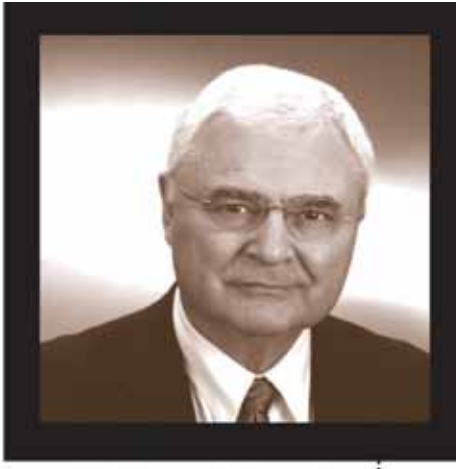


27



"... se você não está mudando e melhorando, você não será bem-sucedido no futuro."

ED SWARTZ
CEO, STATIC CONTROL



Oportunidades e Desafios

com as mudanças da indústria.

Já se passou algum tempo desde que comecei a me dirigir aos clientes com cartas tipo 'o estado da indústria' e devido à recente instabilidade da economia, acredito que é hora de atualizar minha carta. Primeiramente permita-me destacar que a indústria de remanufatura de cartuchos de impressora passa por constantes mudanças e especificamente nos últimos anos estamos vivendo em estado de mudança. Quando a indústria muda, observamos mais oportunidades, assim como também novos desafios. Estes desafios tem vindo mais frequentemente do que no passado.

Por exemplo, vimos a introdução no mercado de chips altamente protegidos, mudanças nos cartuchos para prevenir o sobre-enchimento e, mais recentemente, o lançamento de toners de polímero altamente complexos para uso em impressoras monocromáticas.Também os reservatórios de lixo são muito pequenos e a eficiência da transferência de toner tem que ser muito alta.

Eu acredito que se você não está mudando e melhorando, você não será bem-sucedido no futuro e pode ser deixado de lado nesta indústria. Em um esforço para evitar tal situação e superar esses novos desafios, a Static Control se vê forçada a reinventar-se continuamente. Isso significa que algumas vezes terá de haver mudança nas pessoas e nas estratégias, assim como maior empenho em pesquisa e desenvolvimento. Basicamente o que é necessário para ser bem sucedido e manter essa indústria avançando.

Dito isso, posso assegurar-lhe que a Static Control Components Inc. é uma companhia sólida e estamos incrementando nossa linha de produtos, fazendo melhorias em nossa capacidade de produção e inaugurando novas plantas, em um empenho para servir nossos clientes. Tome uma decisão sobre o seu fornecedor, pense no que ele pode ajudar a melhorar seu futuro, assim como apoiá-lo da melhor maneira possível. Nós sinceramente pensamos que a Static Control deveria ser seu futuro fornecedor.

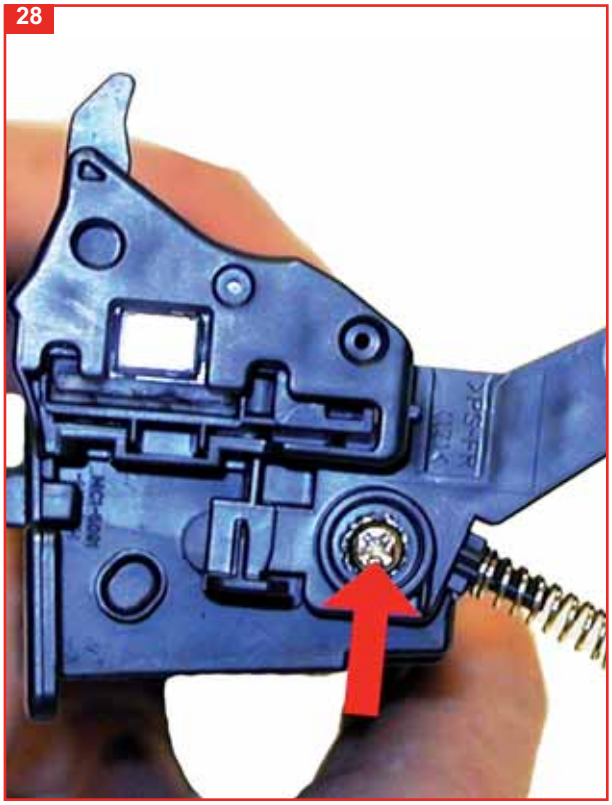
Outro ponto que gostaria de tratar é sobre a idéia equivocada de que a Static Control está somente interessada nas grandes empresas de remanufatura e que, se você é um pequeno remanufaturador, não estamos interessados em seu negócio. Só para se ter uma idéia, eu vim à Sanford (EUA) e fundei a Static com apenas 23 anos de idade em 1959. Para isso, tive de pedir dinheiro emprestado, não somente para adquirir o negócio, como para sustentar minha família. Depois de um começo como esse, é absolutamente absurdo para quem quer que seja pensar que posso não me identificar ou mesmo ajudar os clientes menores. Como se diz comumente 'já estive em seu lugar'. Quero fazer negócios com o remanufaturador que produz 50 cartuchos por mês tanto quanto com aquele que remanufatura 50 mil. Posso pessoalmente identificar-me com os dois. Peço que continue nos apoiando para que o futuro seja próspero para todos nós.

Nós sempre pensamos no interesse de nossos clientes. Desenvolvemos produtos que acreditamos que necessitam, e continuamos atendendo seus pedidos. Pedidos tais como instruções de como remanufaturar por video, com orientações muito fáceis de seguir, em múltiplos idiomas, para que nossa comunicação seja clara, e produtos que ajudem sua lucratividade, como o Sistema de Reabastecimento CTL (CTL Replenishment System™). Além do mais, mantemos um site na internet com milhares de páginas de informação dedicadas somente à ajuda de nossos clientes. Estas páginas são protegidas por senha devido à quantidade de tempo e recursos que investimos em toda essa informação técnica para auxiliar nossos clientes. Contudo, é fácil obter uma senha. Se você é cliente atual, ou quer ser um, chame um de nossos representantes de vendas e eles ficarão felizes em dar-lhe uma senha e ajudá-lo com o que precisar.

Esperamos que nos dê a oportunidade de continuar atendendo-o no futuro como até agora. Prometo não decepcioná-lo. Sinceramente apreciamos sua preferência.

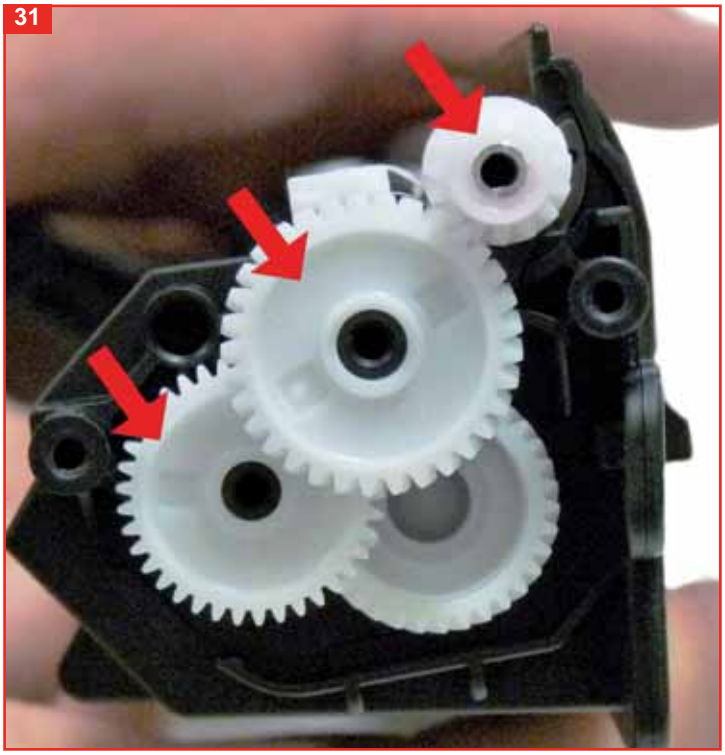
Para finalizar, sempre devemos ter em conta que a HP veio em nosso socorro quando estávamos sendo atacados pela Lexmark®. Devemos fazer tudo o que estiver ao nosso alcance para ajudar a HP® a instalar novas impressoras. Uma parte dessas impressoras estará aumentando o mercado da remanufatura.

28



24) Instale as engrenagens como mostrado. Veja figura 31

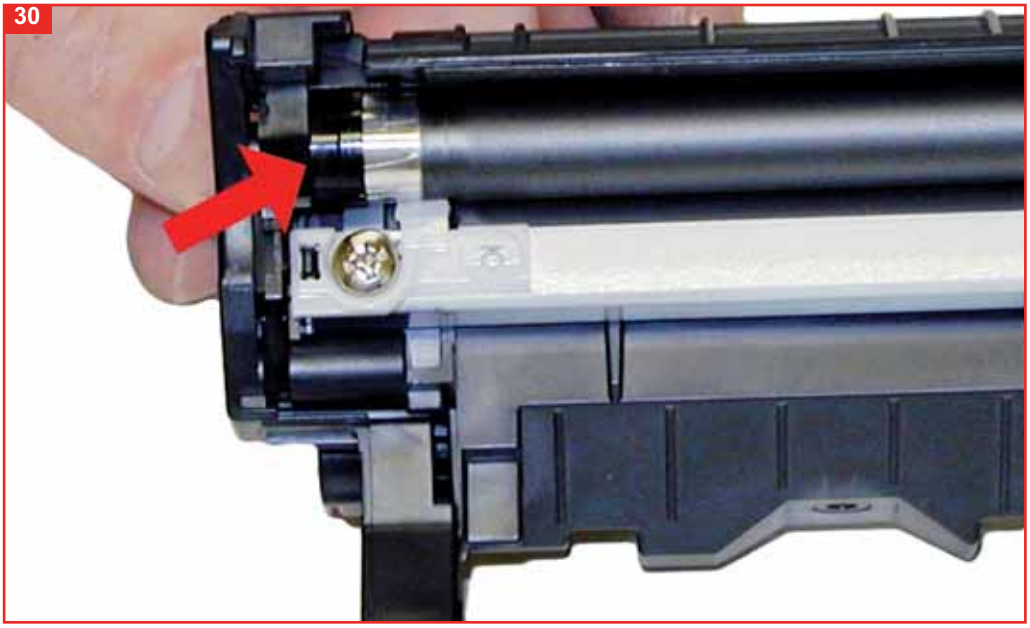
31



29

22) Instale a lâmina dosadora e os dois parafusos. Veja figura 29

30



23) Instale a bucha preta do rolo magnético primeiro. Gire o rolo até encaixá-lo no lugar. Veja figura 30

Absolute® BLACK

Para uso

XEROX® PHASER 4510

- Absolute BLACK® Toner
- Smartchip
- Cilindro com engrenagens
- Clearseal™
- Instrutivos de remanufatura
- E muito mais!

2010 Recharger READERS CHOICE AWARDS

- 1º LUGAR: LÍDER EM QUALIDADE PRODUTO
- MELHOR PRODUTO: ASIC SMARTCHIP™* *Nominado

Contacte seu gerente de Vendas para maiores informações.

UniNet

Oferecendo serviços em Latino América

www.uninetimaging.com

ARGENTINA
Tel +54 11 4571 2388
Fx +54 11 4574 3706
www.uninetargentina.com.ar

BRASIL
Tel +55 11 4822 3930
Fx +55 11 4822 3353
www.uninetbrasil.com.br

MEXICO
Tel +52 722 319 4790
Fx +52 722 319 4791
www.uninetmexico.com.mx

COLOMBIA
Tel +57 1 4189356
Fx +57 1 4185094
www.uninet.com.co

VENEZUELA
Tel +58 241 8268189
Fx +58 241 824244
www.uninet.com.ve

PERU
Tel +51 1 472 8989
Fx +51 1 471 9272
www.uninet.com.pe

© 2010 UniNet Imaging Inc. Todos os nomes das marcas registradas são propiedade de seus respectivos propietários. Os nomes das marcas de produtos são somente para mostrar as compatibilidades.

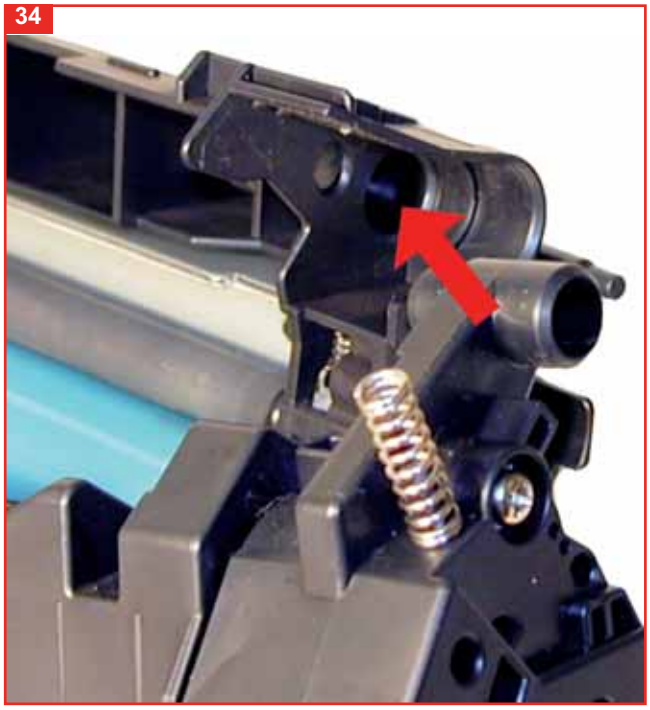
25) Instale a tampa e os parafusos. Veja figura 32

32

26) Coloque o reservatório de cilindro/resíduo no reservatório de toner. Deslize-o até que o pino da junta redonda encaixe em seu respectivo lugar. Veja figuras 33 & 34

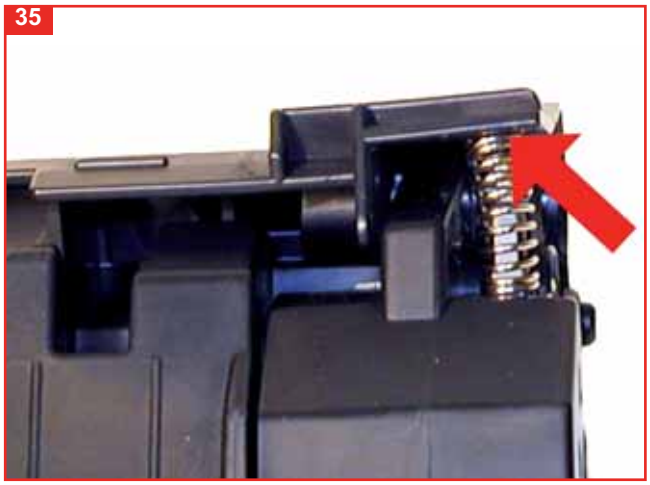
33

34

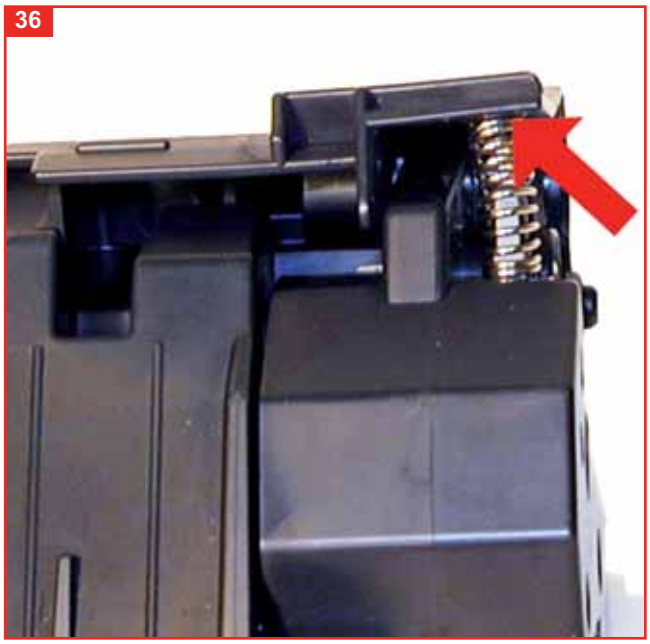


27) Coloque a mola de tensão do reservatório no lugar. Veja figures 35 & 36

35

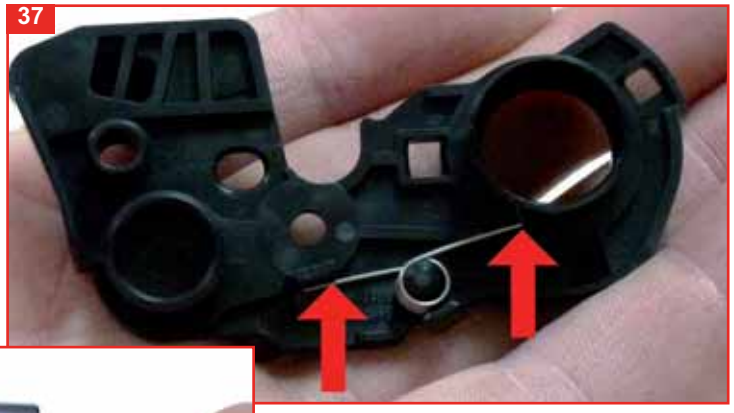


36

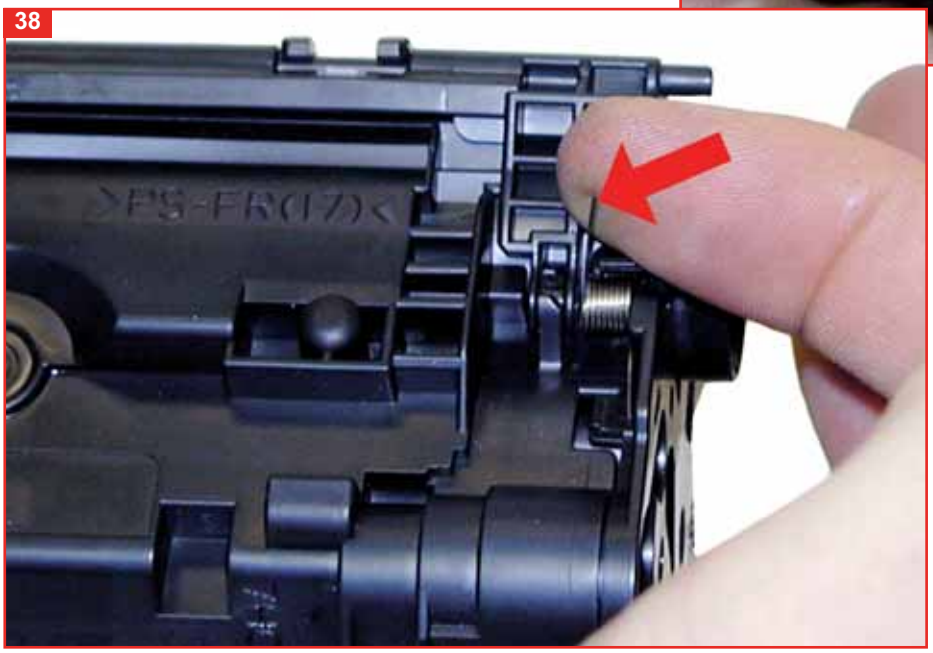


28) Com a mola de cobertura do cilindro no final da tampa, instale a tampa. Levante o final da mola para encaixar no reservatório. Veja figures 37 & 38

37

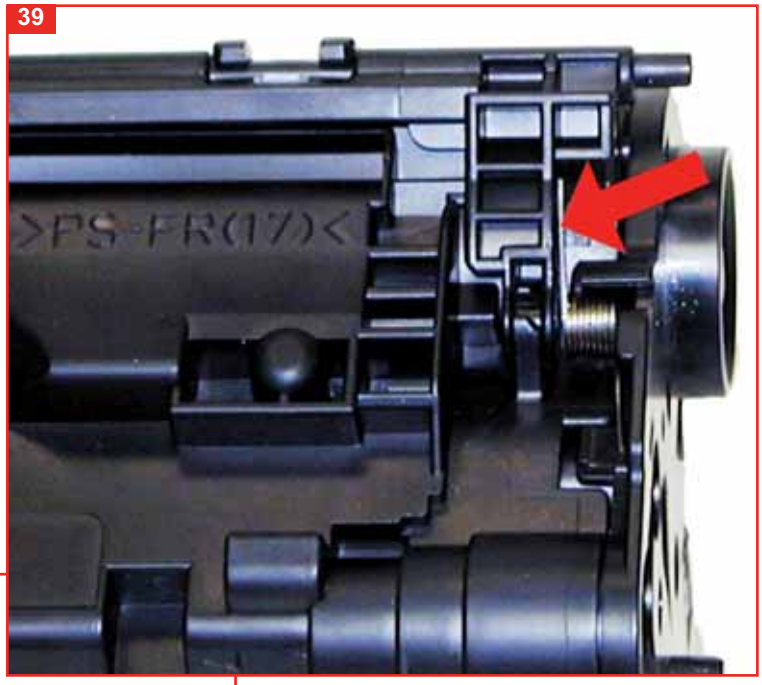


38

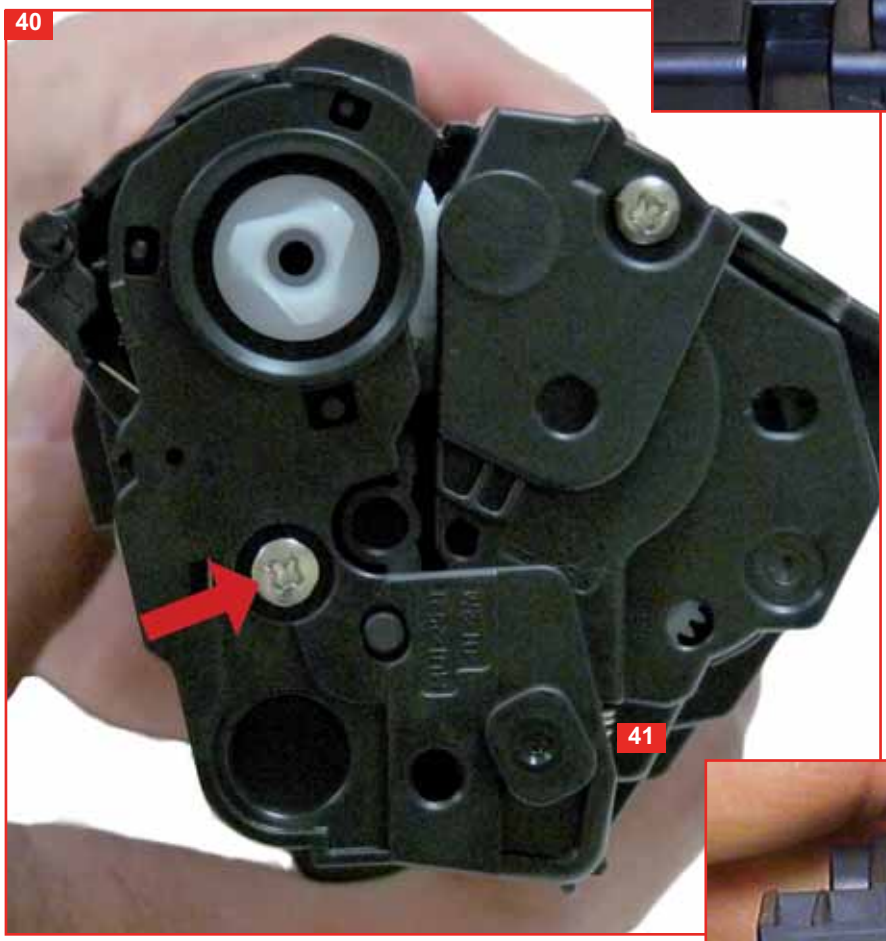


29) Levante o final da mola do cilindro para que encaixe na cobertura do cilindro. Instale o parafuso.Veja figuras 39 & 40

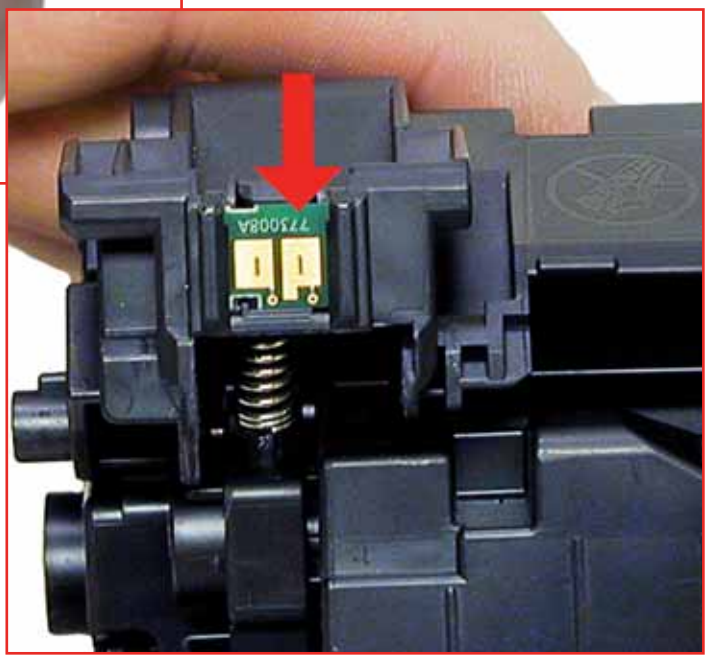
39



40



41



30) Substitua o chip. Veja figura 41

Defeitos repetitivos

Cilindro OPC:	75mm
Filme superior do fusor:	57mm
Rolo inferior de pressão:	56mm
Rolo de transferência:	39mm
Rolo magnético:	34mm
PCR:	27mm

Impressão de página de teste

A página de teste deve ser impressa através do menu da P1606. Acesse o menu de preferências da impressora, serviço e informação de página. Existem três páginas que podem ser selecionadas. A Demo, Config, e a página Supply Status.

Fazendo a limpeza de página

A página de limpeza para esse equipamento só pode ser acessada através do menu da impressora. A HP recomenda que para melhor resultado seja usado uma transparência. Se não tiverem uma transparência disponível use um papel de superfície macia.

Para imprimir essa página, acesse as preferências da impressora. Clique no menu de ajustes. Na área de limpeza da página, aperte start. O ciclo de limpeza dura dois minutos. A página irá começar e parar. Não desligue a impressora até que a limpeza da página tenha terminado a impressão.

Sobre a Autor
Mike Josiah é vice presidente da Summit Technologies, uma divisão da UniNet Imaging Inc., e distribuidor global de toner, cilindros OPC, lâminas de limpeza e outros insumos. Josiah está na empresa desde 1987. Ele e sua equipe de suporte técnico contribuem assiduamente com artigos e ensinam em seminários nos encontros da associação e exposições do comércio
Mike Josiah pode ser localizado no telefone + 1-631-590-1040 x 217 ou no / e-mail: mikej@uninetimaging.com
Para mais informações visitem o site www.uninetimaging.com

IMPRIMA QUALIDADE COM O MELHOR TONER
EG
EXCELÊNCIA GRÁFICA
LINHA PROFISSIONAL
Você sempre quis um toner que atingisse as expectativas de qualidade dos seus consumidores.
Querer é poder!
Exija do seu fornecedor de insumos!
DISPONÍVEL PARA AS LINHAS: HP • LEXMARK • BROTHER

Certificações ambientais no papel: um olhar em quem está usando FSC e SFI na América do Norte

Fabricantes de papel enfrentam um aumento das críticas nos últimos anos sobre o impacto de seus negócios no meio ambiente. Trocar árvores por papel, fabricar papel e descartar papel usado são as atividades que podem afetar negativamente o meio ambiente, mas muitos fabricantes de papel fizeram progressos significantes para tornar seu negócio ecologicamente correto. Alguns fabricantes de papel estão voluntariamente aderindo ao certificado da terceira parte da floresta, fonte de fibra e câmara de custódia de programas. Os dois programas mais importantes na América do Norte são o Forest Stewardship Council (FSC) e o Sustainable Foretry Initiative (SFI).

A organização internacional ITC fez um relatório com a U.S. International Trade Commission sobre a violação dos direitos intelectuais na Asia

A International Imaging Technology Council (Int'l ITC) preparou um relatório com a US International Trade Commission (USITC) a seu convite no dia 9 de julho. O artigo é intitulado "o efeito da violação do direito de propriedade na China na indústria de remanufatura de cartuchos de toner e inkjet". No artigo, a ITC aponta os efeitos danosos para o mercado de imagem causados pela concorrência desleal. O artigo enfatiza o cartucho "novo, compatível" que possa violar a propriedade intelectual das OEM's, especialmente nas patentes. "Recentemente certos tipos de cartucho começaram a aparecer nos EUA principalmente da China", diz o artigo. "São eles, cartuchos novos compatíveis que são novos e idênticos aos originais, mas não são vendidos como novos OEM. Também aparecem onde novos cartuchos são vendidos como remanufaturados. Esses cartuchos podem violar a propriedade intelectual dos OEMs. Epson, Hewlett-Packard e recentemente Canon decidiram agir contra os fabricantes, importadores e vendedores desses produtos."

"o mercado alternativo é particularmente perigoso por causa desses produtos. Remanufaturadores devem esperar até que as OEM decidam fazer alguma coisa, e as OEM's não empreenderam essas ações de maneira leve (A Canon iniciou seu processo há algumas semanas). Isso é compreensível já que as empresas chinesas não se arriscam a serem punidas em seu próprio país".

"A ITC fez o relatório depois de receber um pedido e discutir a Pesquisa com seus funcionários na ITC, que se mostraram entusiasmados em aprender mais sobre a indústria", disse o diretor executivo da ITC Tricia Judge. "Como essa é uma investigação de duas partes, tenho certeza que continuaremos a trabalhar com a US ITC."

Canon lança o cartucho PGI-225 e CLI-226 em novas tintas tudo em um

Em Julho a Canon anunciou cinco novos cartuchos, incluindo um para impressora monocromática e 4 tudo em um, em todos, a Canon utilizou tinta pigmentada preta e Chroma Life 100 a base de água. Enquanto a Canon PIXMA MP280 e MP495 são quatro em um que utilizam tinta preta PG-210/PG-210XL e coloridas CL-211/CL-211XL nos cartuchos integrados que a Canon introduziu com a ChromaLife100 há dois anos, a PIXMA iP4820, MG5120, e MG5220 são aparelhos de cinco cores que utilizam esse novo set de cartuchos. A nova pigmentada preta PGI-225 e CLI-226 ChromaLife100+ preta a base de água preta, cyan, magenta e amarela são as sucessoras da PGI-220 e CLI-221 lançadas pela Canon há dois anos.

Treinamentos da TWU em setembro

O treinamento hand´s on é elaborado e apresentado pela equipe técnica da TWU, Distribuidora Oficial Future Graphics no Brasil.

Data: 3 de setembro Horário: 13:30 hs.
Para os modelos HP CP3525 e HP2035, com apresentação da ferramenta UniMagPress.

Data: 17 de setembro Horário: 13:30 hs.
Para os modelos HP CP3505 e HP P4015, com apresentação da HP P3015.

Como participar :
Inscrições gratuitas e limitadas, via e-mail: comercial@twu.com.br
Local: TWU (Endereço: Av. Eng. Eusébio Steuvax, 1.244 – Jurubatuba – SP)

Para mais informações, ligue 11 5524-8000

Nova lei do lixo estabelece responsabilidades para todos

O presidente Lula sancionou a Lei Nacional dos Resíduos Sólidos, a lei do lixo que tramitava há 20 anos no Congresso. Em quatro anos, vai por fim aos lixões e, inclusive, estabelece responsabilidades compartilhadas entre governo, indústria, comércio e consumidores sobre o destino final do lixo.

Essa á uma lei muito importante, a partir de agora, muita coisa vai mudar no Brasil. Ela cria para as empresas responsabilidades por todo o ciclo do produto. Mas o consumidor também tem que participar desse processo: em alguns casos, voluntariamente, mas em outros, terá de fazer a devolução do produto, como no caso do celular.

Isso muda muito, porque sempre se considera que o governo tem de fazer tudo; desta vez, a sociedade e as empresas também terão de fazer. As prefeituras não podem abrir lixão nenhum a partir de agora, tem um prazo para construir aterro sanitário.

O Brasil vai ter uma lei com obrigações para o setor público, para as empresas e consumidores. Alguns pontos da lei precisam de regulamentação, mas outros são de aplicação imediata. O consumidor, agora, quando fizer o trabalho de separar seu lixo, vai ter certeza de que aquele trabalho terá continuidade. O país começa a se organizar nesse assunto tão sério.

Fonte: Bom dia Brasil

ON PORT
Há 23 anos juntos, é um bom motivo para honrar-nos com seu pedido !!!
Vendas: 11 3833-9840
MSN:onportvendas@hotmail.com
Acesse o site e confira nossa linha de produtos e máquinas.
Onport Ind. e Com. Ltda
Rua Baumann, 1235 - São Paulo - SP - Brasil
info@onport.com.br
www.onport.com.br
Visite nosso blog e veja as novidades do mercado:
http://onport.wordpress.com

Setembro

ReChina Expo
27 a 29 de setembro
Shanghai, China
www.rechargermag.com

Remax Asia Pacific 2010
26 a 28 setembro
Zhuhai Airshow Centre - Zhuhai, China
www.visitremax.com.cn

Orientando o Mercado

Conferência SdeI Soluções de Impressão
Porto Alegre 2010

24 de setembro de 2010
9,00 a 18,00 hs.

Pontifícia Universidade Católica
do Rio Grande do Sul (PUCRS)
Av. Ipiranga, 6681 - Partenon
Porto Alegre / RS

PUCRS

Conferências & Workshops

Treinamento em Outsourcing
e Estratégias da Indústria de Impressão

O evento mais importante da indústria de remanufatura latina está de volta.

EXPO SdeI Soluções de Impressão
Buenos Aires 2010

Exposição de Insumos e Soluções de Impressão
Laboratórios e Conferências de Capacitação

24 e 25 de Novembro
Complejo Dinastía Maisit - Malabia 460,
Cidade Autónoma de Buenos Aires, Argentina

www.guiadoreciclador.com

Para mais informações e reservas de estandes favor entrar em contato
através do email expo@guiadelreciclador.com ou do telefone 5411 4612-1726

PARA QUEM QUER CHAPADO FORTE

IsoGold Excellence. A linha de toner top da Magic Laser.

Modelos:

Lexmark - Padrão e Polyester Universal

HP - Padrão e Polyester Universal

VENDAS
ATENDIMENTO
(11)2206 7800

PRÊMIO QUALITY

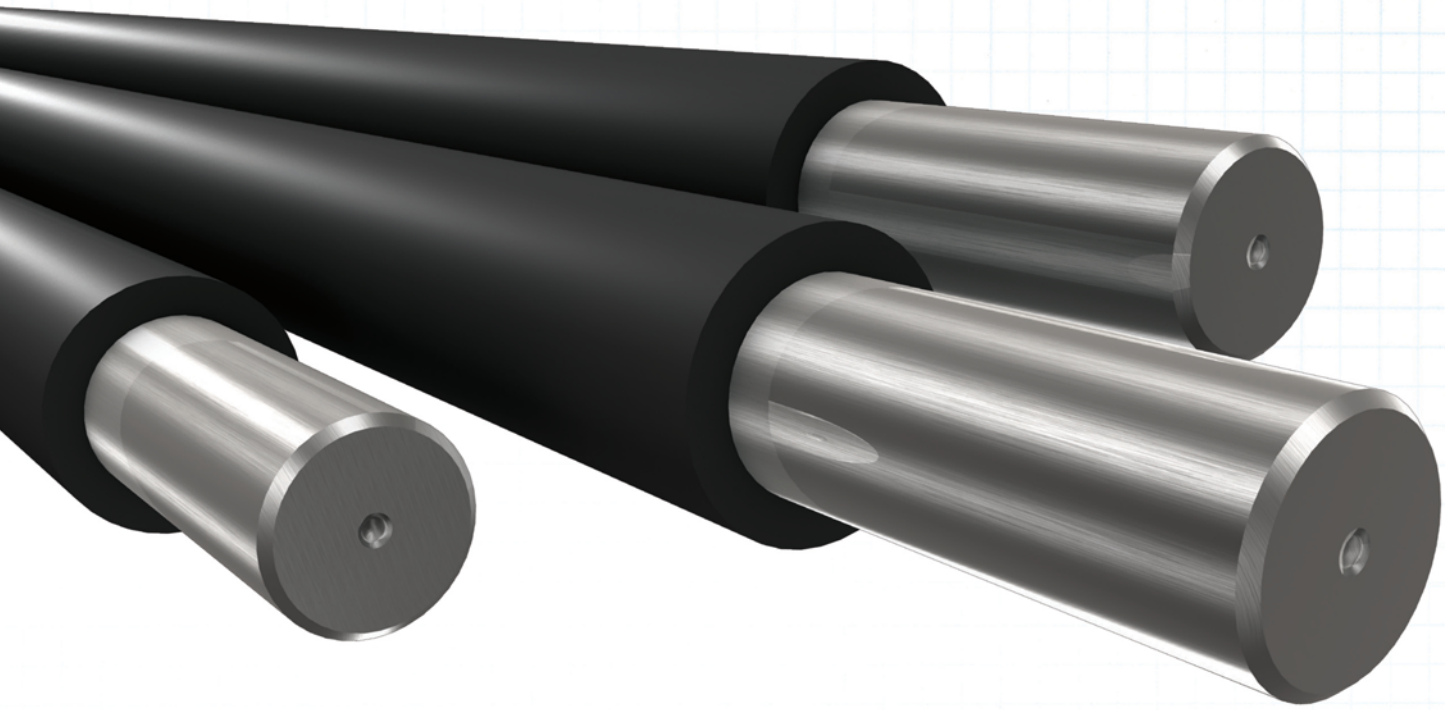
ISOGOLD excellence

Magic LASER

Magic Laser Distribuidora - Rua Benjamim Pereira, 637 - Jaçanã - São Paulo/SP.

www.isogold.com.br www.magiclaser.com.br

Sem falhas na qualidade



Eliminar

Defeitos de cor relacionados ao PCR

Novo PCR Odyssey® de Cor e Mono para HP®

CP2025, 3500/3700, CP1215/1515/1518,
3000/3600/3800, 2600,
P1005/P1505 (mono), P1102/P1606 (mono)

Static Control®
www.scc-inc.com
www.scceurope.co.uk

© 2010 Static Control Components, Inc. Todos os direitos reservados. O S estilizado, Static Control e Odyssey são marcas registradas da Static Control Components, Inc.
Todas as outras marcas ou nomes de produtos são marcas comerciais ou marcas registradas de suas respectivas empresas.